Mélangeur industriel de poudres

Un mélange efficace, fiable et régulier pour la pharmacie, la chimie, l'alimentaire et la cosmétique. Protéines sèches, médicaments, café, thé ou lessive en poudre : Anxine propose de nombreux mélangeurs adaptés à votre production.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catalogue

Mélangeur en V série V 1
Mélangeur à ruban série CH 2
Mélangeur de poudres 3D série SH 3
Mélangeur conique série ACB 4

Mélangeur en V série V

Les mélangeurs industriels en V mélangent efficacement et uniformément poudres sèches, grains et matières en vrac pour la pharmacie, la nutraceutique, l'alimentaire, la chimie et la cosmétique. La forme en V classique maximise le brassage et le mélange croisé, même avec des densités ou granulométries variées. Inox robuste, 304/316L en option, conforme aux GMP/FDA ; surfaces internes lisses pour éviter l'adhérence et faciliter le nettoyage. Roulements étanches et couvercles antipoussière limitent la contamination et assurent une marche sûre.

Les V traitent poudres pharmaceutiques, mélanges nutraceutiques, ingrédients alimentaires et additifs chimiques sans modifier leurs propriétés. Utilisation simple, entretien réduit et construction durable allient efficacité, fiabilité et évolutivité. Pour la R&D, les essais pilotes ou les grands volumes, ils offrent un mélange économique conforme aux normes strictes de qualité et de réglementation.

Mod.	V-50	V-50 Pro	V-100	V-200	V-300
Vol.	50L		100L	200L	300L
Ch. max.	20L		40L	80L	120L
Vit. rot.	20 tr/min	36 tr/min	15 tr/min	12 tr/min	
Ø entr.	Φ150mm		Φ250mm	Φ300mm	
Ø sort.	Φ80mm		Φ100mm		
Puiss.	0.75kW		1.1kW	1.5kW	
Poids mach.	200kg		190kg		380kg
Dim.	350 × 450 × 1160 mm	1320 × 1120 × 1100 mm	1570 × 650 × 1500 mm	2010 × 850 × 1440 mm	1950 × 700 × 1650 mm

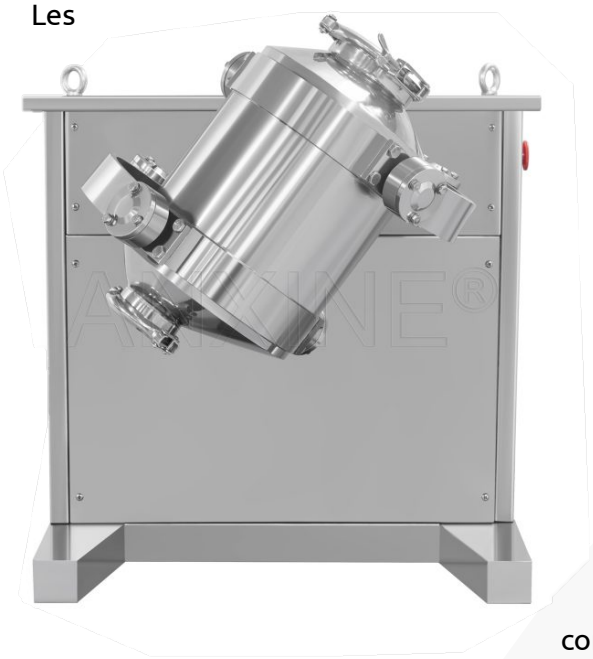
Mélangeur à ruban série CH

Les mélangeurs industriels à ruban CH mélangent uniformément poudres sèches, grains et matières semi-solides pour la pharmacie, la nutraceutique, l'alimentaire, la chimie et la cosmétique. Les rubans hélicoïdaux internes et externes assurent un mélange radial et axial soigné, même avec des densités, granulométries ou fluidités différentes. L'inox alimentaire 304/316L et les surfaces internes lisses empêchent l'adhérence, limitent les pertes et facilitent le nettoyage. Réducteurs étanches et couvercles antipoussière limitent la contamination et assurent une marche sûre et silencieuse.

