



Mélangeur de poudres 3D

Le mélangeur 3D mélange doucement et uniformément poudres sèches et grains dans tous les sens. Sans fort cisaillement ni haute vitesse, le 3D convient aux matières sensibles et délicates. Idéal en pharmacie, alimentaire, chimie et cosmétique, où précision et hygiène sont strictes. Inox, marche silencieuse et nettoyage facile conviennent au laboratoire et aux petites productions.

Catalogue

Mélangeur de poudres 3D haute efficacité série SH	1
Mélangeur à mouvement tridimensionnel série SBH-I	2
Mélangeur de poudres 3D haute efficacité SH100-600 série SH	3



Mélangeur de poudres 3D haute efficacité série SH



Le mouvement multidirectionnel des SH 3D assure un mélange très homogène. Il évite la stratification ou ségrégation centrifuge des mélangeurs classiques et répartit soigneusement les matières. Adapté aux matières sensibles ou de granulométrie inégale, il est utilisé en pharmacie, alimentaire et chimie.

Les petits SH-10, SH-20 et SH-50 sont idéaux au laboratoire, en recherche ou pour les petits lots. Compacité et mouvements précis, structure stable et cuve finement polie préservent la pureté des matières.

Atouts

cuve tourne dans tous les sens, améliorant écoulement, diffusion et homogénéité.

- ✓ **Cuve en inox poli.** Mélange propre, sans résidus ni contamination croisée entre lots.
- ✓ **Faible encombrement.** Compact, adapté aux espaces limités et aux petites entreprises.
- ✓ **Vitesse réglable.** Réglez la vitesse selon les besoins de production.
- ✓ **Utilisation simple.** Interface et boutons simples pour une utilisation efficace.
- ✓ **Protections.** La protection contre les surcharges réduit les risques d'accident.
- ✓ **Peu d'entretien.** Graissage et contrôle mensuels ou trimestriels.



Données techniques

Modèle	SH-10	SH-20	SH-50
Volume de cuve	10 L	20 L	50 L
Volume de charge max.	8 L	16 L	40 L
Vitesse de rotation	0-15 tr/min	0-15 tr/min	0-15 tr/min
Puissance	0.75 kW	0.75 kW	1.1 kW
Poids	100 kg	100 kg	300 kg

Mélangeur à mouvement tridimensionnel série SBH-I



Le micromélangeur tridimensionnel SBH-I mélange poudres ou grains fluides aux propriétés physiques variées avec une forte homogénéité. Il mélange aussi divers liquides. Particulièrement adapté au laboratoire, il sert en pharmacie, chimie, alimentaire, électronique, métaux frittés, céramique et cosmétique.

Les mouvements multidirectionnels de la cuve améliorent écoulement et diffusion, tout en évitant la ségrégation et l'accumulation

centrifuges des mélangeurs classiques. Il combine ainsi temps de mélange minimal et homogénéité maximale.

Atouts

- ✓ **Forte homogénéité** : Le mouvement 3D multidirectionnel mélange à fond sans ségrégation.
- ✓ **Charge accrue** : Charge utile supérieure au double de celle des mélangeurs classiques.
- ✓ Les cuves de mélange en inox poli empêchent la contamination.
- ✓ Cuve amovible : vidange rapide, nettoyage facile, sans accumulation de résidus.
- ✓ Le fonctionnement étanche contient les particules pour un milieu propre et sûr.
- ✓ Vitesse réglable en continu et minuterie programmable pour des cycles précis et reproductibles.



Données techniques

Volume de cuve	1 L
Volume utile	90% du volume total
Volume optimal	80% du volume total
Vitesse de rotation	10–25 tr/min
Poids	15 kg
Dimensions hors tout	50 × 22 × 22 cm (L × W × H)
Puissance	50 W
Tension	Monophasé 110/220 V, 50/60 Hz

Mélangeur de poudres 3D haute efficacité SH100-600 série SH



Les SH mélangent efficacement diverses poudres. L'intérieur poli sans zones mortes assure mélange et vidange fluides, sans résidus. Peu de déchets ou contamination, même à forte charge.

Le mouvement multidirectionnel favorise écoulement et diffusion naturels et évite les amas, même avec des poudres fines ou légères. Le mélange reste régulier sans cisaillement excessif, adapté aux ingrédients délicats et aux granulométries inégales.

Atouts

- ✓ **Vidange sans résidus.** Les matières s'écoulent sans à-coups, sans dépôt dans la cuve.
- ✓ **Mélange uniforme sans ségrégation.** Le mouvement multidirectionnel élimine notamment la stratification centrifuge, même avec des densités différentes.
- ✓ **Intérieur très poli.** La cuve finement polie évite la contamination et facilite le nettoyage.
- ✓ **Vitesse et durée réglables.** Réglez intensité et durée du mélange selon la production.
- ✓ **Grand volume.** Jusqu'à 600L selon le modèle, pour les grandes productions.
- ✓ **Entretien minimal.** Vidanges d'huile périodiques et graissage simple assurent une marche fluide.
- ✓ **Marche stable.** Silencieux et résistant aux vibrations, même à pleine charge.



Données techniques

Modèle	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Volume de cuve	100 L	200 L	400 L	600 L
Volume de charge max.	80 L	150 L	300 L	450 L
Vitesse de l'arbre principal	15 tr/min	12 tr/min	10 tr/min	10 tr/min
Puissance	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Poids	500 kg	750 kg	1 200 kg	1 500 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.