

Mezcladoras elevadoras de tolva monocolumna ACB



La serie ACB mezcla polvo seco y gránulos para farmacia. Admite tolvas de distintos tamaños y diversos tipos de mezcla. Especialmente útil para empresas farmacéuticas medianas y grandes, procesa varios materiales y facilita cambios de lote en grandes volúmenes.

Características

- ✓ **Trabajo suave.** Diseño compacto y funcionamiento estable.
- ✓ **Tolvas flexibles.** Cambio rápido según el material para optimizar la mezcla.
- ✓ **Seguridad.** Cumple requisitos GMP y CE para producción farmacéutica limpia y segura.
- ✓ **Uso sencillo.** Interfaz de control separada para facilitar el manejo.
- ✓ **Entorno seguro.** Se detiene automáticamente si alguien se acerca demasiado.
- ✓ **Elevación inteligente.** Movimiento vertical suave con parada precisa, sin aceite.



Especificaciones

Modelo	ACB-200	ACB-300	ACB-600
Volumen máximo de tolva	200 L	300 L	600 L
Volumen máx. de llenado	160 L	240 L	480 L
Velocidad del eje principal	3-15 r/min	3-15 r/min	3-15 r/min
Potencia	4 kW	4.5 kW	6 kW
Peso	1,250 kg	1,350 kg	1,500 kg
Medidas	2400×2100×2250 mm	2500×2200×2350 mm	2800×2400×2600 mm