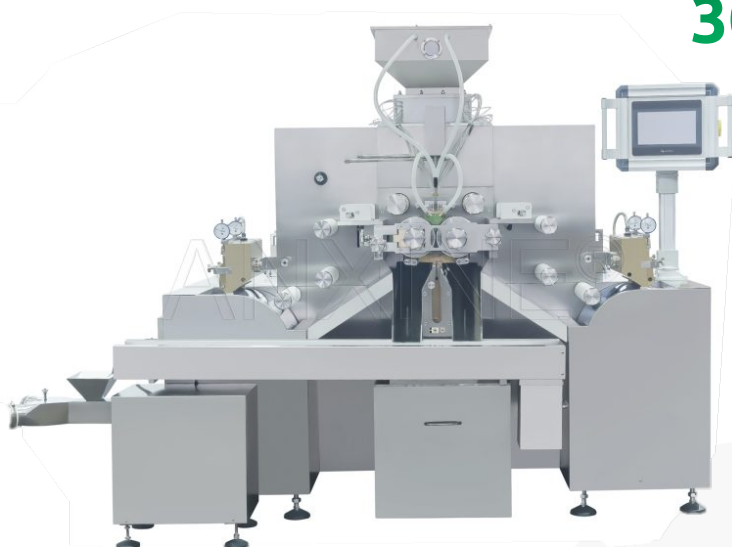


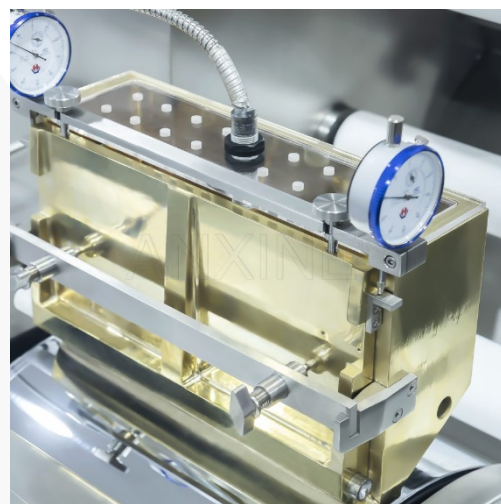
Соврем. капсулятор мягких капсул ASE-300C



Прочные узлы ASE-300C: устойчивое основание, подача, масляный валик, сброс капсул и смазка. Автоматическая работа даёт плавность и долгий срок службы. Регулировка скорости и надёжная зубчатая передача — точность и эффективность. Наполняет разные жидкости, включая масла и суспензии, для разных задач выпуска.

Особенности

- ✓ **Точное наполнение:** Точная линейная система введения препарата даёт погрешность наполнения ниже 2%.
- ✓ **Чистое охлаждение:** Водяное охлаждение предотвращает загрязнение воздуха и обеспечивает плавную работу.
- ✓ **Высокая скорость упаковки:** Точность упаковки до 98% снижает отходы и повышает качество.
- ✓ **Безопасный удобный конвейер:** Лента с одобрением FDA безопасна для контакта и легко очищается.
- ✓ **Стабильный контроль желатина:** Поддерживает постоянный уровень желатина и упрощает контроль толщины капсул.



Технические данные

Мод.	ASE-300C
Обороты форм	0-5 г/min (плавная частотная регулировка)
Система управления	Omron PLC + сенсорный экран Weinview
Выпуск	Около 70 200 капсул/ч для овальных 8# на средней скорости
Объём подачи	0-2ml на один плунжер
Число плунжеров	24
Охлаждение желатина	Водяное охлаждение примерно при 18°C
Мощ.	16.5 kW
Габ.	2200×1275×1900 mm
Масса	1580 kg