



Inspección y rechazo

La inspección visual farmacéutica de Anxine combina control preciso y rechazo integrado para detectar y retirar con rapidez productos defectuosos o contaminados.

Ya necesite un detector de metales independiente o un sistema automático de inspección y rechazo integrado, ofrecemos soluciones fiables para mantener la calidad farmacéutica y nutracéutica.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catálogos

Inspectora de comprimidos y cápsulas KPS-220B 1
Inspectora automática de cápsulas CSA-15 2

Inspectora de comprimidos y cápsulas KPS-220B



La KPS-220B es una inspectora avanzada de comprimidos y cápsulas que ayuda a cumplir altos niveles de calidad. Detecta con precisión manchas, daños y productos fuera de especificación. La KPS-220B gira 360 grados y permite una inspección completa desde distintos ángulos para asegurar que cada producto cumpla las normas. Ofrece una solución sencilla y precisa para comprimidos, cápsulas duras y blandas.



Características

✓ **Inspección completa:** detecta manchas, roturas y cápsulas o comprimidos fuera de especificación.
✓ **Giro de 360 grados:** inspección visual completa de cápsulas y comprimidos.
✓ **Volteo de comprimidos:** permite revisar ambas caras para un control exhaustivo.
✓ **Velocidad continua:** control preciso de las velocidades de giro e inspección.

✓ **Iluminación y espejos avanzados:** ajustables para eliminar zonas ocultas y no pasar por alto defectos.
✓ **Retirada de defectuosos:** boquilla manual de vacío flexible para eliminarlos fácilmente.

✓ **Diseño práctico:** fácil manejo y limpieza para reducir la contaminación cruzada.

Parámetros técnicos

Modelo	KPS-220B
Aplicación	Pastillas, cápsulas, comprimidos y cápsulas blandas
Tamaño de producto	Espesor mínimo del comprimido 3 mm, diámetro máximo 25 mm
Velocidad de inspección	Hasta 120,000 cápsulas/hora o 50 kg de comprimidos/hora
Volumen de tolva	30L o 60L
Tensión	220V 50Hz / 110V 60Hz
Peso	125 kg
Medidas	1,400 x 650 x 1,250 mm

Inspectora automática de cápsulas CSA-15



La CSA-15 es un equipo automático inteligente de control de calidad farmacéutico. Su visión artificial avanzada detecta con precisión defectos externos e internos de cápsulas, como llenado insuficiente, agujeros, huecos y grietas. Como proveedor líder en China, ofrecemos equipos aptos para pequeños laboratorios y grandes líneas. La CSA-15 simplifica la inspección, reduce errores humanos y ayuda a que cada cápsula cumpla los estándares de fábrica.



Características

✓ **Ligera y sensible: diseño** compacto, fácil integración y funcionamiento sensible y estable.

✓ **Detección avanzada:** identifica automáticamente defectos externos e internos, como llenado insuficiente, agujeros, astillas y grietas.

✓ **Sin daños:** no genera calor ni daños secundarios y conserva la integridad de la cápsula.

✓ **Mantenimiento fácil:** limpieza y servicio in situ sencillos que reducen paradas y costes.

✓ **Marcha silenciosa:** entorno sin ruido para mayor comodidad del personal.

✓ **Uso sencillo:** manejo fácil que agiliza la formación y operación.

Especificaciones

Modelo	CSA-15
Aplicación	00#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Defectos detectables	Incluye llenado insuficiente, agujeros, astillas internas, grietas, muescas, cuerpos cortos, tapas dobles, extremos cóncavos, zonas finas, burbujas y manchas negras o de otro color.
Precisión de detección	0.5 mm
Velocidad máxima	150,000 cápsulas por hora
Potencia	600 W
Temperatura de operación	5°C a 35°C
Humedad de operación	10% a 80%
Medidas	750 x 1200 x 1,420 mm
Peso	150 kg



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Calle DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.