Les CH traitent formules pharmaceutiques, mélanges nutraceutiques, ingrédients alimentaires et additifs chimiques sans altérer les matières. Utilisation intuitive, construction durable et entretien minimal offrent un mélange économique et évolutif. R&D, production pilote ou commerciale : mélanges réguliers de qualité selon les normes strictes du secteur et de réglementation.

Mod.	CH-50	CH-100	CH-150	CH-200	CH-500
Vol.	50L	100L	150L	200L	500L
Puiss. mot. princ.	1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	7.5 kW
Puiss. mot. vid.	0.75 kW				1.5 kW
Vit.	24 tr/min				
Dim.	980 × 425 × 820 mm	1 280 × 440 × 900 mm	1 590 × 600 × 1 075 mm	1 590 × 660 × 1 125 mm	2 350 × 800 × 1 300 mm
Poids	220 kg	250 kg	550 kg	600 kg	680 kg
Dim.	2 300 × 910 × 2 050 mm	2 800 × 1 000 × 2 280 mm	3 000 × 1 100 × 3 100 mm	3 200 × 1 200 × 3 350 mm	3 400 × 1 300 × 3 550 mm

Mélangeur de poudres 3D série SH



Les mélangeurs industriels SH 3D mélangent très uniformément poudres sèches, grains et matières en vrac pour la pharmacie, la nutraceutique, l'alimentaire, la chimie et la cosmétique. Le brassage avancé 3D crée un mouvement multidirectionnel pour des mélanges homogènes malgré des densités, granulométries ou fluidités variées, même pour les formules difficiles. L'inox alimentaire 304/316L et les surfaces internes lisses polies empêchent l'adhérence, limitent les pertes et facilitent le nettoyage. Roulements étanches, couvercles antipoussière et châssis stables limitent la contamination et assurent une marche sûre et silencieuse.

Les SH traitent formules pharmaceutiques, mélanges nutraceutiques, ingrédients alimentaires et additifs chimiques sans changer leurs propriétés. Utilisation intuitive, construction durable et entretien minimal allient efficacité, fiabilité et évolutivité. R&D, essais pilotes ou production de masse : mélange économique selon les normes strictes de qualité et de réglementation, avec une qualité régulière à chaque lot.

Mod.	SH-10	SH-20	SH-50	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Volume de cuve	10 L	20 L	50 L	100 L	200 L	400 L	600 L
Volume de charge max.	8 L	16 L	40 L	80 L	150 L	300 L	450 L
Vit. rot.	0-15 tr/min			15 tr/min	12 tr/min	10 tr/min	
Puiss.	0.75 kW		1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Poids	100 kg	100 kg	300 kg	500 kg	750 kg	1 200 kg	1 500 kg

Mélangeur conique série ACB

Roulements robustes étanches et couvercles antipoussière des ACB assurent une marche industrielle sûre et silencieuse, protégeant opérateurs et matières. Commandes du semi-automatique au PLC entièrement automatique, interfaces intuitives : réglage précis des vitesses, durées de cycle et paramètres de lot. En option : chargement/vidange intégrés, suivi du procédé en temps réel et mémoire de recettes, pour l'intégration aux lignes continues avec moins d'intervention humaine.

Les ACB traitent formules pharmaceutiques, mélanges nutraceutiques, ingrédients alimentaires, additifs chimiques et poudres cosmétiques. Construction durable, entretien minimal et volumes évolutifs assurent efficacité et économie à long terme. Grands lots ou procédés continus : mélange régulier et fiable selon les normes strictes du secteur et de réglementation, pour accroître la productivité sans altérer la qualité.

Mod.	ACB-200	ACB-300	ACB-600
Volume de trémie max.	200 L	300 L	600 L
Volume de charge max.	160 L	240 L	480 L
Vitesse de l'arbre principal	3-15 tr/min	3-15 tr/min	3-15 tr/min
Puiss.	4 kW	4.5 kW	6 kW
Poids	1 250 kg	1 350 kg	1 500 kg
Dim.	2400 × 2100 × 2250 mm	2500 × 2200 × 2350 mm	2800 × 2400 × 2600 mm

info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.