Оборудование подачи и транспортировки

Anxine предлагает системы подачи сырья и транспортировки сыпучих материалов, сокращающие ручной труд в линии: порошковые питатели, подъёмники, вакуумные и шнековые транспортёры. Все точно и гигиенично перемещают твёрдые материалы. Для фармацевтических порошков, нутрицевтических таблеток и пищевого сырья они уменьшают участие оператора и улучшают рабочий процесс.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Каталог

Пневмовакуумная система подачи серии QVC 1
Пневмовакуумный транспортёр ZKS 2
Наклонный конвейер с упорами CZS-200 3
Пневмотранспортёр капсул серии SE 4
Наклонный шнековый питатель серии HZF-S2 5

Пневмовакуумная система подачи серии QVC

Серия QVC включает модели разной производительности. Безопасно и эффективно переносит порошки, гранулы и мелкие сыпучие твёрдые материалы между машинами, без загрязнения и ручного труда. Совместима с таблеточными прессами, капсуляторами и другим оборудованием для фармацевтики, нутрицевтиков и пищевой отрасли.

Полностью замкнутый контур исключает перекрёстное загрязнение. Простая компактная конструкция и гибкая настройка упрощают монтаж и работу в новых и существующих линиях.

Ищете надёжный вакуумный транспортёр или сравниваете изготовителей? Серия QVC — один из наиболее надёжных вариантов на рынке.

Особенности

- ✓ **Автоматический пуск/стоп:** Автопуск и остановка по потоку материала.
- ✓ **Модульная конструкция:** Простой монтаж и настройка под разные линии.
- ✓ **Простой сервис:** Прочная конструкция сокращает сервис и простои.
- ✓ **Тихая работа:** Плавная работа с минимальным шумом.
- ✓ **Антистатическая защита:** Предотвращает комкование и статические разряды при переносе тонких и чувствительных материалов.
- ✓ **Широкое применение:** Для твёрдых материалов в фармацевтике, пищевой и химической отраслях.
- ✓ **Встроенная защита:** Аварийный стоп и блокировки защищают процесс и персонал.
- ✓ **Энергоэффективность:** Низкий расход энергии обеспечивает экономичную непрерывную работу.

Технические данные

Мод.	QVC-1	QVC-2	QVC-3	QVC-4	QVC-5	QVC-6
Выпуск	350 kg/h	700 kg/h	1500 kg/h	3000 kg/h	6000 kg/h	9000 kg/h
Расход сж. воздуха	180 L/min	360 L/min	720 L/min	1440 L/min	2880 L/min	4320 L/min
Давление подачи	0.5-0.6 MPa					
Масса	10 kg	16 kg	30 kg	40 kg	45 kg	60 kg
Габ.	491*Φ140	691*Φ213	881*Φ290	1361*Φ420	1413*Φ420	1638*Φ600

Пневмовакуумный транспортёр ZKS

ZKS безопасно и без пыли переносит сыпучие твёрдые материалы: фармацевтическое сырьё, пищевые порошки и даже мелкую металлическую стружку.

Прочная нержавеющая сталь, сухой вакуумный насос без масла и загрязнения. Бункер, фильтры и автоконтроль уровня. Тихая система легко очищается и работает со сложными материалами.

Периодическая выгрузка — для точной передачи партий, непрерывная — для длительной работы и высокого выпуска. Гибкая конструкция и надёжные узлы делают ZKS надёжным вакуумным транспортёром.

Особенности

✓ **Быстрый монтаж:** Простая быстрая сборка и настройка под любые линии.

✓ **Прочность:** Качественная нержавеющая сталь долговечна.

✓ **Экономия места:** Компактен, подходит большинству заводских схем.

✓ **Встроенная фильтрация:** Сохраняет чистоту сырья для фармацевтики и пищи.

✓ **Простое управление:** Понятная панель облегчает работу.

✓ **Гибкость:** Для разных материалов и схем производства.

✓ **Безопасная работа:** Отвечает нормам промышленной безопасности и гигиены.

Технические данные

Мод.	ZKS-1	ZKS-2	ZKS-3	ZKS-4	ZKS-5	ZKS-6	ZKS-7	ZKS-10-6	ZKS-20-5
Вып.	400 L/h	600 L/h	1200 L/h	2000 L/h	3000 L/h	4000 L/h	6000 L/h		5000 L/h
Мощ.	1.5 kW	2.2 kW	3 kW	5.5 kW	4 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	11 kW
Сж. воздух	8 L/min		10 L/min	12 L/min			17 L/min	34 L/min	68 L/min
Давл. воздуха	0.5-0.6 MPa								
Габ.	Φ290* 802	Φ290* 802	Φ290* 952	Φ420* 1216	Φ420* 1216	Φ420* 1216	Φ420* 1379	Φ600* 1612	Φ800* 2070

Наклонный конвейер с упорами CZS-200

Компактный наклонный ленточный подъёмник CZS-200 упрощает подачу на скоростных линиях. Отвечает GMP и легко соединяется со счётчиками таблеток и другим фасовочным оборудованием.

