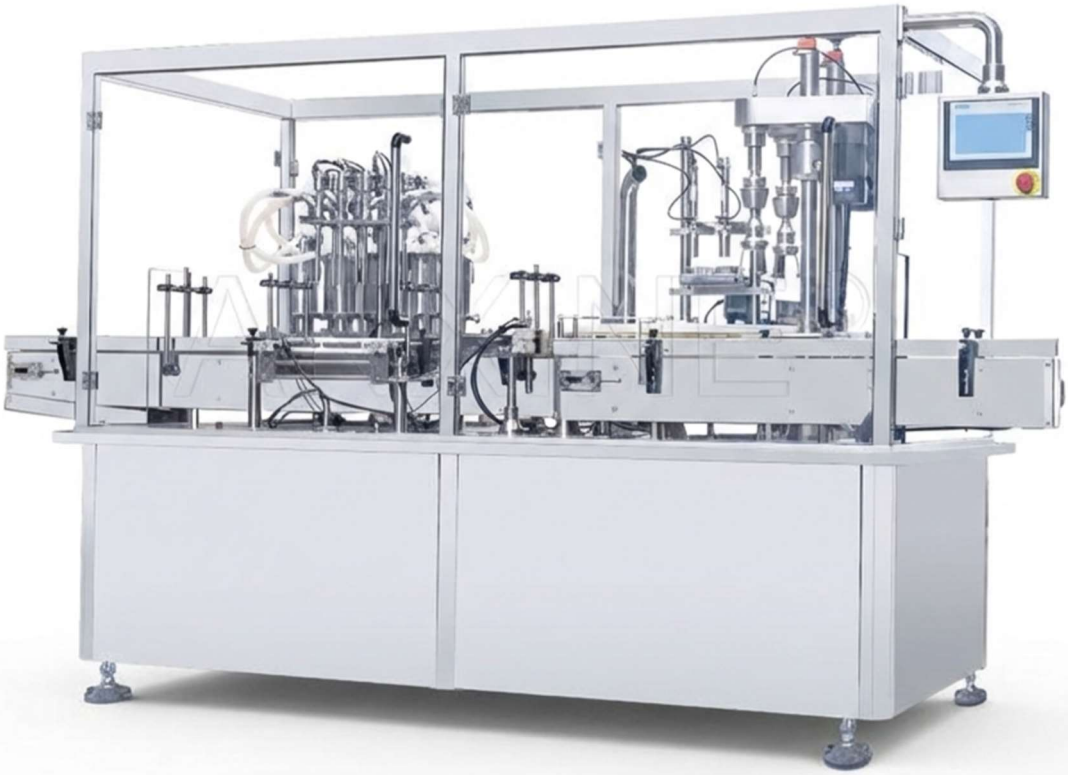




# Flüssigkeits- und Cremeabfüller

Anxine bietet moderne Tablettenzählmaschinen für schnelles, genaues Zählen von Tabletten, Kapseln, Softgels, Gummies und Bonbons. Für Pharma, Nahrungsergänzung, Lebensmittel und Chemie steigern sie die Abfülleffizienz und reduzieren Fehler.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

# Kataloge

Tisch-Flüssigkeits- und Cremeabfüller ..... 1
Automatischer Flüssigkeits- und Cremeabfüller CGS-Serie ..... 2
Tubenfüll- und Verschließmaschine CNF-Serie ..... 3

# Tisch-Flüssigkeits- und Cremeabfüller



Unsere kompakten, leistungsstarken Abfüller decken die vielfältigen Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen, Labore, Start-ups und Eigenhersteller in Pharma, Lebensmittel, Kosmetik und Chemie ab. Die digitale GFK-160 ist ideal für dünnflüssige, partikelfreie Produkte. Sie bietet präzise Mikrocomputersteuerung, manuellen und automatischen Betrieb sowie bis zu sechs Programme mit Speicher bei Stromausfall. Die halbautomatische Einkopfmaschine C1WY ist eine wirtschaftliche Lösung mit variabler Füllmenge für Flüssigkeiten von Cremes bis Getränken und unterschiedliche Flaschentypen.

