

Horizontaler Pulver- und Kapselpacker NPP-280H



Die horizontale automatische NPP-280H verpackt schnell und präzise. Ideal für Pharma und Lebensmittel, verarbeitet sie Tabletten, Kapseln und Bonbons. Sie automatisiert Zuführen, Beutelformen, Füllen, Siegeln und Schneiden. Jeder Beutel enthält die gleiche Menge und die Linie läuft gleichmäßig.

Die NPP-280H verbindet intelligente Technik und einfachen Aufbau. Sie erfüllt hohe

Qualitätsstandards und verarbeitet viele feste Produkte. Präzise Dosierung und robuste Bauweise ermöglichen schnelles, genaues Verpacken. Touchscreen und Not-Aus erleichtern sicheren Betrieb. Die flexible Anpassung an Produktgrößen macht sie ideal für mittlere Produktionsmengen.



Merkmale

- ✓ **Komplette Automatik:** Automatisiert den Ablauf von der Materialzufuhr bis zum fertigen Produkt, erhöht die Effizienz und senkt Handarbeit.
- ✓ **Hohe Präzision:** Moderne Sensoren und intelligente Steuerung sichern konstante Füllmengen bei wenig Abfall und hoher Qualität.
- ✓ **Flexible Verpackung:** Für viele Beutelarten, einschließlich 3- und 4-Randsiegelbeutel, sowie verschiedene Formate geeignet.
- ✓ **Einfache Bedienung:** Intuitiver Touchscreen für schnelle Einstellungen; integrierte Anleitungen unterstützen das Personal.
- ✓ **Langlebig:** Optimierter, robuster Aufbau sichert zuverlässigen Dauerbetrieb und senkt Wartungskosten.
- ✓ **Hohe Sicherheit:** Integrierte Schutzfunktionen wie Not-Aus schützen das Personal und sichern den Anlagenbetrieb.
- ✓ **Hygienisches Design:** Modulare, leicht zerlegbare Teile ermöglichen gründliche Reinigung und vermeiden Kreuzkontamination.
- ✓ **Platzsparend:** Hohe Leistung auf kleiner Fläche, ideal bei begrenztem Raum.

Technische Daten

Modell	NPP-280H
Beutelformat	Maximum: 140 mm × 250 mm Minimum: 90 mm × 110 mm
Max. Füllvolumen	600 mL
Max. Verpackungsleistung	100 Sets/min
Relative Luftfeuchte	≤85%
Stromversorgung	380 (±7%) 50HZ VAC (Drehstrom, fünfadrig)
Luftdruck	0.6 MPa
Gewicht	2150 kg