Pneumatisches Vakuumfördersystem Serie QVC



Die Serie QVC bietet Modelle mit verschiedenen Förderleistungen. Jeder Vakuumförderer transportiert Pulver, Granulate und kleine Schüttgüter sicher und effizient zwischen Maschinen, sauber und ohne Handarbeit. Er lässt sich mit Tablettenpressen, Kapselfüllern und weiteren Anlagen kombinieren - ideal für Pharma, Nahrungsergänzung und Lebensmittel.

Die geschlossenen Vakuumfördersysteme vermeiden Kreuzkontamination. Einfacher Aufbau, kompakte Bauweise und flexible Anordnung erleichtern Einbau und Bedienung in neuen wie vorhandenen Linien.



Ob Sie zuverlässige Vakuumfördertechnik suchen oder Hersteller vergleichen: Die Serie QVC gehört zu den besonders verlässlichen Lösungen am Markt.

Merkmale

- ✓ **Automatischer Start/Stopp:** Passt den Betrieb selbsttätig an den Materialfluss an.
- ✓ **Modularer Aufbau:** Leicht zu installieren und an Produktionsanordnungen anzupassen.
- ✓ **Wartungsarm:** Langlebige Bauweise senkt Serviceaufwand und Stillstand.
- ✓ **Leiser Betrieb:** Ruhiger Lauf mit geringem Geräuschpegel.
- ✓ **Antistatische Ausführung:** Verhindert Klumpen und Entladungen bei feinen oder empfindlichen Stoffen.
- ✓ **Vielseitiger Einsatz:** Fördert Feststoffe in Pharma-, Lebensmittel- und Chemielinien.
- ✓ **Integrierte Sicherheit:** Not-Aus und Verriegelungen schützen Prozess und Personal.
- ✓ **Energiesparend:** Geringer Verbrauch für wirtschaftlichen Dauerbetrieb.

Technische Daten

Modell	QVC-1	QVC-2	QVC-3	QVC-4	QVC-5	QVC-6
Leistung	350 kg/h	700 kg/h	1500 kg/h	3000 kg/h	6000 kg/h	9000 kg/h
Druckluftverbrauch	180 L/min	360 L/min	720 L/min	1440 L/min	2880 L/min	4320 L/min
Zuluftdruck	0.5-0.6 MPa					
Gewicht	10 kg	16 kg	30 kg	40 kg	45 kg	60 kg
Maße	491*Φ140	691*Φ213	881*Φ290	1361*Φ420	1413*Φ420	1638*Φ600