



Encapsuladoras de líquidos

Llena cápsulas duras con aceites o semilíquidos con precisión, sella tapa y cuerpo y completa el secado. Anxine ofrece modelos semiautomáticos y automáticos, además de equipos de sellado y secado para una línea completa.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catálogos

Encapsuladora semiautomática de líquidos JTJ-L 1
Encapsuladora automática de líquidos NJP-500L 2
Selladora automática de cápsulas líquidas ACF-1200 3

Encapsuladora semiautomática de líquidos JTJ-L



La robusta JTJ-L semiautomática llena cápsulas duras de gelatina o HPMC con líquidos, aceites y pastas espesas con precisión. Combina control manual y exactitud mecánica, ideal para I+D, muestras de ensayos clínicos y lotes medianos que requieren flexibilidad y poco desperdicio. Fácil de usar y de cambiar de producto, cumple altos requisitos de higiene para obtener dosis uniformes y cápsulas de calidad.

Características



✓ **Precisión y eficiencia:** El sistema mecánico mejora el llenado de líquidos y evita las dificultades del llenado manual.

✓ **Dosis precisas:** Bomba de aspiración y válvulas de control de precisión aseguran la dosis correcta.

✓ **Flujo continuo:** El motor y la mesa giratoria permiten un llenado fluido y eficiente, sin interrupciones.

✓ **Mantenimiento sencillo:** Se incluyen guías detalladas de limpieza y mantenimiento para conservar la estabilidad y fiabilidad durante años.

✓ **Seguridad:** Alimentación trifásica de cuatro hilos de 380V50Hz. Requiere una puesta a tierra adecuada para proteger al equipo humano.

✓ **Diseño práctico:** Facilita cada paso, desde cargar cápsulas hasta recoger el producto terminado.

✓ **Cuidado fácil:** Alimentación, giro, separación y llenado son unidades independientes que facilitan reparaciones y mejoras.

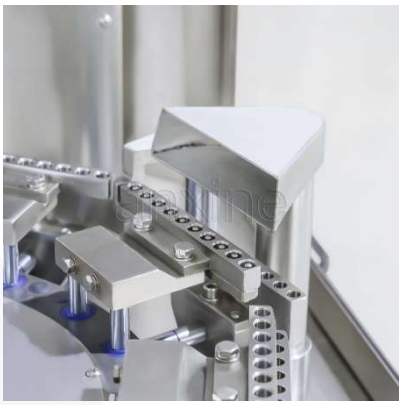
Parámetros técnicos

Modelo	JTJ-L
Producción	1-10,800 cápsulas/h
Tamaño de cápsula	00#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Material de llenado	Líquido
Potencia total	3.2 kW
Aire comprimido	0.03 m³/min, 0.7 MPa
Bomba de vacío	40 m³/h
Dimensiones generales	Largo: 1,130mm
	Ancho: 700mm
	Alto: 1,600mm
	Peso: 400kg

Encapsuladora automática de líquidos NJP-500L



La NJP-500L aporta velocidad y precisión al llenado automático de líquidos en la producción farmacéutica industrial. Procesa un flujo continuo de cápsulas duras de gelatina o HPMC y las llena con líquidos, suspensiones o aceites. Requiere poca intervención manual, asegura dosis uniformes e higiene, reduce costes laborales y cumple normas GMP estrictas. Es ideal para fabricantes que exigen alta capacidad y calidad constante.



Características

✓ **Tecnología avanzada:** La NJP-500L integra reductor, bomba de vacío e indexador de levas de calidad internacional para un rendimiento fiable.

✓ **Mayor eficiencia:** Sellado eficaz, llenado preciso y trabajo suave. El variador de frecuencia combina alta capacidad, bajo consumo y poco ruido.

✓ **Uso versátil:** Llena líquidos, pellets de liberación prolongada o comprimidos, y combina distintos ingredientes en una cápsula.

✓ **Interfaz intuitiva:** Pantalla táctil con alarmas claras y control del motor, nivel de tolva y alimentación de cápsulas.

✓ **Sellado y secado precisos:** Dos rodillos de sellado y secado eficiente aseguran cápsulas bien cerradas e intactas.

✓ **Transporte suave:** Un mecanismo corrige la posición de las cápsulas para evitar daños y problemas de impresión.

✓ **Cambio de tamaño fácil:** Basta sustituir unas pocas piezas para adaptar el tamaño de cápsula.

✓ **Solución de sellado uniforme:** El aporte de agua mantiene la concentración adecuada para un sellado óptimo y constante.

Parámetros técnicos

Modelo	NJP-500L
Capacidad	36,000 cápsulas/h
Tamaño de cápsula	00# a 5#
Alimentación eléctrica	380V 50Hz trifásica de cuatro hilos
Potencia total	7.75 kW
Humedad relativa	40～55%
Temperatura	21℃±3℃

Selladora automática de cápsulas líquidas ACF-1200



La selladora automática ACF-1200 protege las cápsulas llenas de líquido. Aplica un sello preciso y uniforme en la unión para evitar fugas de líquidos, aceites o suspensiones. Prolonga la vida útil, protege frente a contaminación y evidencia manipulaciones. Su alta velocidad y resultados constantes la hacen esencial en líneas farmacéuticas que requieren cápsulas líquidas seguras y de calidad.



Características

✓ **Precisión y uniformidad:** Servomotores avanzados y sensores fotoeléctricos de alta resolución aseguran un sellado preciso y constante.

✓ **Proceso automático:** Automatiza alimentación, posicionamiento y sellado para reducir trabajo manual y aumentar la producción.

✓ **Interfaz intuitiva:** Pantalla HMI multilingüe con ayuda en línea detallada para facilitar uso y mantenimiento.

✓ **Seguridad integrada:** Parada de emergencia y enclavamientos de puertas protegen a los operarios.

✓ **Diseño modular:** Cambio y limpieza rápidos de piezas reducen las paradas. Componentes críticos de calidad para una vida útil larga y fiable.

✓ **Conforme a GMP:** Diseño y fabricación según estrictas buenas prácticas de fabricación para garantizar higiene y seguridad farmacéutica.

Especificaciones

Modelo	ACF-1200
Capacidad	1,200 cápsulas/min
Tamaño de cápsula	00#~2# y cápsulas de seguridad A~E
Tasa de llenado de cápsulas	≥99.5%
Vacío	-0.02~-0.06MPa
Caudal de agua	250L/h
Potencia del motor	7.75kW
Alimentación eléctrica	Trifásica de cuatro hilos AC 380V; 50Hz
Peso: 900kg	
Medidas	2,300 × 860 × 2,000 mm



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Calle DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.