Pulidora y clasificadora elevadora ACP-100V



La ACP-100V mantiene un flujo continuo de productos farmacéuticos. Elimina polvo y estática con suavidad, retira cápsulas defectuosas, vacías o rotas y eleva las aptas hasta la altura de la siguiente máquina, como una blisteadora o llenadora de frascos. Todo es automático, de modo que solo lleguen cápsulas de calidad al envasado final.

Características



✓ **Pulido y elevación:** Integra ambas funciones para mayor flexibilidad de producción.

✓ **Integración sencilla:** Se conecta a encapsuladoras y trabaja con clasificadoras y detectores de metales existentes.

✓ **Alta capacidad:** Hasta 600,000 cápsulas/h para un flujo de producción rápido.

✓ **Rechazo inteligente:** Retira cápsulas con dosis insuficiente, vacías, rotas o con tapa y cuerpo separados.

✓ **Instalación flexible:** Entrada y salida orientables 360 grados para cualquier distribución.

✓ **Limpieza rápida y completa:** Uniones rápidas y cepillo desmontable del eje principal facilitan una limpieza a fondo.

✓ **Diseño farmacéutico:** Piezas en contacto con cápsulas de acero inoxidable 316L, conforme a altas normas de seguridad medicinal.

✓ **Conforme a cGMP:** Diseñada y fabricada según estrictos requisitos cGMP.

Parámetros técnicos

Modelo	ACP-100V
Aplicación	Apta para pulir y clasificar todos los tipos de cápsulas.
Producción máx.	600,000 uds./h
Tamaños de cápsula	Compatible con tamaños 00#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Tensión de trabajo	220V/110V, 50/60Hz
Altura/medidas de entrada	Altura 800mm, medidas 300*250mm
Altura/medidas de salida	Altura 1040mm, medidas 65*50mm
Dimensiones generales	Largo: 500mm Ancho: 841mm Alto: 1,458mm Peso: 80kg