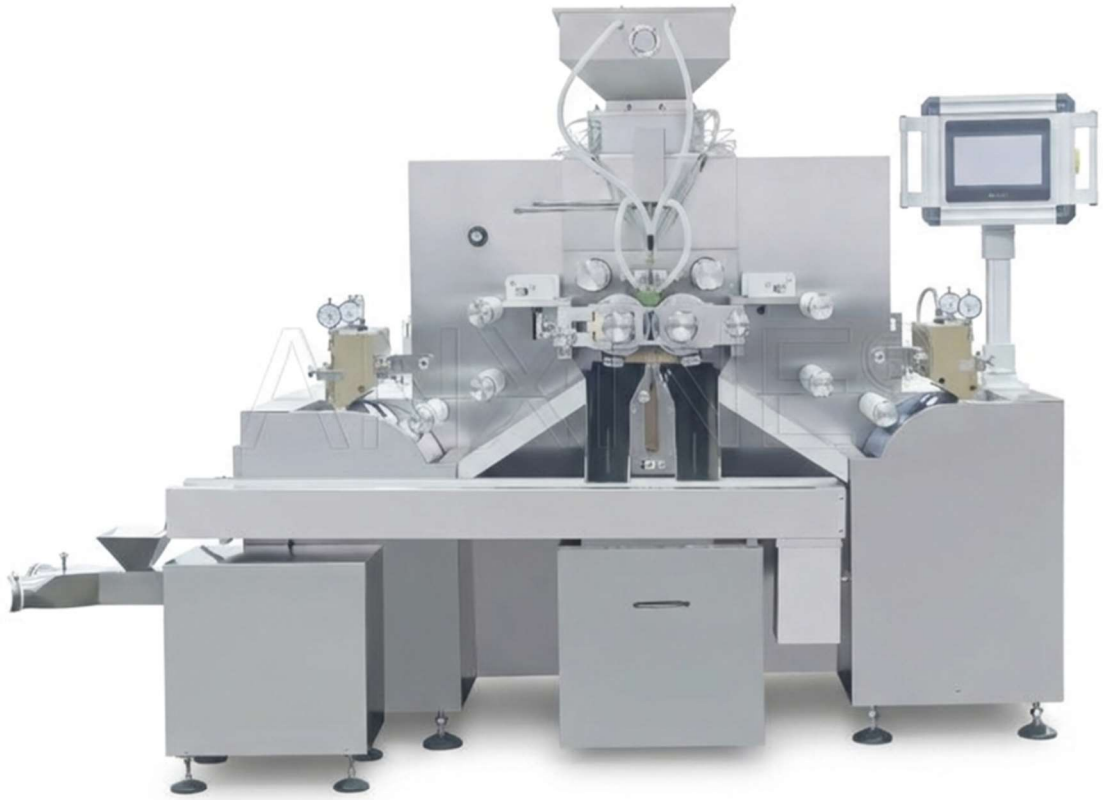




Encapsuladoras de cápsulas blandas

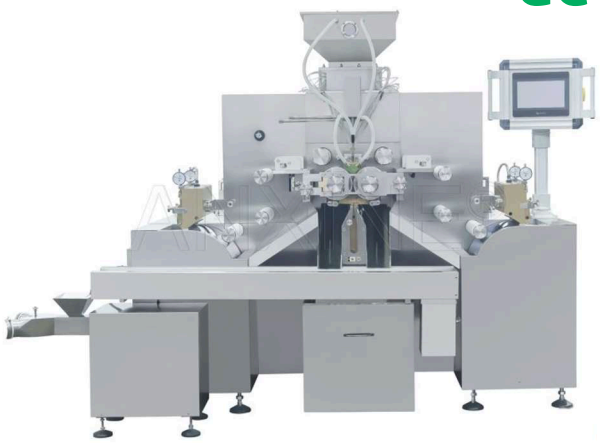
Las encapsuladoras llenan cápsulas blandas con líquidos o semilíquidos. Ofrecen dosificación precisa, producción eficiente y fácil manejo. Admiten distintos tamaños para necesidades de pequeña y gran escala.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catálogos

Encapsuladora de cápsulas blandas para I+D de líquidos/aceites ASE-200C 1
Encapsuladora avanzada de cápsulas blandas ASE-300C 2

Encapsuladora de cápsulas blandas para I+D de líquidos/aceites ASE-200C



La ASE-200C llena cápsulas blandas con aceites, pastas o suspensiones de forma fiable. Produce distintos tamaños, formas y colores, con rapidez y precisión, para cápsulas fáciles de tragar, conservar y almacenar. Ofrece estabilidad para medicamentos, suplementos, belleza e incluso bolas de pintura. Su diseño facilita el trabajo y genera productos resistentes y limpios.



