



Nass-Granulierungsmaschine

Die Nass-Granulierungsmaschine formt Pulver mit flüssigem Bindemittel zu gleichmäßigem, gut pressbarem Granulat für Pharma und Nahrungsergänzung. Konstante Größe und Dichte sind ideal zum Tablettieren oder Kapselfüllen. Das Verfahren verbessert Fließfähigkeit und Pressbarkeit schwer verarbeitbarer Stoffe für reibungslose Folgeprozesse. Es sichert zudem konstante Chargenqualität und GMP-konforme Produktion.

Kataloge

Schwinggranulierer CYK-Serie	1
Nassmischgranulierer CHL-Serie	2



Schwinggranulierer CYK-Serie



Die CYK-Serie ist für Nassgranulierung ausgelegt. Sie formt feuchte Pulvermischungen zu gleichmäßigem, gut fließendem Granulat für Tablettieren oder Kapselfüllen. Das hochwertige Granulat enthält wenig Feinanteile.

Ein spezielles, wechselweise vor- und rückwärts laufendes Walzensystem verhindert Verstopfungen und erhöht die Effizienz. Wechselbare Siebe regeln die Korngröße; transparente Seitenfenster geben Einblick in den Prozess. Granulat fällt durch den Frontauslauf in einen Sammelbehälter. Die CYK-Serie ermöglicht flexible, komfortable und produktive Verarbeitung in kleinen wie großen Betrieben.



Merkmale

- ✓ **Gleichmäßiges Granulat.** Runde, einheitliche Körner mit wenig Pulverresten für Tablettieren und Kapselfüllen.
- ✓ **Flexible Siebe.** Austauschbare Siebmaschen passen die Korngröße schnell an Produktvorgaben an.
- ✓ **Ruhiger Walzenlauf.** Wechselnde Drehrichtung senkt Verstopfungen und sichert stetigen Austrag.
- ✓ **Gute Sicht und Entnahme.** Transparente Behälterfenster erleichtern Kontrolle, der Frontauslauf die Sammlung.
- ✓ **GMP-gerecht.** Alle Kontaktteile aus Edelstahl sichern Haltbarkeit, Sauberkeit und Einhaltung der Pharmastandards.

Technische Daten

Modell	CYK-60W	CYK-90W	CYK-160W
Produktionsleistung	Nass (12 Mesh): 20 kg/h	Nass (12 Mesh): 30 kg/h	Nass (12 Mesh): 300 kg/h
Walzendurchmesser	60 mm	90 mm	160 mm
Nutzlänge der Walze	184 mm	270 mm	360 mm
Walzendrehzahl	46 r/min		
Behältereinlauf	210×210 mm	300×270 mm	410×380 mm
Leistung	0.55 kW (220V)	1.1 kW(220V)	5.5 kW(380V)
Gewicht	70 kg	150 kg	260 kg
Abmessungen	330x550x570 mm	750x460x840 mm	970x750x1,240 mm

Nassmischgranulierer CHL-Serie



Die CHL-Serie mischt und granuliert schnell für Pharma, Lebensmittel und Chemie. Zweistufige Misch- und Schneidfunktionen erzeugen gleichmäßiges Granulat. Arbeitsvolumen von 15L bis 210L decken kleine und große Produktionen ab. Jede Charge dauert nur 7-10 Minuten und benötigt weniger Bindemittel. Das verkürzt die Trocknung.

Von CHL-50w bis CHL-300w sichert der geschlossene Prozess konstante Granulatqualität. Vitamine, Antibiotika, Lebensmittelzusätze und Industriechemikalien werden zu kugeligem, dichtem, gut fließendem Granulat. Verriegelte Motoren und

automatische Abschaltung schützen Bediener. Mit bis zu 300L und Motoren bis 16 kW deckt die CHL-W-Serie wachsenden Bedarf an schneller Nassgranulierung großer Chargen.



Merkmale

- ✓ **Schnelles Schneiden.** Bis zu 3000 r/min für feines Granulat.
- ✓ **Leichte Reinigung.** Wassereinlauf und automatische Drehung ermöglichen die Behälterwäsche.
- ✓ **Sicherer Aufbau.** Verriegelungen verhindern Betrieb bei offenem Deckel oder falsch sitzendem Auslassventil.
- ✓ **Kompakt und stabil.** Robuster Aufbau mit optimiertem Gewicht und Arbeitsbereich für Produktionslinien.
- ✓ **Vielseitige Stoffe.** Für verschiedene Bindemittel und Pulverarten in vielen Branchen.

Technische Daten

Modell	CHL-50W	CHL-100W	CHL-200W	CHL-250W	CHL-300W
Arbeitsvolumen	15-35 L	30-70 L	60-140 L	80-175 L	90-210 L
Gesamtvolumen	50 L	100 L	200 L	250	300 L
Granulierzeit	7-10 min/Charge				
Mischleistung	4/4.5 kW	6.5/8 kW	9/11 kW	11/15 kW	13/16 kW
Schneidleistung	1.3/1.8 kW	2.4/3 kW	4.5/5.5 kW	4.5/5.5 kW	4.5/5.5 kW
Mischdrehzahl	200/400 r/min	240/360 r/min	180/270 r/min	180/270 r/min	180/270 r/min
Schneiddrehzahl	1500-3000 r/min				
Gewicht	450 kg	900 kg	1300 kg	1350 kg	1800 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.