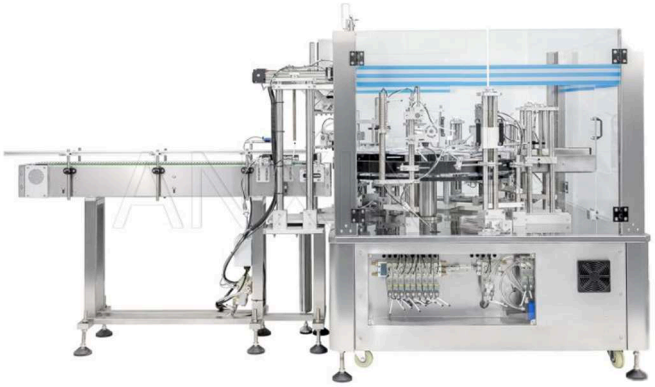
Rundtakt-Kartoniermaschine DZH-50S



Die vertikalen Kartonierer von Anxine sorgen für präzise Produkthandhabung und eine hochwertige Kartonpräsentation - besonders wichtig in der Pharmaindustrie. Sie richten Kartons exakt auf und befüllen sie von oben mit empfindlichen Produkten wie Flaschen, Vials, Blistern, Sachets und Beipackzetteln. Unsere Anlagen erfüllen strenge Vorgaben und bieten sichere Verschlüsse, Manipulationsnachweis und ein professionelles Erscheinungsbild. Das verbessert Schutz und Marktattraktivität Ihrer Produkte.

Merkmale



✓ **Vollautomatischer Betrieb:** Von der Kartonzufuhr bis zum Transport und Ablegen fertiger Produkte läuft jeder Schritt ohne Handarbeit ab.

✓ **Hohe Leistung:** 20-60 Kartons/Minute steigern die Produktionseffizienz deutlich.

✓ **Flexible Formate:** Unterstützt Kartongrößen von 60x20x20mm bis 200x80x80mm für verschiedene Produkte.

✓ **Sicherheit:** Not-Aus und Schutztür gewährleisten sicheren Betrieb und schützen das Personal.

✓ **Intuitiver Touchscreen:** Ein übersichtliches Bedienfeld erleichtert Parametrierung und Fehlersuche.

✓ **Mechanische Feinjustierung:** Kartonzufuhr, Laschenfaltung und weitere zentrale Baugruppen lassen sich bedarfsgerecht einstellen.

Technische Daten

Modell	DZH-50S
Kartonabmessungen	Minimum: 60x20x20 mm Maximum: 200x80x80 mm
Produktionsgeschwindigkeit	20-60 Kartons/min
Stromversorgung	220V einphasig; 50/60Hz
Motorleistung	1/4HP 15:1
Druckluftverbrauch	150L/min
Maße	1,750 x 1,200 x 1,500 mm
Gewicht	950 kg