Für zähflüssige Produkte wie Saucen, Cremes, Gele, Honig und Shampoo eignet sich die halbautomatische Einkopf-Pastenfüllmaschine C1WG. Sie besitzt ein verstellbares Kolbensystem und lebensmitteltaugliche Materialien wie Edelstahl 304 und hitzefeste PTFE-Dichtungen. Optionale Fußsteuerung, klare Fehlerhilfe und abnehmbare Teile erleichtern Bedienung und Reinigung. Not-Aus und Erdung gewährleisten Sicherheit. Alle Modelle sind kompakt, platzsparend, betriebssicher und wartungsfreundlich. Ideal für Labore, kleine Linien und Projekte, die zuverlässige, effiziente Abfüllung bei hoher Hygiene und Flexibilität erfordern.

| Modell | GFK-160 | C1WY | C1WG |
|---|---|---|---|
| **Betriebsart** | Halbautomatisch | | |
| **Tubendurchmesserbereich** | 10-35 mm | 10-30 mm | |
| **Tubenlängenbereich** | 50-200 mm | 50-180 mm | |
| **Füllgenauigkeit** | ±1% | ±1.5% | |
| **Produktionsleistung** | 3.2L/min | 10-30 Flaschen/min (ein Auslass); 20-60 Flaschen/min (zwei Auslässe) | |
| **Füllsystem** | Kolbenfüllung | | |
| **Stromversorgung** | AC180V-260V | 220V±5V / 110V±5V | |
| **Gesamtleistung** | 30 W | 10 W | |
| **Druckluftbedarf** | 0.4-0.6 MPa | | |

# Automatischer Flüssigkeits- und Cremeabfüller CGS-Serie

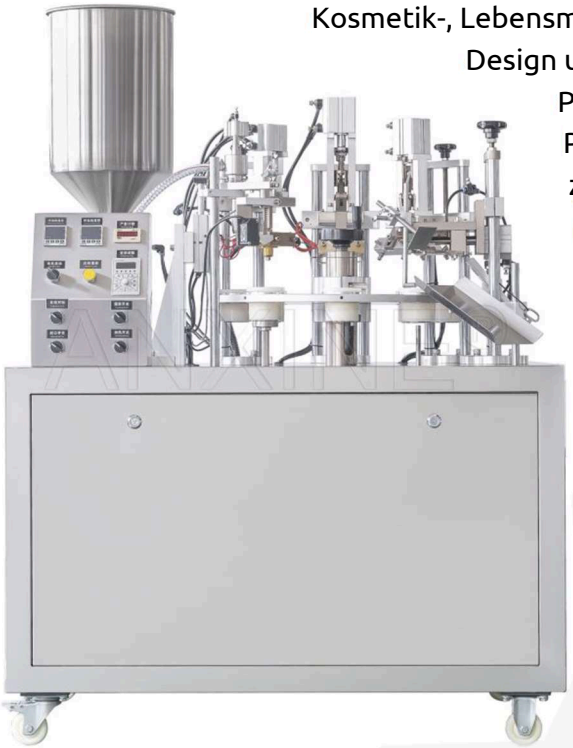


Die CGS-Serie umfasst moderne automatische Abfüll- und Verschließmaschinen für präzise, effiziente und zuverlässige Flüssigkeitsverpackung in Kosmetik, Pharma und Labor. Intelligente Funktionen und robuste Bauweise eignen sich für Kleinserien wie Großproduktion. Eine schonende Schlauchpumpe dosiert kleine Mengen exakt. Sensoren erkennen fehlende Flaschen oder Kappen und überspringen unvollständige Takte, um Verluste und Verschütten zu vermeiden. Leere Flaschen werden sortiert, aufgerichtet und über einen Drehteller positioniert. Danach folgen präzises Füllen, Kappenaufdrücken und Verschrauben. Höhe und Position der Füllnadel sind an verschiedene Flaschen anpassbar. Stabiler pneumatischer Betrieb und gut zugängliche Bauteile erleichtern die Wartung.

