

Einsäulen-Hubmischer ACB-Serie



Die ACB-Serie mischt Trockenpulver und Granulat in Pharmabetrieben. Austauschbare Behälter verschiedener Größen decken viele Mischaufgaben ab. Besonders für mittlere und große Pharmaunternehmen eignet sie sich zum Verarbeiten vieler Stoffe und schnellen Chargenwechsel bei großen Mengen.

Merkmale

- ✓ **Ruhiger Lauf.** Kompakte Bauweise für stabilen Betrieb.
- ✓ **Flexible Behälter.** Schneller Wechsel je nach Stoffeigenschaften verbessert das Mischen.
- ✓ **Sicherheit.** Erfüllt strenge GMP- und CE-Vorgaben für saubere, sichere Arzneimittelproduktion.
- ✓ **Einfach bedienen.** Separates Bedienfeld erleichtert die Handhabung.
- ✓ **Sicheres Umfeld.** Bei Annäherung einer Person stoppt die Maschine automatisch, um Unfälle zu verhindern.
- ✓ **Intelligenter Hubarm.** Das ölfreie Hubsystem fährt ruhig auf und ab und stoppt stets positionsgenau.



Spezifikationen

Modell	ACB-200	ACB-300	ACB-600
Max. Behältervolumen	200 L	300 L	600 L
Max. Füllmenge	160 L	240 L	480 L
Hauptwellendrehzahl	3-15 r/min	3-15 r/min	3-15 r/min
Leistung	4 kW	4.5 kW	6 kW
Gewicht	1,250 kg	1,350 kg	1,500 kg
Maße	2400×2100×2250 mm	2500×2200×2350 mm	2800×2400×2600 mm