



Tubenfüll- und Verschließmaschine

Anxine bietet moderne Tubenfüll- und Verschließmaschinen für effiziente, hygienische Verpackung zähflüssiger Produkte. Cremes, Gele, Salben und Pasten werden volumengenau abgefüllt und anschließend sicher verschlossen, um Kontamination und Leckagen zu verhindern. Ideal für Pharma, Kosmetik und Lebensmittel: zuverlässiger Schnellbetrieb mit konstanter Qualität.

Kataloge

Halbautomatischer Kunststofftubenfüller CNF-30A	1
Automatischer Kunststofftubenfüller CNF-80A	2
Automatischer Aluminiumtubenfüller NF-60Z	3



Halbautomatischer Kunststofftubenfüller CNF-30A



Die CNF-30A bietet zuverlässige, wirtschaftliche Tubenverpackung mit hoher Effizienz und Präzision. Sie dosiert Produkte unterschiedlicher Viskosität - von dünnen Flüssigkeiten bis zu zähen Pasten - in Tuben. Feste, saubere Verschlüsse schützen den Inhalt und sorgen für professionelle Präsentation. Der halbautomatische Betrieb eignet sich für verschiedene Chargengrößen und schnelles Umrüsten. Ideal für Pharma-, Kosmetik-, Lebensmittel- und Chemiebetriebe.



Merkmale

- ✓ **Hygienisch und beständig:** Alle produktberührenden Teile bestehen aus hochwertigem Edelstahl 316L.
- ✓ **Leichte Reinigung und Wartung:** Einfach verbundene Teile lassen sich schnell zerlegen und reinigen.
- ✓ **Sauberer, zuverlässiger Betrieb:** Hochwertige Pneumatik und Luftabblaspung am Endbeschnitt verhindern Materialablagerungen.
- ✓ **Präziser, stabiler Transport:** Regelbare Motordrehzahl sorgt für gleichmäßige Tubenbewegung.

Technische Daten

Modell	CNF-30A
Füllmenge	0~250 mL
Produktionsleistung	0-20 Stk./min
Stromversorgung	~220V±10%
Leistung	1.2 kW
Maße	1,200 x 800 x 1,450 mm
Gewicht	350kg

Automatischer Kunststofftubenfüller

CNF-80A



Die automatische Kunststofftubenfüllmaschine CNF-80A liefert hohen Ausstoß und konstante Qualität für große Pharma-, Kosmetik-, Lebensmittel- und Chemiebetriebe. Von der Tubenzufuhr bis zum präzisen Füllen und dichten Verschließen arbeitet sie vollautomatisch. Das hohe Tempo steigert die Tagesleistung. Intelligente Steuerung gewährleistet genaue Dosierung und leckfreie Verschlüsse. Die CNF-80A senkt Personalkosten, vereinheitlicht die Produktqualität und unterstützt strenge Qualitäts- und GMP-Anforderungen.

Merkmale

✓ **Hohe Geschwindigkeit:**

Produziert 50 bis 80 Tuben pro Minute.

✓ **Flexible Tubenformate:** Für Durchmesser von 13.5-50mm und Längen bis 220mm.

✓ **Präzise Dosierung:** Füllgenauigkeit $\pm 1\%$ für gleichmäßige Füllmengen.

✓ **Intelligente Sicherheit:** Not-Aus, Türverriegelungen und Überlastbegrenzung schützen das Personal.

✓ **Hygienisch und korrosionsfest:** Produktkontaktteile aus Edelstahl 316L sind chemisch beständig. Die glatte, ungiftige Oberfläche ist leicht zu reinigen und verunreinigt das Produkt nicht.

✓ **Intuitive Bedienung:** Übersichtliches Bedienfeld für schnelle Einrichtung und Kontrolle.

✓ **Optionen:** Isolierte Behälter und Hybridantrieb für besondere Prozessanforderungen erhältlich.



Spezifikationen

Modell	CNF-80A
Produktionsgeschwindigkeit	50-80 Tuben/Minute
Füllbereich	3-250 mL/Tube
Füllgenauigkeit	$\pm 1\%$
Empfohlene Raumtemperatur	18-26°C
Antriebsmotor	1.5 kW
Maße	2,400×1,100×2,400 mm
Gewicht	1500 kg

Automatischer Aluminiumtubenfüller

NF-60Z



Die NF-60Z füllt und verschließt Aluminiumtuben automatisch für eine robuste, saubere Produktverpackung. Sie übernimmt Tubenzufuhr, genaues Dosieren und festes Falzverschließen. Hoher Ausstoß und gleichmäßige, dichte Füllungen schützen die Produktfrische. Die NF-60Z senkt Personalkosten und Fehler und hält Ihre Linie unter strengen GMP-Qualitätsvorgaben effizient in Betrieb.



Merkmale

- ✓ **GMP-gerechtes Design:** Glatte, ungiftige Oberfläche ohne tote Ecken erleichtert GMP-konforme Reinigung und Wartung.
- ✓ **Kompakt und effizient:** Schnelles Füllen und Verschließen, auch mit komplexen Endformen für verschiedene Verpackungen.
- ✓ **Hohe Füllgenauigkeit:** Zuverlässiges Kolbenfüllventil für präzise, leicht einstellbare und konstante Dosierung.
- ✓ **Schnell zerlegbar:** Behälter, Ventilkörper und Füllkopf lassen sich für Reinigung und Desinfektion leicht abnehmen.
- ✓ **Vielseitige Verschlüsse:** Einfach einstellbar für Zweifach-, Dreifach- und Sattelfalze.
- ✓ **Saubere Lagertechnik:** Geschlossene, selbstschmierende Lager verhindern Kontamination und senken den Wartungsbedarf.
- ✓ **Schneller, stabiler Betrieb:** Frequenzregelung und abgestimmte Steuerung gewährleisten einen ruhigen, zügigen Ablauf.
- ✓ **Robuste Sicherheit:** Not-Aus und Türschutz sichern die Bedienung.

Technische Daten

Modell	NF-60Z
Max. Leistung	30-50 Stk./min
Füllbereich	Aluminiumtube 5-150mL
Tubenlänge	Aluminiumtube 50-180mm
Tubendurchmesser	Aluminiumtube 13-35mm
Druck	0.5-0.7MPa
Maße	1,950 x 1,000 x 1,800mm
Gewicht	850kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.