



Vertikale Schlauchbeutelmaschine

Diese Systeme formen Beutel aus Rollenfolie, füllen rieselfähige Pulver, Granulate, Flüssigkeiten und Pasten genau ab und versiegeln sie sicher. Das integrierte Formen, Füllen und Siegeln bietet hohes Tempo und Flexibilität für verschiedene Beutelarten. Unsere VFFS-Maschinen gewährleisten hygienische, zuverlässige Verpackung für Unternehmen mit hohen Durchsatz- und Qualitätsanforderungen.

Kataloge

Automatische Pulververpackungsmaschine DXD-80P	1
Automatische Flüssigkeitsverpackungsmaschine DXD-80L	2
Automatische Pulververpackungsmaschine DXD-300F	3
Automatische Pulververpackungsmaschine VFSS-50P	4
Vertikale Verpackungsmaschine VFSS-520P	5

Automatische Pulververpackungsmaschine

DXD-80P



Eigene Beutelherstellung spart Zeit und Kosten. Eine 3-Randsiegelmaschine formt aus Rollenfolie schnell dreiseitig versiegelte Beutel zum Befüllen. Sie kontrollieren Format und Qualität, steigern das Produktionstempo und sparen den Einkauf von Fertigbeuteln. Zugleich ist ausreichend Verpackungsmaterial verfügbar. Ideal für viele Branchen, die flexible Flachbeutel benötigen.

Merkmale

- ✓ **Vollautomatisch:** Von der Dosierung bis zum fertigen Produkt bei weniger Handarbeit.
- ✓ **Hohe Präzision:** Sensoren sichern genaue, konstante Füllmengen pro Beutel.
- ✓ **Einfache Bedienung:** Touchscreen für schnelle Einstellungen und Echtzeitstatus.



- ✓ **Vielseitig:** Für zahlreiche Pulver wie Arzneimittel und Lebensmittelzusätze.
- ✓ **Leichte Wartung:** Kompakt, einfach zu reinigen und dank Qualitätsteilen langlebig.
- ✓ **Hohe Sicherheit:** Not-Aus und Überlastschutz gewährleisten sicheren Betrieb.
- ✓ **Intelligente SPS:** Übersichtlicher Touchscreen zur einfachen Überwachung.
- ✓ **Kompakt und einfach:** Leichte Bedienung und Wartung verkürzen die Schulung.
- ✓ **Intelligente Temperaturregelung:** Für feste, effizient erzeugte Nähte.
- ✓ **Präzise Beutelformung:** Schnell und geräuscharm dank genauer Sensorik.
- ✓ **Langlebig:** Edelstahlgehäuse für lange Lebensdauer und leichte Reinigung.

Technische Daten

Modell	DXD-80P
Siegelart	Rückennaht und 3-Randsiegelung
Packleistung	20-40 Beutel/min
Beutelformat	Länge: 50-140 mm, Breite: 30-80 mm
Dosierbereich	1-20 g, 20-50 g
Stromversorgung	220V/110V, 50-60 Hz, 1.5 kW
Gewicht	195 kg
Maße	800 x 700 x 1550 mm

Automatische Flüssigkeits-Packmaschine DXD-80L

Flüssigkeitsabfüllung in Beutel verlangt Präzision und Hygiene. Die DXD-80L dosiert und füllt flüssige Produkte exakt und versiegelt sie dicht. Das verhindert Verschütten, sichert konstante Mengen und hält den Prozess sauber. Ideal für schnelle Linien mit Getränken, Saucen, Gelen und anderen Flüssigkeiten. Das steigert Effizienz und Produktqualität.

Merkmale

- ✓ **Hohe Automatisierung:** SPS und LCD steuern Einrichtung und Betrieb bei geringem Personalaufwand.
- ✓ **Flexible Einstellung:** Digitales fotoelektrisches System für variable Beutellänge und Vorschubgeschwindigkeit.
- ✓ **Präzises Druckbild:** Moderne Druckmarkensteuerung positioniert das Motiv auf jedem Beutel genau.
- ✓ **Gleichmäßiger Vorschub:** Synchronisiertes System zieht die Beutel ruhig und präzise.
- ✓ **Vielseitiges Siegeln:** 3-, 4-Rand- oder Rückennahtsiegelung. Thermodrucker und Aufreißkerben optional.