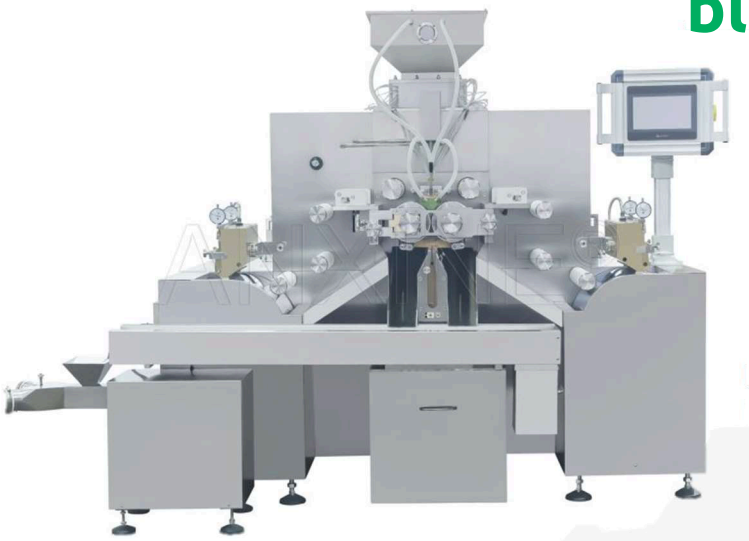
Características

- ✓ **Alta capacidad:** Hasta 370 millones de cápsulas/año en condiciones estándar.
- ✓ **Llenado preciso:** Variación de dosis inferior al 2% para contenido farmacológico uniforme.
- ✓ **Refrigeración limpia:** Agua de refrigeración avanzada para producción estable sin contaminación del aire.
- ✓ **Diseño duradero:** Moldes de aleación aeroespacial para larga vida y fiabilidad con uso intensivo.

Parámetros técnicos

Modelo	ASE-200C
Velocidad de giro del molde	0-5 r/min (regulación continua por frecuencia)
Sistema de control	PLC Omron + pantalla táctil Weinview
Capacidad	Aprox. 48,600 cápsulas/h para oval #12
Volumen suministrado	0-2ml por émbolo individual
Número de émbolos	12
Refrigeración de gelatina	Por agua a unos 18°C
Potencia	7 kW
Medidas	2,100×1,100×1,800 mm
Peso	980 kg

Encapsuladora avanzada de cápsulas blandas ASE-300C



La ASE-300C incorpora base estable, alimentación, rodillo de aceite, descarga de cápsulas y lubricación. Sus sistemas automáticos aseguran funcionamiento suave y larga vida. La velocidad ajustable y transmisión fiable aportan eficiencia y precisión para diversas demandas y líquidos, como aceites y suspensiones.



Características

✓ **Llenado preciso:** Inyección lineal de medicamento con error inferior al 2%.
✓ **Refrigeración limpia:** El agua evita contaminación del aire y mantiene el trabajo fluido.
✓ **Alta tasa de envasado:** Hasta 98% de precisión, con menos desperdicio y mayor calidad.
✓ **Transporte seguro y fácil:** Cinta aprobada por FDA para contacto seguro y fácil limpieza.
✓ **Control estable de gelatina:** Nivel constante y espesor de cápsula fácil de regular.

Especificaciones

Modelo	ASE-300C
Velocidad de giro del molde	0-5 r/min (regulación continua por frecuencia)
Sistema de control	PLC Omron + pantalla táctil Weinview
Capacidad	Aprox. 70,200 cápsulas/h para oval 8# a velocidad media
Volumen suministrado	0-2ml por émbolo individual
Número de émbolos	24
Refrigeración de gelatina	Por agua a unos 18°C
Potencia	16.5 kW
Medidas	2200×1275×1900 mm
Peso	1580 kg



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Calle DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.