Pulver-Bandmischer WLDH100-500

Die effiziente WLDH-Bandmischer-Serie dient Pharma, Lebensmitteln, Chemie und Bauindustrie. Sie mischt Pulver und zähflüssige Stoffe, etwa Metallpulver, für Anwendungen mit hohen Präzisions- und Zuverlässigkeitsansprüchen.

Modelle von 100L bis 3000L bieten variable Drehzahlen und Leistungen von 2.2 kW bis 18.5 kW. Doppelbänder erzeugen Konvektionsfluss und Schermischung für schnelles Mischen. Überlastschutz, feste Lastgrenzen und optionale Ex-Motoren sichern den Betrieb.

Merkmale

✓ **Hohe Effizienz.** Zweilagige Bänder mischen schnell und gleichmäßig bei wenig Energiebedarf.

✓ **Individuelle Optionen.** Heizmäntel, Sprühsysteme, Vakuumdichtung oder Ex-Motoren für Sonderaufgaben.

✓ **Robuster Aufbau.** Aus Kohlenstoffstahl, Edelstahl oder PP für ruhigen Betrieb.

✓ **Sichere Ausführung.** Erdung, Überlastschutz und strikte Vorgabe zum Start ohne Last.

✓ **Einfache Wartung.** Pneumatische Auslassklappen und zugängliche Dichtungen erleichtern die Pflege.

✓ **Flexible Montage.** Horizontale/vertikale Aufstellung und verschiedene Auslassventile möglich.

Technische Daten

Modell	WLDH-100L	WLDH-300L	WLDH-500L	WLDH-1000L	WLDH-3000L
Nutzvolumen	50L	150L	300L	600L	1800L
Hauptmotorleistung	2.2 kW	4 kW	7.5 kW	11 kW	18.5 kW
Drehzahl	58 r/min	53 r/min	49 r/min	42 r/min	33 r/min
Geschwindigkeit			24 r/min		
Maße	1190*740*770mm	2320*730*1130mm	2800*920*1320mm	3180*1020*1550mm	4460*1300*1700mm
Gewicht:	**380kg**	560 kg	680 kg	1200 kg	2500 kg