

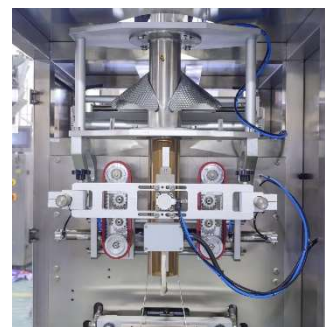
Vertikale Verpackungsmaschine VFSS-520P

Die vertikale automatische BVL-520 verpackt effizient und präzise für Pharma, Lebensmittel und weitere Branchen. Sie verarbeitet Granulate, Pulver, Tabletten, Kapseln und Bonbons in verschiedenen Formen und Größen. Moderne Technik und einfacher Aufbau verbinden ein genaues Wiegesystem mit stabiler Mechanik. Ihre hohe Flexibilität eignet sich ideal für mittlere Produktionsmengen und wechselnde Verpackungsanforderungen.



Merkmale

- ✓ **Vollautomatischer Ablauf:** Von der Materialzufuhr bis zum fertigen Produkt - für weniger Handarbeit und mehr Effizienz.
- ✓ **Präzises Wiegen und Füllen:** Intelligente Sensoren und Steuerung sichern genaue Mengen, konstante Qualität und wenig Ausschuss.



- ✓ **Vielseitig:** Für viele Beutelarten wie 3- und 4-Randsiegelbeutel und verschiedene Formate.
- ✓ **Einfache Bedienung:** Intuitiver Touchscreen für alle Einstellungen. Integrierte Hilfen erleichtern die Einarbeitung.
- ✓ **Effizient und stabil:** Für langen Dauerbetrieb. Robuste Bauweise und optimierter Aufbau sichern Zuverlässigkeit bei wenig Wartung.
- ✓ **Hohe Sicherheit:** Überlastschutz, Not-Aus und weitere Funktionen schützen das Personal und sichern den Betrieb.
- ✓ **Leichte Reinigung:** Modulare Teile lassen sich schnell zerlegen. Glatte Außenflächen vermeiden Ablagerungen und erleichtern die tägliche Reinigung.
- ✓ **Kompakte Bauweise:** Hohe Leistung auf kleiner Fläche, ideal bei wenig Platz.
- ✓ **Vertikale Vorteile:** Besserer Materialfluss auch bei empfindlichen oder unregelmäßigen Produkten senkt Schäden und verbessert die Verpackung.

Technische Daten

Modell	VFSS-520P
Verpackungsfolie	Für OPP/CPP, CPP/PE. Rollenfolie: Außen-Ø ≤ 400 mm, Kern-Ø 75 mm.
Beutelformat	Breite: 90-250 mm; Länge: 80-360 mm (bis 450 mm mit zweitem Bandvorschub).
Packleistung	5-70 Beutel/min
Foliendicke	0.05-0.10 mm
Luftverbrauch	0.7 MPa, 300 L/min
Gewicht	350 kg
Maße	1,180 x 1,500 x 1,530 mm