

Schrägförderer mit Stollenband CZS-200



Der CZS-200 ist ein kompakter Elevator für einfaches Beschicken schneller Linien. Der GMP-konforme Schrägförderer lässt sich leicht mit Tablettenzählern und weiteren Abfüllmaschinen verbinden.

Der Stollenbandförderer besitzt einen 60L-Trichter und muss seltener nachgefüllt werden. Die Geschwindigkeit ist frei an den Produktionsfluss anpassbar. Robuster Rahmen und intuitives Bedienfeld erleichtern die Bedienung und halten den Wartungsaufwand gering. Für Tabletten, Kapseln und ähnliche Kleinteile liefert der CZS-200 eine gleichmäßige Beschickung mit weniger Fehlern und Handarbeit.

Merkmale

- ✓ **Mobil:** Optional mit feststellbaren Rollen zum leichten Versetzen.
- ✓ **Stufenlos regelbar:** Zuführtempo an verschiedene Produktionsgeschwindigkeiten anpassen.
- ✓ **Geschlossene Förderbahn:** Schützt Tabletten beim Transport und hält sie sauber.
- ✓ **Flexibel integrierbar:** Leicht mit Tablettenzählern und Abfülllinien kombinierbar.
- ✓ **60L-Trichter:** Weniger Nachfüllen für höhere Effizienz.
- ✓ **Hygienischer Aufbau:** Edelstahl mit glatten Flächen für leichte Reinigung und lange Lebensdauer.
- ✓ **GMP-konform:** Erfüllt GMP für Pharma- und Nahrungsergänzungsproduktion vollständig.



Spezifikationen

Modell	CZS-200
Tablettenarten	Kapseln, Rundtabletten, Formtabletten
Max. Fördertempo	20 m/min
Vorratsbehälter	60 L
Spannung	220 V
Gesamtleistung	100 W
Maße	650 x 1450 x 2150 mm
Betriebsumgebung	Temperatur: 5°C-40°C; relative Feuchte: 20%-85%