



Rundlauf-Tablettenpresse

Die automatische Tablettenpresse dient vor allem der Pharmaindustrie. Sie presst Granulat kontinuierlich zu Formtabletten bis 13mm Durchmesser, auch mit Text, Symbolen und Grafiken. Alle Modelle nutzen Rundlaufpressung mit präzisen Ober-/Unterstempeln, robusten Rotoren und einstellbarem Druck für gleichmäßige Härte, Gewicht und Dicke.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Kataloge

Rundlauf-Tablettenpresse ZP-9 1
Rundlauf-Tablettenpresse ZP-D 2
Schnelllauf-Tablettenpresse ZP-H 3
Einstempel-Tablettenpresse TDP-1.5 4
Einstempel-Tablettenpresse TDP-5 5
Einstempel-Tablettenpresse TDP-6 6
Einstempel-Tablettenpresse TDP-120D 7
Einstempel-Tablettenpresse THDP-3 8

Rundlauf-Tablettenpresse ZP-9



Die kompakte, zuverlässige Presse eignet sich für kleine Tablettenchargen in Pharma, Gesundheitsprodukten und Chemie sowie Labor und Forschung. Stabiler Betrieb und einfache Steuerung liefern konstante Tablettenform, Gewicht und Härte.

Das Rundlaufsystem presst Tabletten schnell und ruhig. Druck und Drehzahl regeln Dicke und Härte passend zum Bedarf. Der einfach bedienbare Touchscreen der ZP-9 unterstützt mehrere Sprachen. Die GMP-gerechte Konstruktion sichert Sauberkeit und Sicherheit. Modulare Bauweise erleichtert Reinigung und Teiletausch und senkt Stillstand und Wartungskosten.

Merkmale



✓ **Flexible Formate.** Runde, geformte oder gravierte Tabletten von 4-12 mm Durchmesser und bis zu 6 mm Dicke.

✓ **Druck und Füllung einstellbar.** Max. 40 kN; Gewicht, Dicke und Härte lassen sich einfach anpassen.

✓ **Stabile Leistung.** Bis zu 21,600 Tabletten pro Stunde bei gleichbleibender Qualität.

✓ **Einfache Bedienung.** Handräder regeln Füllung und Dicke. Klare Oberfläche und leicht zu reinigende Konstruktion.

✓ **Sauber und sicher.** Vollständig geschlossenes Edelstahlgehäuse nach GMP hält den Pressbereich sauber.

Technische Daten

Modell	ZP-9
Stempelzahl	9 Sätze
Max. Ausstoß	16,200 Stk./h
Max. Presskraft	40 kN
Max. Tablettendurchmesser	12 mm
Max. Tablettendicke	6 mm
Max. Fülltiefe	15 mm
Arbeitsdurchmesser des Drehtellers	200 mm
Drehtellerdrehzahl	0-40 r/min
Max. Fülltiefe	15 mm
Gesamtabmessungen	Länge: 475mm Breite: 465mm Höhe: 1,030mm Gewicht: 230kg

Rundlauf-Tablettenpresse ZP-D



Die Rundlaufpressen der ZP-D-Serie fertigen Tabletten effizient und präzise. Die vier Modelle ZP-29D, ZP-19D, ZP-17D und ZP-15D eignen sich für mittlere bis große Chargen und lassen sich leicht bedienen und warten. Das Rundlaufsystem mit präziser Steuerung sorgt für gleichmäßige Tabletten und hohe Qualität. Durch Anpassung von Pressdruck und Drehzahl lassen sich Härte und Dicke auf verschiedene Produkte abstimmen.
Jedes Modell hat einen einfach bedienbaren, mehrsprachigen HMI-Touchscreen. Die Maschinen sind nach GMP-Standards für saubere, sichere Prozesse gebaut. Dank modularer Bauweise lassen sie sich leicht reinigen und umrüsten. Das senkt Stillstandszeiten und Wartungskosten.

Merkmale



✓ **Effiziente Bauweise:** Rollreibung an den Druckrollen verringert den Widerstand und spart Energie.

