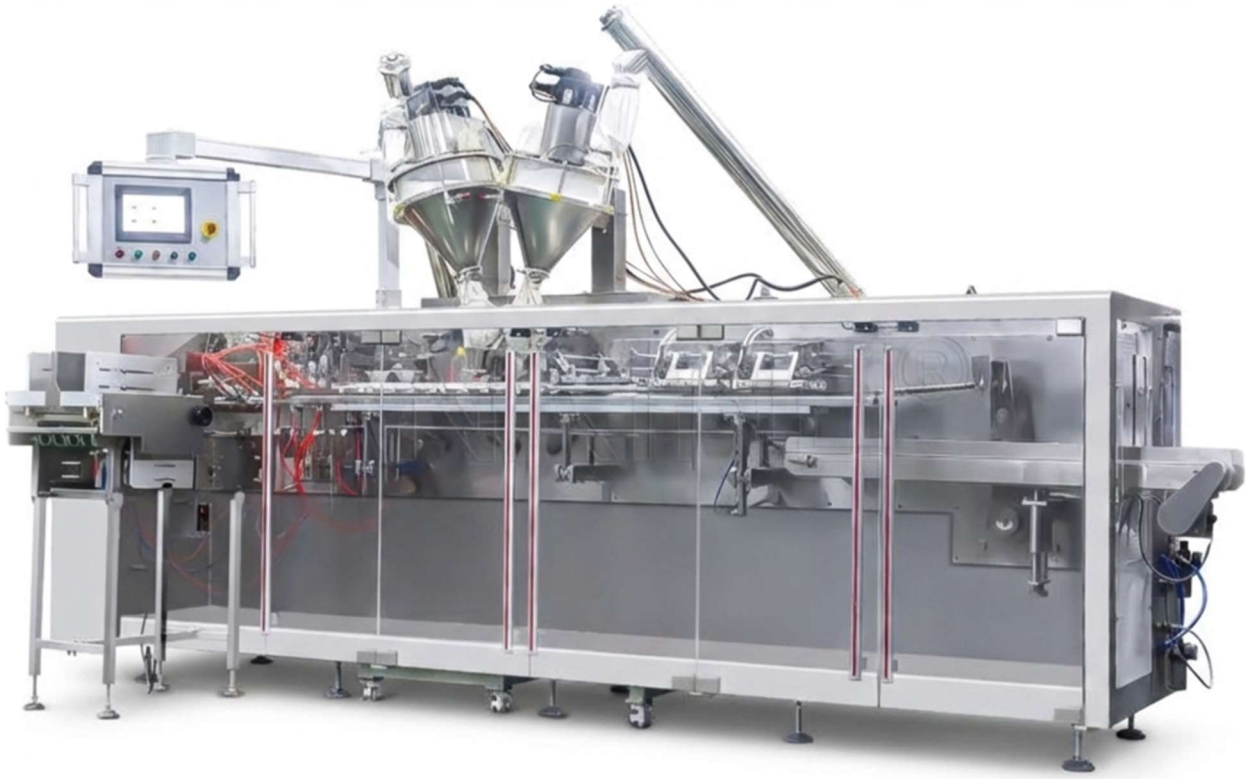




Beutelfüll- und Verschließmaschine

Als erfahrener Hersteller bieten wir anpassbare Beutelfüll- und Verschließmaschinen für verschiedene Produktionsanforderungen. Das Sortiment umfasst halb- und vollautomatische Lösungen. Ob Lebensmittel, Kosmetik, Chemie oder Pharma: Hier finden Sie die passende Füll- und Verpackungsmaschine für Ihre Fertigungslinie.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Kataloge

Durchlaufsiegelmaschine CFR-Serie 1
Automatische Pulververpackungsmaschine DXD-Serie 2
Automatische Pulververpackungsmaschine VFSS-Serie 3
Fertigbeutel-Abfüllmaschine NPP-Serie 4

Durchlaufsiegelmaschine CFR-Serie



Die CFR-Serie bietet industrielle Zuverlässigkeit und effizientes Durchlaufsiegeln für Lebensmittel, Pharma, Chemie und Konsumgüter. Robuste Konstruktion, leichte Bedienung und vielseitige Leistung erzeugen luftdichte Verschlüsse mit Manipulationsnachweis auf verschiedenen Materialien. Die konstante Siegelqualität eignet sich für kleine und große Serien. Die Maschinen lassen sich leicht in bestehende Linien integrieren und verarbeiten Kunststoff-, Folien- und Verbundbeutel verschiedener Größen und Dicken präzise. Beide Modelle nutzen kontinuierliches Siegeln mit gleichmäßiger Wärmeverteilung. Feste, dichte Nähte erhalten Frische, verlängern die Haltbarkeit und erfüllen Branchenhygienestandards.

