

Mezcladoras 3D de alta eficiencia SH



La serie SH utiliza movimiento 3D multidireccional para una mezcla muy uniforme. Evita estratificación y segregación por fuerza centrífuga y distribuye los materiales a fondo. Ideal para materiales sensibles o partículas de tamaños desiguales en farmacia, alimentos y química.

Los modelos pequeños SH-10, SH-20 y SH-50 son ideales para laboratorio, investigación y lotes pequeños. Combinan diseño compacto, movimiento preciso, estructura estable y recipiente pulido para preservar la pureza.



Características

- ✓ **Movimiento multidireccional.** El recipiente gira en todas direcciones para mejorar flujo, difusión y uniformidad.
- ✓ **Recipiente inoxidable pulido.** Mantiene la limpieza y evita residuos y contaminación cruzada entre lotes.
- ✓ **Poco espacio.** Diseño compacto para espacios limitados y pequeños negocios.
- ✓ **Control de velocidad.** Ajustable a distintas necesidades de producción.
- ✓ **Fácil manejo.** Interfaz y botones sencillos para trabajar con eficiencia.
- ✓ **Seguridad.** Protección contra sobrecarga para reducir accidentes.
- ✓ **Bajo mantenimiento.** Lubricación e inspección mensual o trimestral.

Parámetros técnicos

Modelo	SH-10	SH-20	SH-50
Volumen de cuba	10 L	20 L	50 L
Volumen máx. de llenado	8 L	16 L	40 L
Velocidad de giro	0-15 r/min	0-15 r/min	0-15 r/min
Potencia	0.75 kW	0.75 kW	1.1 kW
Peso	100 kg	100 kg	300 kg