✓ **Einfache Bedienung:** Füllmenge, Tablettendicke und Drehzahl lassen sich an den Produktionsbedarf anpassen.

✓ **Sauber und sicher:** Der Pressbereich ist vollständig geschlossen und abgedichtet. Das trennt Staub und Öl und hält den Arbeitsbereich sauber.

✓ **Entstaubung:** Ein eigener Staubsauger sammelt Staub und sorgt für reibungslosen Betrieb.

Spezifikationen

Modell	ZP-15D	ZP-17D	ZP-19D	ZP-29D
Stempelzahl	15 Sätze	17 Sätze	19 Sätze	29 Sätze
Max. Presskraft		60kN		80kN
Max. Tablettendurchmesser	22 mm	20 mm	13 mm	25 mm
Max. Tablettendicke			6 mm	
Max. Fülltiefe			15 mm	
Max. Produktionsleistung	35,000 Stk./h	40,000 Stk./h	42,000 Stk./h	12,5000 Stk./h
Tiefe der Matrize			22 mm	
Gesamtabmessungen		Länge: 615mm Breite: 890mm Höhe: 1,415mm Gewicht: 1,000kg		Länge: 1,230mm Breite: 950mm Höhe: 1,670mm Gewicht: 1,700kg

Schnelllauf-Tablettenpresse ZP-H



Die ZP-H-Serie erfüllt moderne Anforderungen der Pharmaindustrie. Sie arbeitet schnell, präzise und bedienerfreundlich und fertigt verschiedenste Tabletten, darunter unbeschichtete Tabletten, Dragees und Kalziumtabletten. Runde und geformte Tabletten lassen sich mit gleichmäßiger Größe und Masse pressen. Die ZP-H-Serie eignet sich für die Großproduktion mit hoher Leistung und gleichbleibender Qualität.

Merkmale



✓ **Flexible Tablettengrößen:** Presst Material mit weniger als 10% Pulveranteil zu runden oder geformten Tabletten von 4-12 mm.

✓ **Robuster Drehteller:** Mit oberen und unteren Lagern, Hauptwelle und zwei Platten mit neun gleichmäßig verteilten Stempelsätzen.

✓ **Effiziente Führung:** Obere und untere Führungsbahnen sowie Druckrollen sorgen für eine gleichmäßige Tablettenformung.

✓ **Einstellbare Füllung:** Die Materialmenge je Tablette lässt sich während der Produktion regeln.

✓ **Tablettendicke regeln:** Dicke und Härte lassen sich schnell und einfach an den Bedarf anpassen.

Technische Daten

Modell	ZP-26H	ZP-32H	ZP-40H
Matrizen	26	32	40
Max. Ausstoß	160,000 Stk./h	210,000 Stk./h	260,000 Stk./h
Max. Presskraft	80 kN	80 kN	100 kN
Max. Tablettendurchmesser	25 mm	16 mm	13 mm
Max. Fülltiefe	20 mm	16 mm	16 mm
Gesamtabmessungen	Länge: 1,120mm Breite: 930mm Höhe: 1,900mm Gewicht: 1,650kg	Länge: 1,120mm Breite: 930mm Höhe: 1,900mm Gewicht: 1,650kg	Länge: 1,120mm Breite: 930mm Höhe: 1,900mm Gewicht: 1,650kg

Einstempel-Tablettenpresse TDP-1.5



Dieses leistungsfähige, vielseitige Modell ist leicht zu bedienen und zu warten. Die kompakte, leichte Maschine kann bei Stromausfall auch von Hand Tabletten pressen. Sie verfügt über einen Stempel- und Matrizensatz; Fülltiefe und Tablettendicke sind einstellbar. Sie eignet sich für chinesische und westliche Arzneitabletten sowie ähnliche Presslinge anderer Branchen und wird dort vielseitig eingesetzt.

Merkmale



✓ **Vielseitiges Pressen:** Verpresst Pulver und Granulate zu chinesischen und westlichen Arzneitabletten sowie ähnlichen Produkten anderer Branchen.

