Redresseur rapide de flacons PBL-160



Le PBL-160 traite rapidement et précisément divers formats et formes de flacons. Il les prend en vrac, les redresse et les évacue en flux rapide et régulier. Sa conception durable et ses performances constantes assurent une alimentation fluide et continue des lignes. Un système fiable à forte capacité pour accroître nettement la vitesse et le débit d'embouteillage.

Atouts



✓ **Conformité GMP :** Conforme aux strictes règles GMP pharmaceutiques pour une hygiène et une qualité optimales.

✓ **Tri rapide :** Trie jusqu'à 120 flacons/min et accélère nettement la ligne.

✓ **Commande intelligente :** Le système intégré régule le flux de flacons et protège des surcharges, pour une marche fluide.

✓ **Faible encombrement :** La structure entièrement fermée réduit le bruit et l'encombrement ; nettoyage et entretien faciles.

✓ **Assistance complète :** Assistance experte, installation sur site et formation du personnel incluses.

Données techniques

Modèle	PBL-160
Cadence max.	120 flacons/min
Format du flacon	20-300 mL
Tension	220V/50-60 Hz
Puissance	0.2 kW
Pression d'air	0.4 MPa
Dimensions	1 065 x 1 600 x 1 200 mm
Poids	200 kg