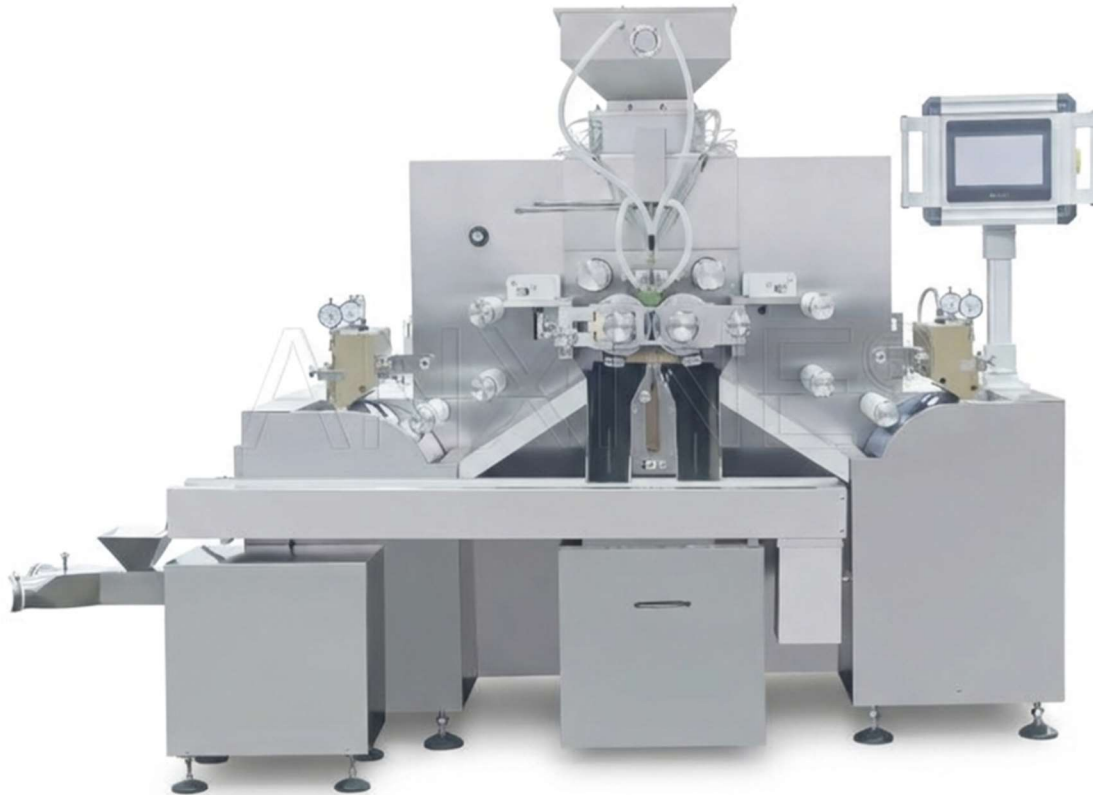




Weichkapselmaschine

Bei der Weichkapselherstellung werden Flüssigkeiten oder halbflüssige Stoffe in Kapseln gefüllt. Die Anlagen dosieren präzise, produzieren effizient und sind einfach zu bedienen. Sie eignen sich für verschiedene Kapselgrößen sowie kleine und große Produktionsmengen.

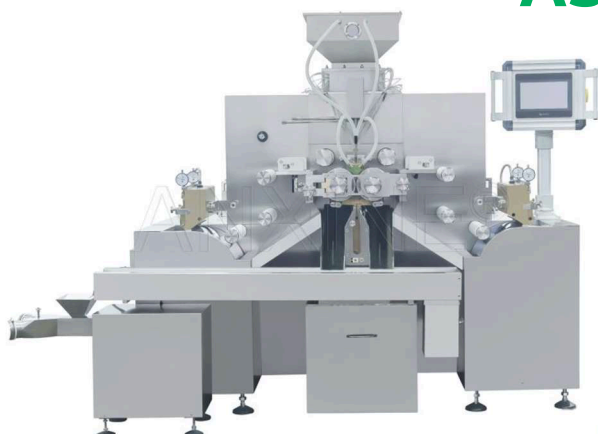
Kataloge

Weichkapsel-Füllmaschine für F&E ASE-200C	1
Hochleistungs-Weichkapselmaschine ASE-300C	2



Weichkapsel-Füllmaschine für F&E

ASE-200C



Die zuverlässige ASE-200C füllt Weichkapseln mit Ölen, Pasten oder Suspensionen. Sie fertigt unterschiedliche Größen, Formen und Farben. Hohe Geschwindigkeit und genaue Dosierung ermöglichen stabile, gut schluckbare und lagerfähige Kapseln. Die Anlage eignet sich für Arzneien, Nahrungsergänzung, Kosmetik und Paintballs. Die durchdachte Konstruktion sorgt für ruhigen Betrieb und gleichmäßig saubere, feste Produkte.

