



Remplisseuses-scelleuses de tubes

Anxine propose des remplisseuses-scelleuses de tubes avancées pour emballer efficacement et proprement les produits visqueux. Crèmes, gels, pommades et pâtes sont dosés avec précision, puis solidement scellés contre la contamination et les fuites. Pour pharmacie, cosmétique et alimentation : une marche fiable à grande vitesse et une qualité constante.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

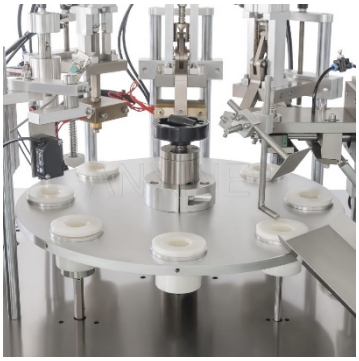
Catalogue

Remplisseuse-scelleuse de tubes plastiques semi-auto CNF-30A 1
CNF-80A : remplisseuse-scelleuse automatique de tubes plastiques 2
NF-60Z : remplisseuse-scelleuse automatique de tubes aluminium 3

Remplisseuse-scelleuse de tubes plastiques semi-auto CNF-30A



La CNF-30A offre une solution fiable et économique d'emballage en tubes, efficace et précise. Elle dose les produits de viscosités variées, des liquides fluides aux pâtes épaisses, puis crée des soudures nettes et solides qui préservent le produit et son aspect professionnel. Le mode semi-automatique accepte divers volumes de lots et facilite les changements de format. Un outil essentiel en pharmacie, cosmétique, alimentation et chimie.



Atouts

✓ **Construction hygiénique et durable :** Toutes les pièces en contact avec le produit sont en inox 316L de qualité, hygiénique et durable.

✓ **Nettoyage et entretien faciles :** Des raccords simples permettent de démonter et nettoyer rapidement les pièces.

✓ **Marche propre et fiable :** Une pneumatique de qualité et un soufflage sur la zone de coupe du fond évitent les dépôts et assurent une marche fluide.

✓ **Mouvement précis et stable :** La vitesse moteur réglable assure un déplacement régulier et prévisible des tubes.

Données techniques

Modèle	CNF-30A
Volume de dosage	0~250 mL
Débit de production	0-20 pièces/min
Alimentation	~220V±10%
Puissance	1.2 kW
Dimensions	1 200 x 800 x 1 450 mm
Poids	350kg

CNF-80A : remplisseuse-scelleuse automatique de tubes plastiques



Pour les grands producteurs pharmaceutiques, cosmétiques, alimentaires ou chimiques, la CNF-80A assure débit maximal et qualité constante. Elle automatise tout le cycle : chargement, dosage précis et scellement étanche des tubes plastiques. Sa grande vitesse accroît fortement la production quotidienne. La commande intelligente garantit doses exactes et soudures parfaites sans fuites. La CNF-80A réduit les coûts de personnel et assure l'uniformité des produits selon les normes de qualité et GMP les plus strictes.



Atouts

✓ **Cadence élevée :** Débit élevé de 50 à 80 tubes/min.
✓ **Formats de tubes variés :** Accepte des diamètres de 13.5-50mm et des longueurs jusqu'à 220mm.
✓ **Dosage précis :** Précision de dosage ≤±1% pour une dose constante.
✓ **Sécurité intelligente :** Arrêts d'urgence, verrouillages de portes et limites de surcharge protègent l'opérateur.
✓ **Hygiène et résistance à la corrosion :** Les pièces en contact en inox 316L résistent à la corrosion et restent stables dans divers milieux chimiques. Leur surface lisse et non toxique se nettoie facilement sans contaminer le produit.
✓ **Interface intuitive :** Panneau simple et clair pour des réglages et une commande rapides.
✓ **Équipements en option :** Cuves isolées et alimentation hybride en option selon les besoins du procédé.

Données techniques

Modèle	CNF-80A
Cadence de production	50-80 tubes/min
Plage de dosage	3-250 mL/tube
Précision de dosage	≤±1%
Température ambiante conseillée	18-26℃
Moteur associé	1.5 kW
Dimensions	2 400×1 100×2 400 mm
Poids	1500 kg

NF-60Z : remplisseuse-scelleuse automatique de tubes aluminium



Pour des tubes aluminium propres et robustes, la NF-60Z automatise le chargement, le dosage précis et la fermeture par plis très résistants. Son débit élevé et ses doses constantes sans fuites prolongent la fraîcheur des produits. La NF-60Z réduit les coûts de personnel et les erreurs, tout en maintenant une ligne fluide et efficace selon les normes de qualité GMP strictes.



Atouts

✓ **Conception conforme GMP :** Surface lisse et non toxique, sans recoins cachés, très facile à nettoyer et entretenir selon GMP.

✓ **Compacte et efficace :** La structure compacte remplit et scelle vite et forme des fonds complexes selon les besoins d'emballage.

✓ **Précision supérieure :** Une vanne de dosage à piston fiable assure un dosage précis, constant et facilement réglable.

✓ **Démontage hygiénique rapide :** Cuve, corps de vanne et tête d'injection se démontent vite pour un nettoyage et une désinfection complets.

✓ **Fermetures variées :** Réglage simple pour des fonds étanches : double pli, triple pli ou forme de selle.

✓ **Roulements sans contamination :** Les roulements entièrement fermés et autolubrifiés évitent la contamination du produit et réduisent l'entretien.

✓ **Marche stable et rapide :** Variation de fréquence et commandes coordonnées assurent une marche fluide, stable et rapide.

✓ **Protection renforcée :** Arrêt d'urgence et protection des portes assurent la sécurité de l'opérateur.

Données techniques

Modèle	NF-60Z
Capacité max.	30-50pcs/min
Plage de dosage	Tube aluminium 5-150mL
Longueur du tube	Tube aluminium 50-180mm
Diamètre du tube	Tube aluminium 13-35mm
Pression	0.5-0.7MPa
Dimensions	1 950 x 1 000 x 1 800mm
Poids	850kg



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.