

Mezcladora 3D de alta eficiencia SH100-600



La serie SH mezcla diversos polvos con eficiencia. El interior pulido sin zonas muertas facilita mezcla y descarga sin residuos, reduciendo desperdicios y contaminación incluso a alta capacidad.

El movimiento multidireccional de la mezcladora SH favorece flujo y difusión naturales y evita grumos, incluso con polvos finos o de baja densidad. Mezcla uniformemente sin cizallamiento excesivo, ideal para ingredientes delicados y partículas desiguales.

Características

- ✓ **Descarga sin residuos.** El material sale con fluidez sin acumularse en el recipiente.
- ✓ **Mezcla uniforme sin segregación.** El movimiento multidireccional evita estratificación centrífuga, incluso con distintas densidades.
- ✓ **Interior muy pulido.** Evita contaminación y facilita limpieza.
- ✓ **Velocidad y tiempo ajustables.** Adapta intensidad y duración a la producción.
- ✓ **Alta capacidad.** Modelos de hasta 600L para grandes demandas.
- ✓ **Mantenimiento mínimo.** Cambios de aceite y lubricación básicos periódicos mantienen el trabajo fluido.
- ✓ **Rendimiento estable.** Silenciosa y resistente a vibraciones incluso a plena carga.



Parámetros técnicos

Modelo	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Volumen de cuba	100 L	200 L	400 L	600 L
Volumen máx. de llenado	80 L	150 L	300 L	450 L
Velocidad del eje principal	15 r/min	12 r/min	10 r/min	10 r/min
Potencia	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Peso	500 kg	750 kg	1,200 kg	1,500 kg