



Mezcladoras industriales de polvos

Mejore la eficiencia de mezcla con rendimiento fiable y constante en farmacia, química, alimentos y cosmética. Para proteínas, medicamentos, café, té o detergentes en polvo, Anxine ofrece una amplia gama de equipos adaptados a su producción.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catálogos

Mezcladoras en V, serie V 1
Mezcladoras de cintas CH 2
Mezcladoras de polvos 3D SH 3
Mezcladoras de cono ACB 4

Mezcladoras en V, serie V



La serie V mezcla polvo seco, gránulos y sólidos a granel con eficiencia y uniformidad para farmacia, nutracéutica, alimentos, química y cosmética. Su diseño en V maximiza volteo y mezcla cruzada para ingredientes de distinta densidad o tamaño. La construcción robusta de acero inoxidable (304/316L opcional) cumple GMP/FDA. Las superficies lisas evitan adherencias y facilitan limpieza. Rodamientos sellados y tapas estancas al polvo reducen contaminación y aseguran seguridad.

Admite polvos farmacéuticos, mezclas nutracéuticas, ingredientes y aditivos químicos sin alterar sus propiedades. Su manejo sencillo, poco mantenimiento y construcción duradera combinan eficiencia, fiabilidad y escalabilidad. Ofrece una mezcla rentable para I+D, producción piloto o grandes volúmenes, conforme a normas de calidad y regulación estrictas.

Modelo	V-50	V-50 Pro	V-100	V-200	V-300
Volumen	50L		100L	200L	300L
Caudal máx. de llenado	20L		40L	80L	120L
Velocidad de giro	20r/min	36r/min	15r/min	12r/min	
Diámetro de entrada	Φ150mm		Φ250mm	Φ300mm	
Diámetro de salida	Φ80mm		Φ100mm		
Potencia	0.75kW		1.1kW	1.5kW	
Peso de máquina	200kg		190kg		380kg
Medidas	350x450x1160mm	1320x1120x1100mm	1570x650x1500mm	2010x850x1440mm	1950x700x1650mm

Mezcladoras de cintas CH



La serie CH mezcla polvo seco, gránulos y semisólidos para farmacia, nutracéutica, alimentos, química y cosmética. Sus cintas helicoidales interior y exterior mezclan radial y axialmente a fondo, incluso con diferencias de densidad, tamaño o fluidez. El acero inoxidable alimentario 304/316L y superficies lisas evitan adherencias, reducen residuos y facilitan limpieza. Reductores sellados y tapas estancas al polvo reducen contaminación y permiten trabajar con seguridad y poco ruido.

La serie CH admite fórmulas farmacéuticas, mezclas nutracéuticas, ingredientes y aditivos químicos sin dañar el material. Su manejo intuitivo, construcción duradera y poco mantenimiento ofrecen mezcla rentable y escalable. Para I+D, producción piloto o comercial, asegura resultados constantes de calidad conforme a normas industriales y regulatorias estrictas.

Modelo	CH-50	CH-100	CH-150	CH-200	CH-500
Volumen	50L	100L	150L	200L	500L
Potencia del motor principal	1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	7.5 kW
Potencia del motor de descarga			0.75 kW		1.5 kW
Velocidad			24 r/min		
Medidas	980x425x820 mm	1,280x440x900 mm	1,590x600x1,075mm	1,590x660x1,125mm	2,350x800x1,300mm
Peso	220 kg	250 kg	550 kg	600 kg	680 kg
Medidas	2,300x910x2,050mm	2,800×1,000×2,280mm	3,000×1,100×3,100mm	3,200×1,200×3,350mm	3,400×1,300×3,550mm

Mezcladoras de polvos 3D SH



La serie SH ofrece mezcla 3D industrial de gran uniformidad para polvo seco, gránulos y sólidos a granel en farmacia, nutracéutica, alimentos, química y cosmética. El volteo multidireccional mezcla ingredientes de distinta densidad, tamaño o fluidez, incluso fórmulas difíciles. El acero inoxidable alimentario 304/316L y el interior pulido evitan adherencias, reducen residuos y facilitan limpieza. Rodamientos sellados, tapas estancas al polvo y bastidores estables reducen contaminación y permiten trabajar con seguridad y poco ruido.

La serie SH admite fórmulas farmacéuticas, mezclas nutracéuticas, ingredientes y aditivos químicos sin alterar sus propiedades. Manejo intuitivo, construcción duradera y poco mantenimiento combinan eficiencia, fiabilidad y escalabilidad. Para I+D, producción piloto o masiva, ofrece mezcla rentable y constante en cada lote, conforme a requisitos de calidad y regulación estrictos.

Modelo	SH-10	SH-20	SH-50	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Volumen de cuba	10 L	20 L	50 L	100 L	200 L	400 L	600 L
Volumen máx. de llenado	8 L	16 L	40 L	80 L	150 L	300 L	450 L
Velocidad de giro	0-15 r/min			15 r/min	12 r/min	10 r/min	
Potencia	0.75 kW		1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Peso	100 kg	100 kg	300 kg	500 kg	750 kg	1,200 kg	1,500 kg

Mezcladoras de cono ACB



Los rodamientos robustos y sellados y las tapas estancas al polvo de la serie ACB protegen a operarios y materiales, con trabajo seguro y silencioso. Ofrece controles desde semiautomáticos hasta PLC automáticos, con interfaces intuitivas para ajustar velocidad, tiempo y parámetros de lote. Son opcionales carga/descarga integradas, supervisión en tiempo real y almacenamiento de recetas para integrar líneas continuas y reducir intervención manual.

La serie ACB admite fórmulas farmacéuticas, mezclas nutracéuticas, ingredientes, aditivos químicos y polvos cosméticos. Su construcción duradera, poco mantenimiento y capacidades escalables aseguran eficiencia y rentabilidad a largo plazo. Para grandes lotes o fabricación continua, ofrece mezclas constantes y fiables conforme a normas industriales y regulatorias estrictas, optimizando productividad y calidad.

Modelo	ACB-200	ACB-300	ACB-600
Volumen máximo de tolva	200 L	300 L	600 L
Volumen máx. de llenado	160 L	240 L	480 L
Velocidad del eje principal	3-15 r/min	3-15 r/min	3-15 r/min
Potencia	4 kW	4.5 kW	6 kW
Peso	1,250 kg	1,350 kg	1,500 kg
Medidas	2400×2100×2250 mm	2500×2200×2350 mm	2800×2400×2600 mm



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Calle DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.