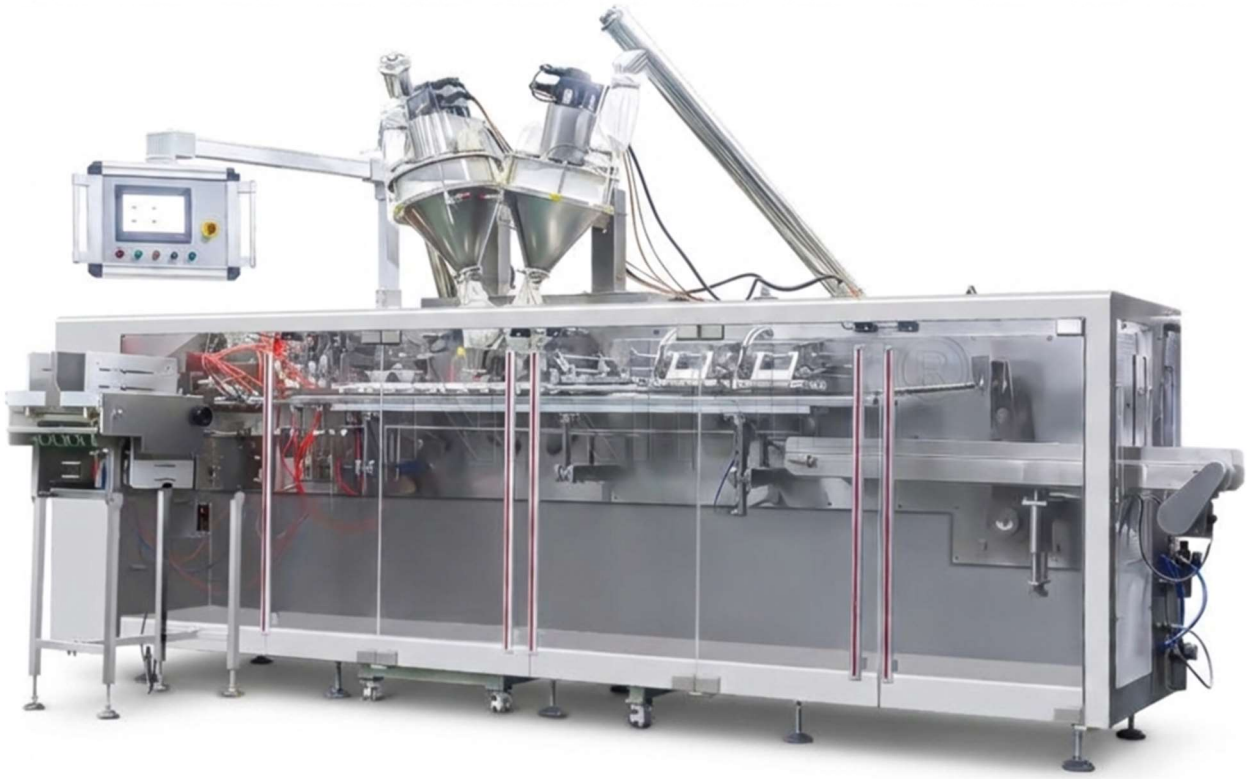




Llenadora y selladora de bolsas

Como fabricante experimentado, ofrecemos llenadoras y selladoras de bolsas adaptables a distintas producciones, con modelos semiautomáticos y automáticos. Disponemos de la solución adecuada para su línea alimentaria, cosmética, química o farmacéutica.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catálogos

Selladora continua de banda serie CFR 1
Envasadora automática de polvos serie DXD 2
Envasadora automática de polvos serie VFSS 3
Llenadora de bolsas preformadas serie NPP 4

Selladora continua de banda serie CFR



La serie CFR ofrece sellado continuo fiable y eficiente de grado industrial para alimentación, farmacia, química y bienes de consumo. Produce cierres herméticos con evidencia de apertura en diversos materiales, combinando robustez, manejo sencillo y versatilidad para calidad uniforme en lotes pequeños y grandes. Se integra en líneas existentes y sella con precisión bolsas plásticas, de aluminio y compuestas de diversos tamaños y espesores. Ambos modelos distribuyen el calor uniformemente para cierres firmes sin fugas que conservan la frescura, prolongan la vida útil y cumplen normas higiénicas.