✓ **Flexible Leistung:** Stabil und anpassungsfähig; bei fehlender Stromversorgung auch manuell betreibbar.

✓ **Kompakt und wartungsarm:** Kleine, leichte Bauweise, einfache Bedienung und Wartung senken die Betriebskosten.

✓ **Einfach einstellbar:** Ein Stempel- und Matrizensatz mit flexibel einstellbarer Fülltiefe und Tablettendicke für unterschiedliche Anforderungen.

Technische Daten

Modell	TDP-1.5
Max. Presskraft	15kN
Max. Tablettendurchmesser	12mm
Max. Fülltiefe	12mm
Produktionsleistung	Ca. 4500 Stk./h
Motorleistung	Ca. 75W
Motorleistung (kW)	(einphasig 0.55) (dreiphasig 0.37)
Motordrehzahl	1400 r/min
Gewicht	90kg
Länge*Breite*Höhe	560*350*610mm

Einstempel-Tablettenpresse TDP-5



Die Einstempelpresse TDP-5 verpresst Pulver und Granulate zu Tabletten. Sie eignet sich für Pharma-, Chemie- und Lebensmittelbetriebe, Krankenhäuser, Forschung, Laborversuche und Kleinserien.

Das leistungsfähige, vielseitige Modell ist leicht zu bedienen und zu warten, kompakt und leicht. Bei Stromausfall lässt es sich auch manuell betreiben. Austauschbare Werkzeuge ermöglichen verschiedene Anwendungen.



Merkmale

✓**Präzises Pressen:** Die Mechanik wandelt Drehbewegung in lineare Bewegung um. Ober- und Unterstempel formen Pulver und Granulate maßgenau zu Tabletten. Der Maschinenkörper nimmt die Gegenkraft auf und sorgt für stabilen Betrieb.

✓ **Stabile Leistung:** Die Einstempelpresse fertigt bis zu 4,500 Tabletten pro Stunde in gleichbleibender Qualität.

✓ **Vielseitig einsetzbar:** Austauschbare Werkzeuge ermöglichen verschiedene Tablettentypen und Abmessungen für unterschiedliche Produktionsaufgaben.

Spezifikationen

Modell	TDP-5
Max. Presskraft	50kN
Max. Tablettendurchmesser	20mm
Max. Fülltiefe	18mm
Produktionsleistung	Ca. 4500 Stk./h
Motorleistung (kW)	(einphasig 0.75) (dreiphasig 0.55)
Motordrehzahl	1400 r/min
Gewicht	120kg
Länge*Breite*Höhe	650*440*650 mm

Einstempel-Tablettenpresse TDP-6



Dieses leistungsfähige, vielseitige Modell ist leicht zu bedienen und zu warten. Die kompakte, leichte Maschine kann bei Stromausfall auch manuell pressen. Ein Stempel- und Matrizensatz ermöglicht die Einstellung von Fülltiefe und Tablettendicke. Sie eignet sich für chinesische und westliche Arzneitabletten sowie ähnliche Presslinge anderer Branchen und ist bei Anwendern breit bewährt.

Merkmale



✓ **Flexible Leistung:** Einfach zu bedienen und zu warten, kompakt und leicht; bei fehlender Stromversorgung auch manuell betreibbar.

✓ **Einfach einstellbar:** Ein Stempel- und Matrizensatz mit flexibel einstellbarer Fülltiefe und Tablettendicke für unterschiedliche Anforderungen.

✓ **Bewährte Technik:** Vielseitig einsetzbar, praxisgerecht und betriebsstabil; bei Anwendern verschiedener Branchen geschätzt.

