



Flüssigkapsel-Füllmaschine

Diese Maschine füllt Öl oder halbflüssige Stoffe präzise in Hartkapseln. Sie dichtet Ober- und Unterteil sicher ab und trocknet die Kapseln abschließend. Anxine bietet halb- und vollautomatische Flüssigkapsel-Füllmaschinen sowie Versiegelungs- und Trocknungstechnik für komplette Linien.

Kataloge

Halbautomatische Flüssigkapsel-Füllmaschine JTJ-L	1
Automatische Flüssigkapsel-Füllmaschine NJP-500L	2
Automatische Flüssigkapsel-Siegelmaschine ACF-1200	3



Halbautomatische Flüssigkapsel-Füllmaschine JTJ-L



Die robuste halbautomatische JTJ-L füllt Hartkapseln aus Gelatine oder HPMC präzise mit Flüssigkeiten, Ölen oder zähen Pasten. Sie verbindet manuelle Kontrolle mit maschineller Genauigkeit: ideal für Forschung, klinische Prüfmuster und mittlere Chargen, bei denen Flexibilität und geringe Verluste zählen. Einfache Bedienung, schnelle Produktwechsel und hohe Hygiene sichern konstante Dosen und hochwertige Kapseln.

Merkmale

- ✓ **Mehr Präzision und Effizienz.** Mechanische Verfahren vermeiden Probleme beim manuellen Füllen und verbessern die Flüssigdosierung erheblich.
- ✓ **Exakte Dosen.** Eine Saugpumpe und präzise Regelventile sichern die korrekte Flüssigkeitsmenge.
- ✓ **Stetiger Fluss.** Antriebsmotor und Drehtisch führen Flüssigkeit effizient und ohne Unterbrechung in die Kapseln.
- ✓ **Leichte Wartung.** Ausführliche Reinigungs- und Wartungsanleitungen sichern langfristig stabilen, zuverlässigen Betrieb.
- ✓ **Sicherer Betrieb.** Versorgung mit 380V50Hz, dreiphasig, vieradrig. Ordnungsgemäße Schutzterdung schützt Ihr Team.
- ✓ **Bedienfreundlich.** Jeder Schritt vom Einfüllen der Kapseln bis zur Produktentnahme ist einfach und flüssig gestaltet.
- ✓ **Einfache Pflege.** Separate Baugruppen für Zuführung, Wenden, Trennen und Füllen erleichtern Reparatur und Nachrüstung.



Technische Daten

Modell	JTJ-L
Ausstoß	1-10,800 Kapseln pro Stunde
Kapselgröße	00#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Füllstofftyp	Flüssiges Material
Gesamtleistung	3.2 kW
Druckluft	0.03 m³/min, 0.7 MPa
Vakuumpumpe	40 m³/h
Gesamtabmessungen	Länge: 1,130mm
	Breite: 700mm
	Höhe: 1,600mm
	Gewicht: 400kg

Automatische Flüssigkapsel-Füllmaschine

NJP-500L



Die NJP-500L verbindet hohe Geschwindigkeit und Präzision beim automatischen Flüssigkapselfüllen. Sie füllt Hartgelatine- oder HPMC-Kapseln kontinuierlich mit Flüssigkeiten, Suspensionen oder Ölen. Effizient und mit wenig Handarbeit liefert sie konstante Dosen unter hygienischen Bedingungen. Das senkt Personalkosten und erfüllt strenge GMP-Vorgaben. Ideal für Hersteller mit hohem Ausstoß und gleichbleibend hohen Qualitätsansprüchen im Wettbewerb.

Merkmale

- ✓ **Moderne Technik.** Internationale Qualitätsbauteile wie Getriebe, Vakuumpumpe und Kurvenindexer sichern in der NJP-500L zuverlässige Leistung.
- ✓ **Hohe Effizienz.** Gute Abdichtung, präzise Füllung und ruhiger Lauf. Frequenzregelung verbindet hohe Leistung mit wenig Energie und Lärm.
- ✓ **Vielseitig.** Verarbeitet Flüssigkeiten, Retardpellets oder Tabletten und kombiniert auch verschiedene Stoffe in einer Kapsel.
- ✓ **Klare Bedienoberfläche.** Der Touchscreen zeigt Alarime und überwacht Motorstatus, Behälterfüllstand und Kapselzufuhr für störungsarmen Betrieb.
- ✓ **Präzise Versiegelung und Trocknung.** Zwei Siegelrollen und effiziente Trocknung sichern dicht verschlossene, unversehrte Kapseln.
- ✓ **Schonender Transport.** Eine Lagekorrektur führt Kapseln ruhig und verhindert Schäden oder Druckfehler.
- ✓ **Flexibler Formatwechsel.** Wenige Teile tauschen genügt, um andere Kapselgrößen zu verarbeiten.
- ✓ **Konstante Siegellösung.** Automatische Wasserzufuhr hält die Konzentration der Siegellösung für optimale, gleichmäßige Ergebnisse stabil.



Technische Daten

Modell	NJP-500L
Leistung	36,000 Kapseln pro Stunde
Kapselgröße	00# bis 5#
Stromversorgung	380V 50Hz dreiphasig, vieradrig
Gesamtleistung	7.75 kW
Relative Luftfeuchte	40~55%
Temperatur	21°C±3°C

Automatische Flüssigkapsel- Siegelmaschine ACF-1200



Die automatische ACF-1200 versiegelt die Naht flüssigkeitsgefüllter Kapseln präzise und gleichmäßig. So verhindert sie das Austreten von Flüssigkeiten, Ölen oder Suspensionen. Die Versiegelung schützt das Produkt, verlängert die Haltbarkeit, verhindert Kontamination und macht Manipulationen sichtbar. Hohe Geschwindigkeit und konstante Ergebnisse machen sie zu einer wichtigen Ergänzung für Linien mit sicheren, hochwertigen Flüssigkapseln.

Merkmale

- ✓ **Hohe Präzision.** Servoantriebe und hochauflösende Lichtschranken sichern exakte, gleichmäßige Versiegelung jeder Kapsel.
- ✓ **Vollautomatisch.** Zuführung, präzise Positionierung und Versiegelung laufen automatisch für weniger Handarbeit und mehr Ausstoß.
- ✓ **Einfache Oberfläche.** Mehrsprachiger HMI-Touchscreen mit ausführlicher Onlinehilfe erleichtert Bedienung und Wartung.
- ✓ **Integrierte Sicherheit.** Not-Aus-Taster und Türverriegelungen schützen die Bediener.
- ✓ **Modularer Aufbau.** Teile lassen sich schnell tauschen und reinigen; hochwertige Schlüsselkomponenten sichern lange Lebensdauer und wenig Stillstand.
- ✓ **GMP-konform.** Nach Good Manufacturing Practice (GMP) konstruiert und gebaut für hohe Hygiene und Produktsicherheit in der Pharmaindustrie.



Spezifikationen

Modell	ACF-1200
Leistung	1,200 Kapseln pro Minute
Kapselgröße	00#~2# und Sicherheitskapseln A~E
Kapselfüllquote	≥99.5%
Vakuum	-0.02~-0.06 MPa
Wasserdurchfluss	250L/h
Motorleistung	7.75kW
Stromversorgung	Dreiphasig, vieradrig, AC 380V; 50Hz
Gewicht: 900kg	
Maße	2,300 × 860 × 2,000 mm



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.