La serie CFR cubre sellado general a alta velocidad para aumentar la eficiencia. Su bastidor de acero inoxidable resiste corrosión y desgaste; los elementos térmicos mantienen temperatura estable y regulable para distintas viscosidades y espesores de material. El panel intuitivo facilita ajustes y el formato compacto se adapta desde talleres pequeños hasta grandes fábricas. Componentes de calidad y diseño preciso ofrecen bajo consumo, poco ruido y durabilidad. Para alimentos, fármacos, piezas industriales o bienes de consumo, proporciona cierres herméticos profesionales conforme a exigencias estrictas, con manejo sencillo y coste eficiente.

Modelo	CFR-900	CFR-900V
Tipo de operación	Sellado continuo automático de banda	
Espesor de película	0.03-0.8mm	
Ancho de sellado	6mm-14mm	6mm-12mm
Velocidad de sellado	0-12 m/min	
Rango de temperatura de sellado	0-300℃	
Alimentación eléctrica	220V/110V 50Hz/60Hz	
Potencia total	0.5 kW	
Tamaño del transportador	775 x 140 mm	

Envasadora automática de polvos serie DXD



La serie DXD reúne envasadoras verticales de formado, llenado y sellado precisas, eficientes y fiables para alimentación, farmacia, química y consumo. Integra formado de película, llenado, sellado y corte para lotes pequeños, producción media o grandes volúmenes de polvos, líquidos y gránulos. Su construcción robusta de acero inoxidable cumple exigencias de higiene y durabilidad para envases alimentarios y farmacéuticos. El PLC avanzado y la pantalla táctil permiten manejo sencillo, ajustes precisos y supervisión en tiempo real, facilitando preparación, cambios de lote y mantenimiento.

La serie DXD ofrece llenado preciso con mínimo desperdicio, velocidad regulable y ahorro energético. Sus protecciones incluyen parada de emergencia, sobrecarga y detección de fin de película para proteger operario y equipo. El diseño modular admite accesorios opcionales de codificación de fecha, inyección de nitrógeno y llenado especial para requisitos concretos. Combina versatilidad, rendimiento y manejo fácil para optimizar el envasado, reducir mano de obra y mantener calidad uniforme. Desde talleres hasta grandes fábricas, estas VFFS ofrecen bolsas de calidad conforme a normas y responden al crecimiento productivo.

Modelo	DXD-80P	DXD-80L	DXD-300F
Tipo de operación	Totalmente automática		
Rango de tamaño de bolsa	Ancho: 30-80 mm; Largo: 50-140 mm	Ancho: 40-80 mm; Largo: 50-120 mm	Ancho: 80-150 mm; Largo: 30-160 mm
Rango de capacidad de llenado	1-20 g, 20-50 g	1~20mL; 20~50mL	30-100 g
Capacidad de producción	20-40 bolsas/min	30~60 bolsas/min	20-40 bolsas/min
Alimentación eléctrica	220V/110V, 50-60 Hz		Monofásica 220VAC 50Hz
Potencia total	1.5 kW	1.1 kW	
Dimensiones totales (L×An×Al)	800 x 700 x 1550 mm	850 x 700 x 1,650 mm	950 × 800 × 1650 mm
Peso total	195 kg	185 kg	200 kg

Envasadora automática de polvos serie VFSS



La serie VFSS reúne envasadoras verticales de formado, llenado y sellado de alto rendimiento para polvos en alimentación, farmacia, química y consumo. Integra formado de película, dosificación precisa, sellado seguro y corte en escalas desde lotes pequeños hasta producción masiva, con envases profesionales uniformes conforme a normas estrictas. Su acero inoxidable robusto aporta higiene, resistencia a la corrosión y durabilidad para usos alimentarios y farmacéuticos. El PLC y la pantalla táctil permiten manejo sencillo, ajuste preciso de volumen, tamaño y temperatura de sellado y supervisión en tiempo real. Facilita preparación, cambios de lote y mantenimiento, reduciendo paradas y mejorando eficiencia para cualquier operario.