Merkmale

- ✓ **Hohe Leistung:** Produziert unter Standardbedingungen bis zu 370 Millionen Kapseln pro Jahr.
- ✓ **Präzise Füllung:** Weniger als 2% Dosierabweichung je Kapsel für gleichbleibenden Wirkstoffgehalt.
- ✓ **Saubere Wasserkühlung:** Moderne Wasserkühlung hält die Produktion stabil und sauber, ohne Luftverschmutzung.
- ✓ **Langlebige Bauweise:** Werkzeuge aus Luftfahrtlegierung sichern lange Lebensdauer und zuverlässigen Betrieb bei hoher Belastung.

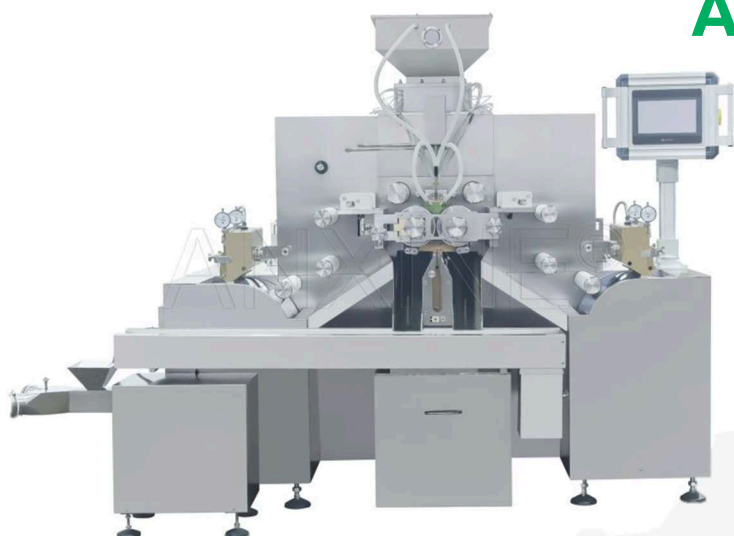


Technische Daten

Modell	ASE-200C
Werkzeugdrehzahl	0-5 r/min (stufenlose Frequenzregelung)
Steuerung	Omron-SPS + Weinview-Touchscreen
Leistung	Ca. 48,600 Kapseln/h bei Oval #12
Dosiertvolumen	0-2ml je Dosierkolben
Kolbenanzahl	12
Gelatinekühlung	Wasserkühlung bei ca. 18°C
Leistung	7 kW
Maße	2,100×1,100×1,800 mm
Gewicht	980 kg

Hochleistungs-Weichkapselmaschine

ASE-300C



Die ASE-300C hat ein stabiles Untergestell, Zuführsystem, Ölwalzen, Kapselaustrag und Schmiersystem. Der automatische Betrieb sorgt für ruhigen Lauf und lange Lebensdauer. Einstellbare Drehzahl und ein zuverlässiges Getriebe ermöglichen effizientes, präzises Arbeiten. Die Anlage füllt unterschiedliche Flüssigkeiten wie Öle und Suspensionen für vielfältige Produktionsaufgaben.

Merkmale

- ✓ **Präzise Füllung:** Ein lineares Dosiersystem hält die Füllabweichung unter 2%.
- ✓ **Saubere Kühlung:** Wasserkühlung vermeidet Luftverschmutzung und sorgt für ruhigen Betrieb.
- ✓ **Hohe Ausbeute:** Bis zu 98% Verpackungsgenauigkeit senkt Ausschuss und verbessert die Qualität.
- ✓ **Sicheres Förderband:** FDA-zugelassen, für Produktkontakt geeignet und leicht zu reinigen.
- ✓ **Stabile Gelatineführung:** Konstanter Gelatinestand und einfache Einstellung der Kapselwanddicke.



Spezifikationen

Modell	ASE-300C
Werkzeugdrehzahl	0-5 r/min (stufenlose Frequenzregelung)
Steuerung	Omron-SPS + Weinview-Touchscreen
Leistung	Ca. 70,200 Kapseln/Stunde bei Oval 8# und mittlerer Drehzahl
Dosiertvolumen	0-2ml je Dosierkolben
Kolbenanzahl	24
Gelatinekühlung	Wasserkühlung bei ca. 18°C
Leistung	16.5 kW
Maße	2200×1275×1900 mm
Gewicht	1580 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.