

Effizienter 3D-Pulvermischer SH-Serie

SH100-600



Die SH-Serie mischt verschiedene Pulver effizient. Der polierte Innenraum ohne Totwinkel ermöglicht ruhiges Mischen und rückstandsfreies Entleeren. Auch bei großen Mengen entstehen wenig Verluste und Kontamination.

Mehrachsige Bewegung fördert natürlichen Materialfluss und Verteilung. Selbst feine oder leichte Pulver verklumpen nicht. Gleichmäßiges Mischen ohne starke Scherung eignet sich für empfindliche Zutaten und Stoffe ungleicher Korngrößen.

Merkmale

- ✓ **Rückstandsfrei entleeren.** Das Material fließt glatt aus, ohne Ablagerungen im Behälter.
- ✓ **Gleichmäßig ohne Entmischung.** Mehrachsige Bewegung verhindert zentrifugale Schichtung auch bei verschiedenen Dichten.
- ✓ **Fein polierter Innenraum.** Verhindert Kontamination und erleichtert die Reinigung.
- ✓ **Drehzahl und Zeit einstellbar.** Mischintensität und Dauer an den Bedarf anpassen.
- ✓ **Hohe Kapazität.** Modelle bis 600L für große Produktionsmengen.
- ✓ **Wenig Wartung.** Regelmäßiger Ölwechsel und einfache Schmierung sichern ruhigen Lauf.
- ✓ **Stabile Leistung.** Leiser, vibrationsarmer Betrieb selbst bei Volllast.



Technische Daten

Modell	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Behältervolumen	100 L	200 L	400 L	600 L
Max. Füllmenge	80 L	150 L	300 L	450 L
Hauptwellendrehzahl	15 r/min	12 r/min	10 r/min	10 r/min
Leistung	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Gewicht	500 kg	750 kg	1,200 kg	1,500 kg