La serie VFSS ofrece velocidad regulable, ahorro energético y protecciones de parada de emergencia, sobrecarga, fin de película y resguardos. El diseño modular admite accesorios opcionales de codificación de fecha/lote, inyección de nitrógeno para prolongar conservación y captación de polvo mejorada según el producto. Combina rendimiento, fiabilidad y adaptabilidad para optimizar el envasado de polvos, reducir mano de obra y mantener calidad uniforme. Desde talleres hasta grandes fábricas, estas VFFS ofrecen soluciones de calidad adaptadas, conformes a normas y preparadas para una producción creciente.

Modelo	VFSS-50P	VFSS-520P
Tipo de operación	Totalmente automática	
Rango de tamaño de bolsa	Ancho: 50-150 mm; Largo: 50-200 mm	Ancho: 90-520 mm; Largo: 80-360 mm
Capacidad de producción	60 bolsas/min	5-70 bolsas/min
Alimentación eléctrica	AC 220V/50Hz o AC110V/60H	AC 220V/50Hz
Potencia total	1.5 kW	3.2 kW
Aire comprimido necesario	0.6 MPa, 0.3 m³/min	0.7 MPa, 300 L/min
Dimensiones totales (L×An×Al)	1200 × 700 × 1800 mm	1,180 x 1,500 x 1,530 mm
Peso total	350 kg	

Llenadora de bolsas preformadas serie NPP



La serie NPP reúne llenadoras y selladoras automáticas versátiles de alto rendimiento para bolsas preformadas en alimentación, farmacia, química y consumo. Su construcción robusta de acero inoxidable cumple exigencias estrictas de higiene y durabilidad para usos alimentarios y farmacéuticos. El PLC y la pantalla táctil permiten manejo sencillo, ajuste preciso de volumen, temperatura y manipulación de bolsas, y supervisión en tiempo real. Este diseño agiliza preparación, cambios de lote y mantenimiento, reduciendo paradas y mejorando eficiencia para cualquier operario.

La serie automática NPP crea sellos herméticos fiables con evidencia de apertura para conservar la frescura y prolongar la vida útil. Ofrece velocidad regulable y ahorro energético, con paradas de emergencia, protección de sobrecarga, detección de bolsas y resguardos para proteger operario y equipo. Combina versatilidad, fiabilidad y rendimiento para optimizar el envasado, reducir mano de obra y mantener calidad uniforme. Desde talleres hasta grandes fábricas, proporciona soluciones adaptadas, conformes a normas y aptas para una demanda creciente de bolsas preformadas.

Modelo	NPP-160HL	NPP-280H	NPP-200C	NPP-240E
Tipo de operación	Totalmente automática			
Rango de tamaño de bolsa	Ancho: 65-170 mm; Largo: 80-140 mm	Ancho: 90 × 110 mm; Largo: 140 × 250 mm	Ancho: 80-200 mm; Largo: 100-300 mm	
Rango de capacidad de llenado	20-500 g	600 mL	10-500 mL	1500 g
Capacidad de producción	20-35 bolsas/min	100 kits/min	25-60 bolsas/min	60 bolsas/min
Alimentación eléctrica	AC220V, 50/60 Hz	380 (±7%) 50HZ VAC	380V 50Hz trifásica	
Potencia total	2 kW	4.5 kW	5 kW	3.02 kW
Aire comprimido necesario	≥ 0.6 MPa	0.6 MPa		



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Calle DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.