

Envasadora horizontal de salsas en bolsas preformadas NPP-160HL



La NPP-160HL es una envasadora horizontal avanzada de bolsas preformadas para alimentación, farmacia, química y cosmética. Mide y envasa eficientemente gránulos, polvos, líquidos y salsas en bolsas de aluminio o película plástica. Recoge, abre, llena y sella diversos formatos con fiabilidad, gran volumen y buena presentación. Agiliza el proceso y entrega productos de calidad listos para el mercado.

Características

- ✓ **Control avanzado:** Sistema inteligente para manejo preciso y ajustes rápidos.
- ✓ **Cambio rápido:** Transiciones fáciles entre productos que reducen paradas.
- ✓ **Llenado preciso:** Dosificación uniforme con menos desperdicio y mejor calidad.
- ✓ **Seguridad:** Sensores y cubiertas integrados para proteger al equipo humano.
- ✓ **Mantenimiento fácil:** Diseño sencillo con acceso rápido para limpieza y servicio.
- ✓ **Construcción duradera:** Materiales de calidad resistentes incluso en entornos exigentes.
- ✓ **Ahorro energético:** Bajo consumo sin perder rendimiento.
- ✓ **Alarmas integradas:** Avisos de pocas bolsas o atascos para mantener la producción fluida.



Parámetros técnicos

Modelo	NPP-160HL
Rango de dosificación	20-500 g
Tamaño de bolsa	Largo: 80-240 mm; Ancho: 65-170 mm
Velocidad de embalaje	20-35 bolsas/min
Potencia total	AC220V, 50/60 Hz, 2 kW
Requisito de aire comprimido	≥ 0.6 MPa
Medidas	1424 mm x 980 mm x 1343 mm
Peso	450 kg