Technische Daten

Modell	DXD-80L
Siegelart	Rückennaht und 3-Randsiegelung
Packleistung	30~60 Beutel/min
Beutelformat	Länge: 50~120 mm, Breite: 40~80 mm
Dosierbereich	1~20mL; 20~50mL
Stromversorgung	220V/110V, 50-60 Hz, 1.1 kW
Gewicht	185 kg
Maße	850 x 700 x 1,650 mm

Automatische Pulververpackungsmaschine

DXD-300F

Die automatische DXD-300F verpackt Pulver effizient und präzise. Sie dosiert, füllt und siegelt automatisch, damit jeder Beutel die gleiche Menge enthält. Die Maschine verarbeitet verschiedene Pulver, darunter Arzneimittel und Lebensmittelzusätze. Moderne Technik ermöglicht schnelle, genaue Abläufe mit strenger Qualitätskontrolle - ideal für heutige Produktionsanforderungen.

Merkmale

- ✓ **Vollautomatisch:** Von der Materialzufuhr bis zum fertigen Produkt, für mehr Effizienz und weniger Handarbeit.
- ✓ **Höchste Präzision:** Moderne Sensorik und intelligente Steuerung sichern genaue, konstante Füllmengen mit minimalen Fehlern.
- ✓ **Flexibel:** Für viele Pulverarten und individuell angepasste Verpackungsformate zur Erfüllung verschiedener Marktanforderungen.
- ✓ **Einfache Bedienung:** Intuitiver Touchscreen für alle Einstellungen; ausführliche Hilfen erleichtern die Einarbeitung.
- ✓ **Effizient und stabil:** Optimierter, robuster Aufbau für zuverlässigen und langlebigen Dauerbetrieb.
- ✓ **Hohe Sicherheit:** Überlastschutz, Temperaturüberwachung und Not-Aus schützen Personal und Anlage.
- ✓ **Leichte Reinigung:** Modulare, leicht zerlegbare Bauweise; glatte Außenflächen ohne tote Ecken für hohe Hygiene.

Spezifikationen

Modell	DXD-300F
Siegelart	Rückennaht
Packleistung	20-40 Beutel/min
Beutelformat	Länge: 30-160 mm, Breite: 80-150 mm
Dosierbereich	30-100 g
Stromversorgung	Einphasig 220VAC 50Hz, 1.1 kW
Gewicht	200 kg
Maße	950 × 800 × 1650 mm

Automatische Pulververpackungsmaschine

VFSS-50P



Die VFSS-50P ist eine automatische Einkanal-Pulververpackungsmaschine mit Rückennahtsiegelung. Sie verpackt Pulver effizient und genau. Zuführen, präzises Dosieren, Beutelformen, Füllen, Siegeln und Schneiden erfolgen in einem durchgängigen automatischen Ablauf. Jeder Beutel enthält die genaue Produktmenge für einen besonders stabilen Produktionsprozess.

Ideal für Pharmaunternehmen und Lebensmittelbetriebe. Die VFSS-50P verarbeitet Arzneipulver, Lebensmittelzusätze und viele weitere Materialien.

Merkmale

- ✓ **Effiziente Automatik:** Automatisiert Beutelformen, Füllen, Siegeln, Datumsdruck, Aufreißkerben, Schneiden und Zählen.
- ✓ **Präzise Steuerung:** Schrittmotor mit einstellbarer Beutellänge und Geschwindigkeit für zuverlässigen Betrieb.
- ✓ **Automatische Erkennung:** Fotoelektrischer Sensor



erhält vollständige, ansprechende Druckbilder.

