

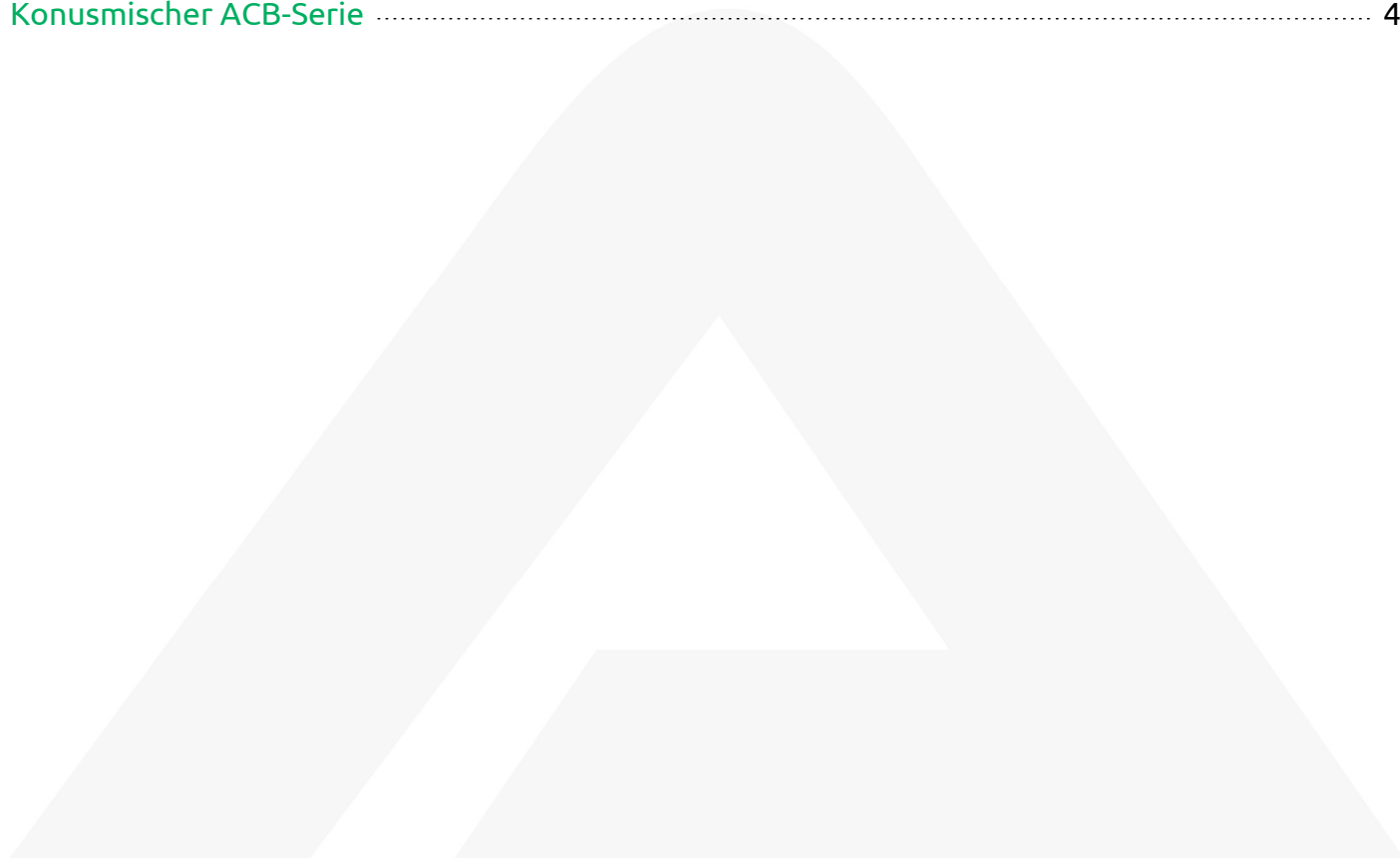


Industriemischer für Pulver

Steigern Sie die Mischeffizienz in Pharma, Chemie, Lebensmitteln und Kosmetik mit zuverlässiger, konstanter Leistung. Ob trockene Proteinpulver, Arzneimittel, Kaffee, Tee oder Waschpulver: Anxine bietet viele Mischanlagen passend zu Ihrem Produktionsbedarf.

Kataloge

V-Mischer V-Serie	1
Bandmischer CH-Serie	2
3D-Pulvermischer SH-Serie	3
Konusmischer ACB-Serie	4



V-Mischer V-Serie



Die zuverlässige industrielle V-Serie mischt Trockenpulver, Granulat und Schüttgut effizient und gleichmäßig für Pharma, Nahrungsergänzung, Lebensmittel, Chemie und Kosmetik. Die klassische V-Form verstärkt Umwälzung und Quermischung für homogene Gemische auch bei verschiedenen Dichten und Korngrößen. Robuster Edelstahl, optional 304/316L, entspricht GMP/FDA. Glatte Innenflächen verhindern Anhaften und erleichtern die Reinigung. Geschlossene Lager und staubdichte Deckel senken Kontamination und sichern den Betrieb.

Die V-Serie verarbeitet Pharmapulver, Nahrungsergänzungsmischungen, Lebensmittelzutaten und Chemiezusätze, ohne deren Eigenschaften zu verändern. Einfache Bedienung, wenig Wartung und robuster Aufbau verbinden Effizienz, Zuverlässigkeit und Skalierbarkeit. Für Forschung, Pilotchargen und Großproduktion bietet sie eine wirtschaftliche Mischlösung nach strengen Qualitäts- und Regelvorgaben.

