

Horizontale Fertigbeutelmaschine für Saucen NPP-160HL



Die horizontale Fertigbeutelmaschine NPP-160HL erfüllt hohe Anforderungen in Lebensmittel-, Pharma-, Chemie- und Kosmetikbetrieben. Sie dosiert und verpackt Granulate, Pulver, Flüssigkeiten und Saucen effizient. Die Anlage verarbeitet vorgefertigte Beutel aus Aluminiumfolie, Kunststoffolie und weiteren Materialien. Sie greift, öffnet, füllt und verschließt viele Beutelarten zuverlässig in großen Stückzahlen. Das Ergebnis sind hochwertige, ansprechend präsentierte Produkte. Die NPP-160HL vereinfacht Ihren Verpackungsprozess und liefert verkaufsfertige Verpackungen.



Merkmale

- ✓ **Moderne Steuerung:** Intelligentes System für einfache, präzise Bedienung und schnelle Einstellungen.
- ✓ **Schnelles Umrüsten:** Leichter Produktwechsel senkt Stillstandzeiten und hält die Linie in Betrieb.
- ✓ **Präzise Abfüllung:** Konstante Füllmengen reduzieren Ausschuss und verbessern die Produktqualität.
- ✓ **Bedienerschutz:** Integrierte Sensoren und Schutzhauben sichern das Personal.
- ✓ **Leichte Wartung:** Einfacher Aufbau und gut zugängliche Teile ermöglichen schnelle Reinigung und Instandhaltung.
- ✓ **Robuste Bauweise:** Hochwertige Materialien sichern lange Lebensdauer auch unter anspruchsvollen Bedingungen.
- ✓ **Energieeffizient:** Spart Energie bei voller Leistung.
- ✓ **Integrierte Alarmer:** Warnungen bei Beutelmangel oder Staus helfen, die Produktion reibungslos fortzuführen.

Technische Daten

Modell	NPP-160HL
Dosierbereich	20-500 g
Beutelformat	Länge: 80-240 mm; Breite: 65-170 mm
Packleistung	20-35 Beutel/min
Gesamtleistung	AC220V, 50/60 Hz, 2 kW
Druckluftbedarf	≥ 0.6 MPa
Maße	1424 mm x 980 mm x 1343 mm
Gewicht	450 kg