- ✓ **Materialsparend:** Stoppt bei knappem Verpackungsmaterial und verhindert Leerbeutel.
- ✓ **Selbstdiagnose:** Integrierte Fehleranzeige für schnelle, einfache Störungsbehebung.
- ✓ **Hochwertige Nähte:** Präzise PID-Temperaturregelung für konstante Heißsiegelqualität.
- ✓ **Leichte Wartung:** Einfacher, getakteter Aufbau erleichtert Bedienung und Pflege.
- ✓ **Vielseitig:** Austauschbare Füllköpfe für unterschiedliche Produkte und Verpackungen.
- ✓ **Optionen:** Chargendruck und Aufreißhilfe für zusätzlichen Komfort.
- ✓ **Langlebig:** Hochwertige Bauteile für stabilen, leisen Betrieb und lange Lebensdauer.

Spezifikationen

Modell	VFSS-50P
Verpackungsmaterialien	PE, PP, PET, Aluminium-Verbundfolie usw.
Packleistung	Bis zu 60 Beutel/min
Beutelformat	Länge: 50-200 mm, Breite: 50-150 mm
Druckluft	0.6 MPa, Luftverbrauch 0.3 m³/min
Stromversorgung	AC220V/50Hz oder AC110V/60Hz, 1.5 kW
Gewicht	350 kg
Maße	1200 × 700 × 1800 mm

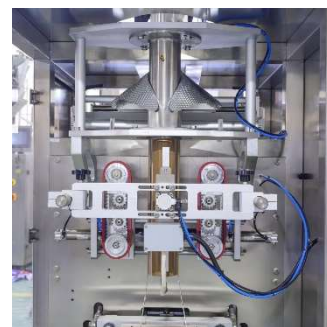
Vertikale Verpackungsmaschine VFSS-520P

Die vertikale automatische BVL-520 verpackt effizient und präzise für Pharma, Lebensmittel und weitere Branchen. Sie verarbeitet Granulate, Pulver, Tabletten, Kapseln und Bonbons in verschiedenen Formen und Größen. Moderne Technik und einfacher Aufbau verbinden ein genaues Wiegesystem mit stabiler Mechanik. Ihre hohe Flexibilität eignet sich ideal für mittlere Produktionsmengen und wechselnde Verpackungsanforderungen.



Merkmale

- ✓ **Vollautomatischer Ablauf:** Von der Materialzufuhr bis zum fertigen Produkt - für weniger Handarbeit und mehr Effizienz.
- ✓ **Präzises Wiegen und Füllen:** Intelligente Sensoren und Steuerung sichern genaue Mengen, konstante Qualität und wenig Ausschuss.



- ✓ **Vielseitig:** Für viele Beutelarten wie 3- und 4-Randsiegelbeutel und verschiedene Formate.
- ✓ **Einfache Bedienung:** Intuitiver Touchscreen für alle Einstellungen. Integrierte Hilfen erleichtern die Einarbeitung.
- ✓ **Effizient und stabil:** Für langen Dauerbetrieb. Robuste Bauweise und optimierter Aufbau sichern Zuverlässigkeit bei wenig Wartung.
- ✓ **Hohe Sicherheit:** Überlastschutz, Not-Aus und weitere Funktionen schützen das Personal und sichern den Betrieb.
- ✓ **Leichte Reinigung:** Modulare Teile lassen sich schnell zerlegen. Glatte Außenflächen vermeiden Ablagerungen und erleichtern die tägliche Reinigung.
- ✓ **Kompakte Bauweise:** Hohe Leistung auf kleiner Fläche, ideal bei wenig Platz.
- ✓ **Vertikale Vorteile:** Besserer Materialfluss auch bei empfindlichen oder unregelmäßigen Produkten senkt Schäden und verbessert die Verpackung.

Technische Daten

Modell	VFSS-520P
Verpackungsfolie	Für OPP/CPP, CPP/PE. Rollenfolie: Außen-Ø ≤ 400 mm, Kern-Ø 75 mm.
Beutelformat	Breite: 90-250 mm; Länge: 80-360 mm (bis 450 mm mit zweitem Bandvorschub).
Packleistung	5-70 Beutel/min
Foliendicke	0.05-0.10 mm
Luftverbrauch	0.7 MPa, 300 L/min
Gewicht	350 kg
Maße	1,180 x 1,500 x 1,530 mm



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.