Spezifikationen

Modell	TDP-6
Max. Presskraft	60kN
Max. Tablettendurchmesser	25mm
Max. Fülltiefe	17mm
Produktionsleistung	Ca. 3,000 Stk./h
Motorleistung (kW)	(einphasig 1.1) (dreiphasig 0.75)
Motordrehzahl	1,400 r/min
Gewicht	148kg
Länge*Breite*Höhe	760*360*690 mm

Einstempel-Tablettenpresse TDP-120D

Die TDP-120D presst geeignete trockene Granulate für Kleinserien, Labor und Krankenhaus zu Tabletten. Wechselbare Stempel und Matrizen ermöglichen runde, geformte und Ringtabletten sowie beidseitige Prägungen. Fülltiefe, Tablettendicke und Auswurf sind einstellbar. Mit einem Stempelsatz fertigt sie bis zu 2,500 Tabletten pro Stunde. Sie eignet sich für kontrollierte Kleinchargen in Pharma, Chemie und Elektronik.





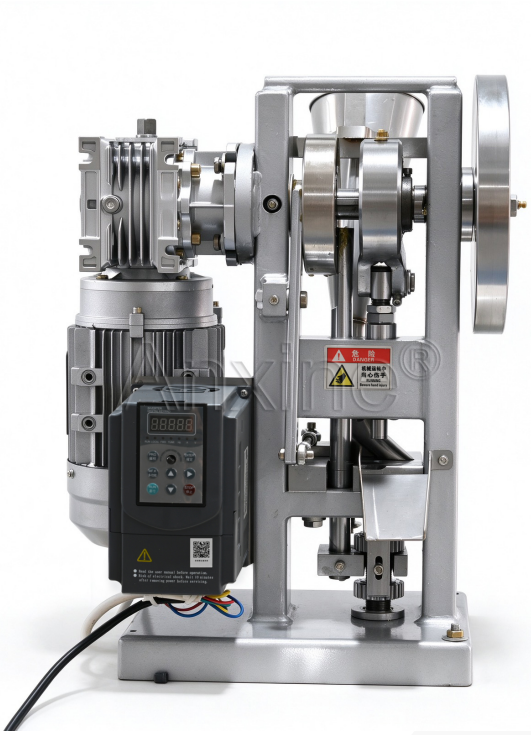
Merkmale

- ✓ **Hohe Presskraft:** Bis zu 120 kN für Tabletten mit bis zu 50 mm Durchmesser.
- ✓ **Vielseitige Formen:** Runde, geformte und Ringtabletten mit 5-10 mm Lochdurchmesser.
- ✓ **Einstellbarer Betrieb:** Fülltiefe, Tablettendicke und Auswurf lassen sich an verschiedene Produkte anpassen.

Spezifikationen

Modell	TDP-120D
Max. Presskraft	120 kN
Max. Tablettendurchmesser	50 mm
Max. Fülltiefe / Tablettendicke	45 mm / 20 mm
Ringloch / Fülltiefe	5–10 mm / 25 mm
Produktionsleistung	2,500 Stk./h
Motorleistung	4.0 kW (dreiphasig, 380 V)
Gewicht	335 kg
Länge*Breite*Höhe	800*610*1,430 mm

Einstempel-Tablettenpresse THDP-3



Die THDP-3 ist eine kompakte Einstempelpresse für Labore und Kleinserien. Sie presst geeignete Pulver oder Granulate zu runden oder geformten Tabletten. Ein Schneckengetriebe treibt den Pressmechanismus an. Presskraft, Fülltiefe und Tablettendicke sind einstellbar.



Merkmale

- ✓ **Kompakter Antrieb:** Kraftübertragung durch Schneckengetriebe.
- ✓ **Flexible Tabletten:** Bis 15 mm Durchmesser und 6 mm Dicke.
- ✓ **Variable Einstellungen:** Presskraft, Fülltiefe und Tablettendicke.

Spezifikationen

Modell	THDP-3
Maximale Presskraft	30 kN
Maximaler Tablettendurchmesser	15 mm
Maximale Fülltiefe	18 mm
Maximale Tablettendicke	6 mm
Produktionsleistung	Ca. 4.000 Tabletten/h
Motorleistung	0,75 kW
Nettogewicht	42 kg
Bruttogewicht	48 kg
Maschinenabmessungen	450 × 300 × 550 mm



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.