Modell	V-50	V-50 Pro	V-100	V-200	V-300
Volumen	50L		100L	200L	300L
Max. Förderleistung	20L		40L	80L	120L
Drehzahl	20r/min	36r/min	15r/min	12r/min	
Einlaufdurchmesser	Φ150mm		Φ250mm	Φ300mm	
Auslaufdurchmesser	Φ80mm			Φ100mm	
Leistung	0.75kW		1.1kW	1.5kW	
Maschinengewicht	200kg		190kg		380kg
Maße	350x450x1160mm	1320x1120x1100mm	1570x650x1500mm	2010x850x1440mm	1950x700x1650mm

Bandmischer CH-Serie

Die leistungsstarke industrielle CH-Serie mischt Trockenpulver, Granulat und halbfeste Stoffe für Pharma, Nahrungsergänzung, Lebensmittel, Chemie und Kosmetik. Innere und äußere Schraubenbänder mischen radial und axial gründlich, auch bei verschiedenen Dichten, Korngrößen und Fließeigenschaften. Lebensmitteltauglicher Edelstahl 304/316L mit glatten Innenflächen verhindert Anhaften, senkt Verluste und erleichtert die Reinigung. Geschlossene Getriebe und staubdichte Deckel reduzieren Kontamination und sichern leisen Betrieb.



Die CH-Serie verarbeitet Pharmarezepturen, Nahrungsergänzungsmischungen, Lebensmittelzutaten und Chemiezusätze schonend. Intuitive Bedienung, robuste Bauweise und wenig Wartung bieten wirtschaftliche, skalierbare Mischlösungen. Für Forschung, Pilotproduktion oder gewerbliche Fertigung liefert CH konstante, hochwertige Gemische nach strengen Branchen- und Regelvorgaben.

Modell	CH-50	CH-100	CH-150	CH-200	CH-500
Volumen	50L	100L	150L	200L	500L
Hauptmotorleistung	1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	7.5 kW
Leistung Austragsmotor		0.75 kW			1.5 kW
Geschwindigkeit	24 r/min				
Maße	980x425x820 mm	1,280x440x900 mm	1,590x600x1,075mm	1,590x660x1,125mm	2,350x800x1,300mm
Gewicht	220 kg	250 kg	550 kg	600 kg	680 kg
Maße	2,300x910x2,050mm	2,800x1,000x2,280mm	3,000x1,100x3,100mm	3,200x1,200x3,350mm	3,400x1,300x3,550mm

3D-Pulvermischer SH-Serie



Die hochwertige industrielle SH-Serie mischt Trockenpulver, Granulat und Schüttgut besonders gleichmäßig für Pharma, Nahrungsergänzung, Lebensmittel, Chemie und Kosmetik. Moderne 3D-Taumelbewegung mischt in viele Richtungen für homogene Gemische trotz verschiedener Dichten, Korngrößen und Fließeigenschaften, selbst bei schwierigen Rezepturen. Lebensmitteltauglicher Edelstahl 304/316L mit glatten, polierten Innenflächen verhindert Anhaften, senkt Verluste und erleichtert die Reinigung. Geschlossene Lager, staubdichte Deckel und stabile Rahmen senken Kontamination und sichern leisen Betrieb.

Die SH-Serie verarbeitet Pharmarezepturen, Nahrungsergänzungsmischungen, Lebensmittelzutaten und Chemiezusätze ohne deren Eigenschaften zu verändern. Intuitive Bedienung, robuster Aufbau und wenig Wartung verbinden Effizienz, Zuverlässigkeit und Skalierbarkeit. Für Forschung, Pilotchargen und Massenproduktion bietet sie eine wirtschaftliche Lösung nach strengen Qualitäts- und Regelvorgaben mit konstant hochwertigen Mischungen in jeder Charge.

Modell	SH-10	SH-20	SH-50	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Behältervolumen	10 L	20 L	50 L	100 L	200 L	400 L	600 L
Max. Füllmenge	8 L	16 L	40 L	80 L	150 L	300 L	450 L
Drehzahl	0-15 r/min		15 r/min		12 r/min	10 r/min	
Leistung	0.75 kW		1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Gewicht	100 kg	100 kg	300 kg	500 kg	750 kg	1,200 kg	1,500 kg

Konumischer ACB-Serie



Robuste geschlossene Lager und staubdichte Deckel der ACB-Serie sichern leisen Industriebetrieb und schützen Personal und Material. Bedienfreundliche Steuerungen von Halbautomatik bis vollautomatischer SPS erlauben präzise Einstellung von Drehzahl, Zykluszeit und Chargenparametern. Optionale Be- und Entladesysteme, Echtzeit-Prozesskontrolle und Rezepturspeicherung erleichtern die Integration in kontinuierliche Linien und senken Bedieneringriffe.

Die vielseitige ACB-Serie verarbeitet Pharmarezepturen, Nahrungsergänzung, Lebensmittelzutaten, Chemiezusätze und Kosmetikpulver. Robuster Aufbau, wenig Wartung und skalierbare Kapazitäten sichern langfristig effizienten, wirtschaftlichen Betrieb. Für große Chargen und kontinuierliche Abläufe liefert sie konstante, zuverlässige Mischleistung nach strengen Branchen- und Regelvorgaben und steigert die Produktivität bei hoher Qualität.

Modell	ACB-200	ACB-300	ACB-600
Max. Behältervolumen	200 L	300 L	600 L
Max. Füllmenge	160 L	240 L	480 L
Hauptwellendrehzahl	3-15 r/min	3-15 r/min	3-15 r/min
Leistung	4 kW	4.5 kW	6 kW
Gewicht	1,250 kg	1,350 kg	1,500 kg
Maße	2400×2100×2250 mm	2500×2200×2350 mm	2800×2400×2600 mm



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.