Horizontale automatische Kartoniermaschine DZH-120



Der horizontale Kartonierer von Anxine optimiert Verpackungslinien mit seitlichem Produkteinschub. Die automatische Anlage verarbeitet Tuben, Blister, Sachets und Schlauchbeutel. Für hohen Durchsatz und konstante Leistung ausgelegt, bietet sie eine robuste Lösung für zuverlässige, professionelle Kartonverpackung in Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelbetrieben.



Merkmale

✓ **Kompakte Bauweise:** Moderne Technik für stabilen Betrieb und einfache Bedienung. Schnelle Einstellungen erlauben flexible Verpackungsformate.

✓ **SPS-Steuerung:** International bewährte Elektrokomponenten und intuitiver Touchscreen erleichtern Parametrierung und Fehlerdiagnose.

✓ **Präzise Kartonhandhabung:** Vakuumerzeuger oder -pumpe vermeiden Staus. Der einfache Antrieb erhöht die Zuverlässigkeit und erleichtert die Wartung.

✓ **Softwaresteuerung:** Funktionen lassen sich leicht anpassen und technisch erweitern, um wechselnde Produktionsanforderungen zu erfüllen.

Technische Daten

Modell	DZH-120
Kartonierleistung	30-120 Kartons/min
Kartonqualität	300-350g/m²
Kartonformat	(60-200) × (25-85) × (15-65) mm
Beipackzettelformat offen	L (70-210) × B (20-40) mm
Beipackzettelformat gefaltet	L (70-210) × B (20-40) mm
Maße	3,150 × 1,180 × 1,950mm
Gewicht	Ca. 1500 kg