Die CFR-Serie deckt allgemeine Siegelaufgaben mit hoher Geschwindigkeit und Effizienz ab. Der Edelstahlrahmen ist korrosions- und verschleißfest. Heizelemente mit stabiler Regelung und variabler Temperatur passen sich Materialeigenschaften und -dicken an. Ein intuitives Bedienfeld erleichtert die Parametrierung. Der kompakte Aufbau passt von der kleinen Werkstatt bis zum großen Fertigungsbetrieb auch in begrenzte Arbeitsbereiche. Hochwertige Bauteile und sorgfältige Konstruktion gewährleisten geringen Energieverbrauch, leisen Betrieb und lange Lebensdauer. Ob Lebensmittel, Arzneimittel, Industriebauteile oder Konsumgüter: Die CFR-Serie erzeugt luftdichte, professionelle Nähte nach strengen Qualitätsanforderungen und bietet eine flexible, wirtschaftliche Verpackungslösung.

Modell	CFR-900	CFR-900V
Betriebsart	Automatisches Durchlaufsiegeln	
Foliendicke	0.03-0.8mm	
Siegelbreite	6mm-14mm	6mm-12mm
Siegeltempo	0-12 m/min	
Siegeltemperaturbereich	0-300℃	
Stromversorgung	220V/110V 50Hz/60Hz	
Gesamtleistung	0.5 kW	
Förderbandmaß	775 x 140 mm	

Automatische Pulververpackungsmaschine DXD-Serie



Die DXD-Serie umfasst vielseitige vertikale Schlauchbeutelmaschinen für präzise, effiziente und zuverlässige Verpackung in Lebensmittel-, Pharma-, Chemie- und Konsumgüterbetrieben. Sie automatisiert den gesamten Ablauf von Folienformung und Produktfüllung bis Siegeln und Schneiden. Für Kleinserien, mittlere Mengen und Großproduktion bietet sie angepasste Lösungen für Pulver, Flüssigkeiten und Granulate. Robuster Edelstahl erfüllt strenge Hygiene- und Haltbarkeitsanforderungen für Lebensmittel und Pharma. Moderne SPS-Steuerung und intuitive Touchscreens ermöglichen leichte Bedienung, genaue Einstellungen und Echtzeitüberwachung. Das vereinfacht Einrichtung, Chargenwechsel und Wartung für Personal jeder Erfahrungsstufe.

Alle Modelle bieten hohe Füllgenauigkeit für wenig Ausschuss, variable Geschwindigkeiten für passende Abläufe und energiesparenden Betrieb für geringere Kosten. Not-Aus, Überlastschutz und Folienendekontrolle sichern Personal und Anlage. Der modulare Aufbau erlaubt Anpassungen mit optionalem Datumsdruck, Stickstoffspülung oder speziellen Füllsystemen für besondere Branchen- und Produktanforderungen. Die DXD-Serie verbindet Vielseitigkeit, Leistung und einfache Bedienung, um Effizienz zu steigern, Personalkosten zu senken und konstante Qualität zu sichern. Von der Werkstatt bis zur Großfabrik liefern diese VFFS-Maschinen zuverlässige, hochwertige Beutelverpackungen nach Branchenstandards und unterstützen wachsende Produktionsmengen.

Modell	DXD-80P	DXD-80L	DXD-300F
Betriebsart		Vollautomatisch	
Beutelformatbereich	Breite: 30-80 mm; Länge: 50-140 mm	Breite: 40-80 mm; Länge: 50-120 mm	Breite: 80-150 mm; Länge: 30-160 mm
Füllmengenbereich	1-20 g, 20-50 g	1~20mL; 20~50mL	30-100 g
Produktionsleistung	20-40 Beutel/min	30~60 Beutel/min	20-40 Beutel/min
Stromversorgung	220V/110V, 50-60 Hz		Einphasig 220VAC 50Hz
Gesamtleistung	1.5 kW	1.1 kW	
Gesamtmaße (L×B×H)	800 x 700 x 1550 mm	850 x 700 x 1,650 mm	950 × 800 × 1650 mm
Gesamtgewicht	195 kg	185 kg	200 kg

Automatische Pulververpackungsmaschine VFSS-Serie



Die leistungsstarke VFSS-Serie bietet vertikale Schlauchbeutelmaschinen für präzise, effiziente und flexible Pulververpackung in Lebensmittel, Pharma, Chemie und Konsumgütern. Von der Folienformung und genauen Dosierung bis zum sicheren Siegeln und Schneiden wird der gesamte Ablauf automatisiert. Die Serie deckt Kleinchargen bis Großproduktion ab und liefert konstante, professionelle Verpackungen nach strengen Branchenstandards. Robuster Edelstahl gewährleistet Hygiene, Korrosionsfestigkeit und Langlebigkeit für Lebensmittel- und Pharmaanwendungen. Moderne SPS und intuitive Touchscreens ermöglichen leichte Bedienung, genaue Einstellung von Füllmenge, Beutelformat und Siegeltemperatur sowie Echtzeitüberwachung. Das vereinfacht Einrichtung, Chargenwechsel und Wartung, verkürzt Stillstände und steigert die Effizienz.