Der intuitive Touchscreen erleichtert auch Einsteigern die Bedienung. Der flexible Aufbau passt sich verschiedenen Produkten und Fabriklayouts an. Edelstahlrahmen und transparente Schutzhaube sichern Sauberkeit und Bedienerschutz für vielfältige Flüssigkeitsanwendungen. Beide Modelle der CGS-Serie verbinden Leistung, Anpassungsfähigkeit und einfache Handhabung. Ob spezielle Kleindosierung oder schnelle Großserie: sauberer, stabiler Betrieb, wenig Ausschuss und einfache Linienintegration helfen Unternehmen, ihre Flüssigkeitsverpackung zu optimieren.

| Modell | CGS-1 | CGS-8 |
|---|---|---|
| **Betriebsart** | Vollautomatisch | |
| **Füllmengenbereich** | 1-500 mL | 1-1000 mL |
| **Produktionsleistung** | 25-30 Flaschen pro Minute | 60-70 Flaschen pro Minute |
| **Füllsystem** | Kolbenfüllung | |
| **Stromversorgung** | 220V 50Hz | 380V 50Hz |
| **Gesamtleistung** | 2 kW | 3 kW |
| **Druckluftbedarf** | 0.5-0.8 MPa, 25-27 m³/h | 0.5-0.8 MPa, 10-18 m³/h |
| **Gesamtmaße (L×B×H)** | 3,500 mm × 2,850 mm × 1,750 mm | 3,000 mm × 1,950 mm × 2,300 mm |
| **Gesamtgewicht** | 800 kg | 1050 kg |

# Tubenfüll- und Verschließmaschine CNF-Serie



Die CNF-Serie bietet zuverlässiges, effizientes Tubenfüllen und -verschließen für Pharma-, Kosmetik-, Lebensmittel- und Chemiebetriebe. Präzise Technik, hygienisches Design und einfache Bedienung gewährleisten konstante Produktqualität bei kleinen, mittleren und großen Serien. Produkte jeder Viskosität - von dünnen Flüssigkeiten bis zu zähen Pasten - werden exakt in Kunststofftuben gefüllt und sauber, fest verschlossen. Ein Taktsystem automatisiert Füllen, geregeltes Innen- und Außenheizen, Endverschluss, Chargendruck und Produktausgabe und verarbeitet bis zu zehn Tuben gleichzeitig. Alle produktberührenden Teile bestehen aus hochwertigem Edelstahl 316L. Leicht zerlegbare Baugruppen vereinfachen Reinigung und Wartung.

Das übersichtliche Bedienfeld ermöglicht schnelles Einrichten. Ein intelligentes Schutzsystem mit Not-Aus, Türverriegelungen und Überlastbegrenzung sichert die Bedienung. Optionale isolierte Behälter und Hybridantrieb passen die Anlage an besondere Prozesse an. Ob flexible Kleinserie oder schnelle Großproduktion: Die CNF-Serie bietet zuverlässige, präzise und wirtschaftliche Tubenverpackung, optimiert Abläufe und unterstützt die Einhaltung von Qualitätsstandards.

| Modell | CNF-30A | CNF-80A |
|---|---|---|
| **Geeignete Tubentypen** | Kunststofftuben | |
| **Tubendurchmesserbereich** | 10-30 mm | 15-50 mm |
| **Tubenlängenbereich** | 50-200 mm | 80-300 mm |
| **Füllmengenbereich** | 0~250 mL | 3-250 mL |
| **Füllgenauigkeit** | ±1% | ±0.8% |
| **Stromversorgung** | 220V±10% | 380V,50Hz |
| **Gesamtleistung** | 1.2kW | 1.5 kW |
| **Druckluftbedarf** | ＞0.4MPa | 0.5-0.7MPa |
| **Gesamtmaße (L×B×H)** | 1,800mm × 1,000mm × 1,600mm | 3,200mm × 1,500mm × 2,000mm |
| **Gesamtgewicht** | 350 kg | 1,500 kg |



*info@anxine.com*
*0086 137-5776-3288*
*https://www.anxine.com*
*DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200*
***Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.***