Наклонная лента с упорами и бункер 60L реже требуют пополнения. Скорость регулируется по потоку. Прочная рама и понятная панель упрощают работу и снижают обслуживание.

При подаче таблеток, капсул и сходных мелких изделий CZS-200 равномерно загружает продукт с меньшими ошибками и трудозатратами.

Особенности

- ✓ **Мобильность:** Опция: колёса с фиксацией для перемещения.
- ✓ **Плавная регулировка:** Скорость подачи регулируется по темпу выпуска.
- ✓ **Закрытая подача:** Закрытый канал защищает таблетки и сохраняет их чистоту.
- ✓ **Гибкая интеграция:** Легко соединяется с разными счётчиками таблеток и линиями фасовки.
- ✓ **Бункер 60L:** Реже требует пополнения, повышая эффективность.
- ✓ **Гигиеничная конструкция:** Гладкая нержавеющая сталь: простая очистка и долгий ресурс.
- ✓ **Соответствие GMP:** Полное соответствие GMP для фармацевтики и нутрицевтиков.

Технические данные

Мод.	CZS-200
Типы таблеток	Капсулы, круглые и фигурные таблетки
Макс. скорость подачи	20 m/min
Объём бункера	60 L
Напряжение	220 V
Мощность	100 W
Габ.	650 x 1450 x 2150 mm
Условия работы	Температура: 5℃-40℃ Отн. влажность: 20%-85%

Пневмотранспортёр капсул серии SE

Вакуумная система серии SE быстро подаёт пустые или наполненные капсулы к капсуляторам. Капсулы проходят через всасывающую трубку с регулируемым потоком воздуха. Чистый равномерный перенос уменьшает пыль, предотвращает повреждения и сводит загрязнение к минимуму.

Пневматическая система подходит для всех типоразмеров капсул и вертикальной транспортировки. Компактный вакуумный транспортёр обеспечивает плавную надёжную подачу в капсуляторы. Надёжен при переносе на короткие и длинные расстояния.

Особенности

✓**Простая интеграция:** Легко подключается к капсуляторам.

✓ **Простое управление:** Простая панель регулирует поток воздуха и скорость переноса.

✓**Удобная конструкция:** Для быстрой работы с минимальным обучением.

- ✓ **Быстрый сервис:** Доступ к основным узлам без инструментов.
- ✓ **Встроенная защита:** Оснащён защитой от перегрузки.
- ✓ **Тихая работа:** Малый шум улучшает условия работы.

Технические данные

Мод.	SE-40	SE-50
Выпуск	200 000 шт./ч	300 000 шт./ч
Типоразмер капсул	00# – 5#	00# – 5#
Напряжение	110/220 V	110/220 V
Мощ.	400 W	500 W
Материал	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304
Габ.	2 180 x 1410 x 530 mm	2 180 x 1410 x 530 mm

Наклонный шнековый питатель серии HZF-S2

Серия HZF-S2 включает практичные экономичные наклонные шнековые транспортёры для порошков с разной текучестью. Компактная конструкция упрощает работу и ускоряет обслуживание.

Стандартная модель имеет вибробункер и наклонный шнек, обычно под углом 45°. HZF-S2 подходит для сухого молока, сахара, твёрдых фармацевтических продуктов и кормовых добавок. Надёжно и равномерно подаёт сыпучие и липкие порошки.

Особенности

- ✓ **Без засоров:** Подаёт сыпучие и липкие порошки без засоров.
- ✓ **Исполнение по заказу:** Угол и длина трубы — по заказу. Доступны бункеры разных размеров.
- ✓ **Плавная подача:** Вибрация обеспечивает плавный поток материала в шнек.
- ✓ **Очистка без инструментов:** Быстросъёмные гибкие соединения шнека, трубы и бункера ускоряют очистку без инструментов.
- ✓ **Простая выгрузка:** Реверс шнека удаляет остатки из трубы.
- ✓ **Независимое управление:** Отдельные двигатели вибрации и подачи.
- ✓ **Безопасная работа:** Защита от перегрузки предотвращает повреждения.
- ✓ **Универсальность:** Работает как отдельный наклонный шнековый транспортёр или совместно с другим оборудованием.

Технические данные

Мод.	HZF-S2-2K	HZF-S2-3K	HZF-S2-5K	HZF-S2-7K	HZF-S2-8K	HZF-S2-12K
Скорость подъёма	2 m³/h	3m³/h	5m³/h	7m³/h	8m³/h	12m³/h
Диаметры подающей трубы	Φ102	Φ114	Φ141	Φ159	Φ168	Φ219
Мощность	0.58kW	0.78kW	1.53kW		3.03kW	4.03kW
Полная масса	100kg	130kg	170kg	200kg	220kg	270kg
Объём бункера	100L	200L				
Питание	3P AC 208-415V, 50/60Hz					
Угол подъёма	Стандартно 45°, по заказу 30–60°					
Высота подъёма	Стандартно 1.85 m, по заказу 1-5 m					
Форма бункера	Стандартно квадратный, круглый и другие формы — по заказу					

info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
ул. Даохан, Вэньчжоу, Чжэцзян, Китай, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.