Gemeinsame Merkmale sind variable Geschwindigkeiten für unterschiedliche Abläufe, energiesparender Betrieb und robuste Schutzsysteme mit Not-Aus, Überlastschutz, Folienendekontrolle und Schutzhauben. Der modulare Aufbau erlaubt optionale Datums- und Chargencodierung, Stickstoffspülung zur Haltbarkeitsverlängerung und verstärkte Staubabsaugung für besondere Produktanforderungen. Die VFSS-Serie verbindet Leistung, Zuverlässigkeit und Anpassungsfähigkeit, um Pulver effizienter zu verpacken, Personalkosten zu senken und konstante Qualität zu sichern. Von der kleinen Werkstatt bis zur Großfabrik bietet sie bedarfsgerechte, hochwertige Lösungen nach Branchenvorgaben für steigende Produktionsmengen.

Modell	VFSS-50P	VFSS-520P
Betriebsart	Vollautomatisch	
Beutelformatbereich	Breite: 50-150 mm; Länge: 50-200 mm	Breite: 90-520 mm; Länge: 80-360 mm
Produktionsleistung	60 Beutel/min	5-70 Beutel/min
Stromversorgung	AC 220V/50Hz oder AC110V/60H	AC 220V/50Hz
Gesamtleistung	1.5 kW	3.2 kW
Druckluftbedarf	0.6 MPa, 0.3 m³/min	0.7 MPa, 300 L/min
Gesamtmaße (L×B×H)	1200 × 700 × 1800 mm	1,180 x 1,500 x 1,530 mm
Gesamtgewicht	350 kg	

Fertigbeutel-Abfüllmaschine NPP-Serie



Die NPP-Serie umfasst vielseitige, leistungsstarke automatische Fertigbeutel-Abfüll- und Verschließmaschinen für Lebensmittel, Pharma, Chemie und Konsumgüter. Robuster Edelstahl erfüllt strenge Hygiene- und Haltbarkeitsanforderungen für Lebensmittel- und Pharmaverpackungen. Moderne SPS-Steuerung und intuitive Touchscreens ermöglichen einfache Bedienung, präzise Einstellungen von Füllmenge, Siegeltemperatur und Beutelhandling sowie Echtzeitüberwachung. Der intelligente Aufbau vereinfacht Einrichtung, Chargenwechsel und Wartung, minimiert Stillstände und steigert die Effizienz für Personal jeder Erfahrungsstufe.

Zuverlässige Siegeltechnik erzeugt luftdichte Verschlüsse mit Manipulationsnachweis, erhält Frische und verlängert die Haltbarkeit. Variable Produktionsgeschwindigkeiten passen sich dem Ablauf an; energiesparender Betrieb senkt Kosten. Not-Aus, Überlastschutz, Beutelsensoren und Schutzhauben sichern Personal und Maschine. Die NPP-Serie verbindet Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und Leistung, um Fertigbeutel effizienter zu verpacken, Personalkosten zu senken und konstante Qualität zu gewährleisten. Von der Werkstatt bis zur Großfabrik bieten diese Automaten individuelle Lösungen nach Branchenvorgaben und unterstützen wachsende Produktionsmengen beim Füllen und Verschließen von Fertigbeuteln.

Modell	NPP-160HL	NPP-280H	NPP-200C	NPP-240E
Betriebsart	Vollautomatisch			
Beutelformatbereich	Breite: 65-170 mm; Länge: 80-140 mm	Breite: 90 × 110 mm; Länge: 140 × 250 mm	Breite: 80-200 mm; Länge: 100-300 mm	
Füllmengenbereich	20-500 g	600 mL	10-500 mL	1500 g
Produktionsleistung	20-35 Beutel/min	100 Sets/min	25-60 Beutel/min	60 Beutel/min
Stromversorgung	AC220V, 50/60 Hz	380 (±7%) 50HZ VAC	380V 50Hz Drehstrom	
Gesamtleistung	2 kW	4.5 kW	5 kW	3.02 kW
Druckluftbedarf	≥ 0.6 MPa	0.6 MPa		



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.