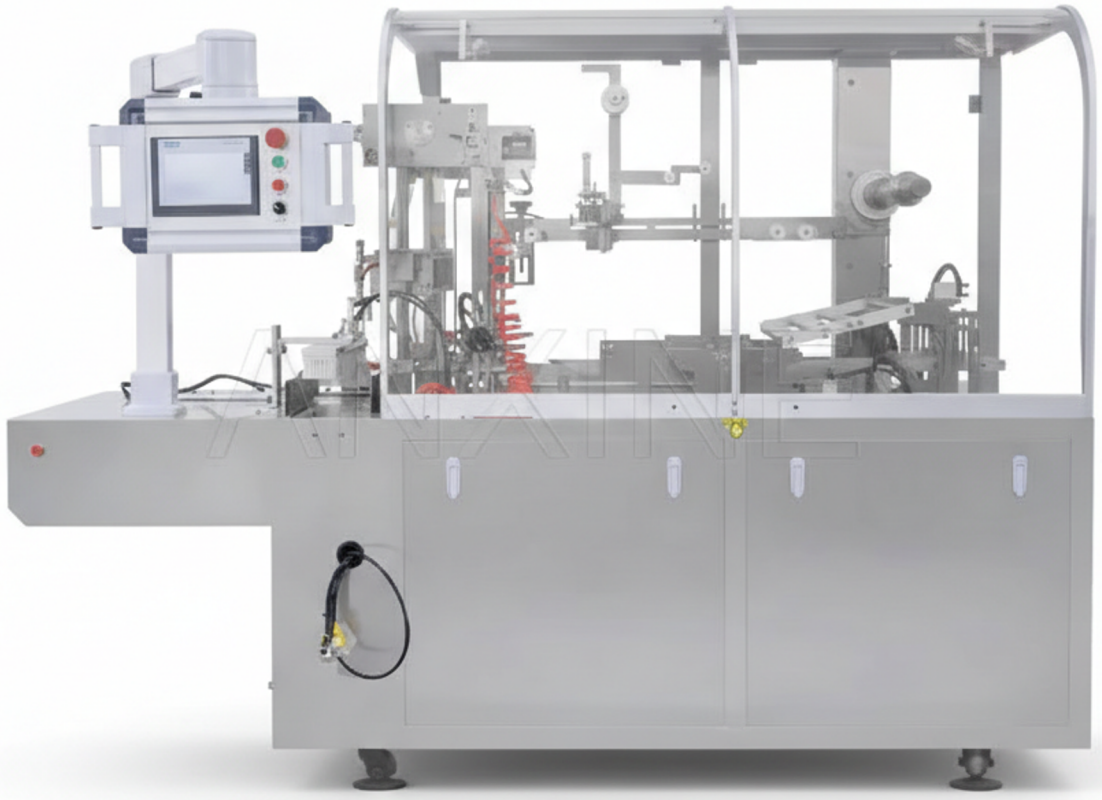




Machines d’emballage sous film

Les machines Anxine répondent aux divers besoins modernes d’emballage. Suremballeuses et tunnels de rétraction conviennent aux produits pharmaceutiques, alimentaires et courants exigeant présentation soignée et protection.
Machines automatiques pour un débit rapide et constant, ou semi-automatiques pour petites productions : toutes s’intègrent facilement aux lignes existantes.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catalogue

Suremballeuses de cartons 1
Tunnels de rétraction 2

Suremballeuses de cartons



Notre série de suremballeuses de cartons optimise emballage, groupage et protection en pharmacie, alimentation et boissons, cosmétique, électronique et logistique. Elle remplace le travail manuel intensif par des paquets constants de qualité professionnelle, protégeant les produits au stockage et au transport, accroissant l'efficacité et réduisant les coûts. Matériaux robustes de qualité, surtout inox pour structure et zones critiques de contact, respectent l'hygiène et les normes industrielles strictes. Conception centrée utilisateur et commandes intuitives permettent installation rapide, réglage précis et entretien simple. Les arrêts sont réduits et l'usage facile pour toutes les équipes, même lors de fréquents changements de produit ou de taille de carton.

La série automatise alimentation des cartons, application précise du film, groupage serré et uniforme et sortie fluide des paquets. Très souple, elle accepte diverses tailles, formes et piles, du petit carton seul aux grandes piles de plusieurs unités. Ses modes d'emballage protègent électronique fragile, cartons alimentaires hygiéniques ou expéditions logistiques en vrac. Elle s'intègre aux lignes existantes, avec interfaces d'entrée et de sortie sur mesure pour encartonnage, étiquetage et palettisation, permettant l'automatisation complète.

Modèle	CKB-180K	TMP-400S	BT-2000B
Mode		Automatique	
Formats des cartons	L (50-240) × W (60-150) × H (90-300) mm	L (50-400) × W (40-220) × H (10-90) mm	L (40-160) × W (20-100) × H (10-50) mm
Débit de production	8-15 paquets/min	10-40 sachets/min	40-60 paquets/min
Matériau d'emballage	Film PE	OPP, BOPP, PVC	Non précisé
Alimentation électrique	220V/50Hz	AC380V 50HZ	220V 50-60Hz
Puissance totale	0.8 kW	6.5 kW	3.7 kW
Dimensions (L×l×H)	1 100 x 800 x 1 600 mm	2 450 × 1 000 × 1 850 mm	2 400 mm × 800 mm × 1 560 mm
Poids total	350 kg	850 kg	880 kg

Tunnels de rétraction



Nos tunnels de rétraction de haute précision assurent un emballage constant de qualité en pharmacie, alimentation et boissons, cosmétique, électronique et produits courants. Compatibles PVC, POF, PE et autres films, ils créent un emballage serré sans plis, renforcent protection et présentation et prolongent la conservation, tout en simplifiant le cycle et réduisant le travail manuel. Matériaux durables résistants à la chaleur, dont inox pour chambre et structure clé, respectent l'hygiène et la sécurité strictes. La régulation thermique avancée règle précisément la chauffe selon films, dimensions et matériaux pour une rétraction optimale. Panneaux intuitifs, accès facile aux composants pour entretien et isolation efficace limitent pertes thermiques, coûts et arrêts.

La chaleur uniforme assure une rétraction constante partout, sans emballage irrégulier ni film endommagé. Très polyvalents, ces tunnels traitent flacons, canettes, cartons, boîtes, lots et formes irrégulières. Hauteur du convoyeur, largeur du tunnel et vitesse réglables adaptent aisément la série aux dimensions et volumes, des petits lots à la grande production, sans longue reconfiguration. Raccordés aux machines en amont (emballeuses automatiques, remplisseuses de flacons ou encartonneuses), ils forment un cycle de rétraction entièrement automatique et accroissent l'efficacité de la ligne.

Modèle	CBS-450	CSS-1538B	CBS-1538C
Mode	Automatique		
Films rétractables admis	Non précisé	POF, PVC, PP, PE	
Vitesse du convoyeur	0-10 m/min		
Alimentation électrique	220/380V 50/60Hz	220V/50Hz	
Puissance totale	5.7 kW	9 kW	7 kW
Charge du convoyeur	5kg	15kg	
Dimensions (L×l×H)	Plateforme haute : 1 230 x 656 x 1 260 mm Plateforme basse : 1 230 x 656 x 850 mm	1 500 x 350 x 1 500 mm	
Poids total	Non précisé	96 kg	90 kg



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.