

Steigender Kapselpolierer und Sortierer ACP-100V



Die ACP-100V sorgt für einen stetigen Produktfluss. Sie erfüllt drei Aufgaben: Staub und statische Ladung schonend entfernen, leere oder beschädigte Kapseln automatisch aussortieren und gute Kapseln auf die Höhe der nächsten Maschine fördern, etwa einer Blister- oder Flaschenfüllmaschine. Alles läuft automatisch, sodass nur hochwertige, fehlerfreie Kapseln zur Endverpackung gelangen.

Merkmale

- ✓ **Polieren und Heben.** Kapselpolitur und vertikale Förderung in einem Gerät für flexible Produktion.
- ✓ **Einfach integrierbar.** Leicht mit Kapselfüllern, vorhandenen Sortierern und Metalldetektoren kombinierbar.
- ✓ **Hoher Durchsatz.** Bis zu 600,000 Kapseln pro Stunde für schnellen Produktionsfluss.
- ✓ **Gezielter Ausschuss.** Entfernt unterdosierte, leere und gebrochene Kapseln sowie getrennte Ober- und Unterteile.
- ✓ **Flexibel aufstellbar.** Ein- und Auslauf sind um volle 360 Grad drehbar für jede Anordnung.
- ✓ **Schnell und gründlich reinigen.** Schnellverbindungen erleichtern die Demontage; die abnehmbare Hauptwellenbürste erreicht alle Bereiche.
- ✓ **Für Pharma.** Alle kapselberührenden Teile aus Edelstahl 316L erfüllen höchste moderne Arzneimittelsicherheitsstandards.
- ✓ **cGMP-konform.** Konstruktion und Fertigung nach strengen cGMP-Anforderungen.



Technische Daten

Modell	ACP-100V
Anwendung	Zum Polieren und Sortieren aller Kapseltypen.
Max. Ausstoß	600,000 Stk./h
Kapselgrößen	Für Größen 00#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Betriebsspannung	220V/110V, 50/60Hz
Einlaufhöhe/-maße	Höhe 800mm, Maße 300*250mm
Auslaufhöhe/-maße	Höhe 1040mm, Maße 65*50mm
Gesamtabmessungen	Länge: 500mm Breite: 841mm Höhe: 1,458mm Gewicht: 80kg