



Granuliermaschine

Granulierer zerkleinern Klumpen und verfestigte Pulver für leichtere Handhabung und Verarbeitung. Sie verbessern Folgeprozesse wie Tablettieren und Kapselfüllen. Granuliermaschinen eignen sich für kleine und große Betriebe.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Kataloge

Walzenkompaktor/Trockengranulierer CZK-Serie 1
Nassmischgranulierer CHL-Serie 2

Walzenkompaktor/Trockengranulierer CZK-Serie



Die leistungsstarke industrielle CZK-Serie granuliert Trockenpulver effizient und staubfrei in Pharma, Nahrungsergänzung, Lebensmitteln, Chemie und Kosmetik. Für mittlere bis große Produktionsmengen liefert sie stabiles, hochwertiges Granulat nach GMP/cGMP- und FDA-Standards. Ideal, um Pulver ohne Bindemittel oder Flüssigkeit in stabiles, gut fließendes Granulat umzuwandeln.

Kern der CZK-Serie ist die moderne Trockengranulierung mit präziser Walzenkompaktierung, Granulierkammer und Siebeinheit. Lebensmitteltauglicher Edelstahl 304/316L mit glatten, korrosionsfesten Flächen und modularen Teilen erleichtert Reinigung, Demontage und Wartung. Das senkt Kreuzkontaminationsrisiken und erfüllt strenge Hygienevorgaben. Robuste Bauweise, hoher Durchsatz und wenig Wartung verbinden Effizienz, Zuverlässigkeit und Regelkonformität. Für Großserien wie Spezialprozesse liefert CZK konstant hochwertiges Granulat nach strengen Branchenstandards und verbessert Produktivität und Produkteigenschaften.

Modell	CZK-10D	CZK-100D
Produktionsleistung	1 -10 kg/h	50-100 kg/h
Korngröße	0.2-2 mm	0.2-2 mm
Walzenmaße	φ100*35 mm	φ180*60 mm
Max. Pressdruck	120 Bar	120 Bar
Drehzahl Förderschnecke	10-60 r/min	20-120 r/min
Max. Granulierdrehzahl	200 r/min	200 r/min
Max. Walzendrehzahl	10 r/min	16 r/min
Leistung	3 kW	8 kW
Gewicht	350 kg	1,500 kg
Maße	760x800x1,650 mm	1,500×1,100×1,980 mm

Nassmischgranulierer CHL-Serie



Die hochwertige industrielle CHL-Serie granuliert Pharma-, Nahrungsergänzungs-, Lebensmittel-, Chemie- und Kosmetikrezepturen effizient und gleichmäßig. Für mittlere bis große Produktionsmengen liefert das zuverlässige Nassverfahren hochwertiges, gut fließendes Granulat. Es verbessert Fließfähigkeit, Stabilität und Pressbarkeit für Tablettieren oder Verkapseln nach GMP/cGMP- und FDA-Standards.

Kern der CHL-Serie ist das intensive Schermisch- und Granuliersystem. Ein rotierendes Rührwerk mischt Trockenpulver und flüssige Bindemittel zu einer homogenen Feuchtmasse; ein zweiter Zerhacker formt gleichmäßiges Granulat. Lebensmitteltauglicher Edelstahl 304/316L, glatte korrosionsfeste Flächen, modulare Teile und eine geschlossene Kammer erleichtern Reinigung und Wartung und senken Kreuzkontamination. CHL verarbeitet Wirkstoffe, Vitaminmischungen, Lebensmittelzusätze, Chemiepulver und Kosmetikrezepturen. Das Granulat fließt besser, staubt weniger und ist stabiler: für effiziente Folgeprozesse und hohe Produktqualität.

Modell	CHL-50W	CHL-100W	CHL-200W	CHL-250W	CHL-300W
Arbeitsvolumen	15-35 L	30-70 L	60-140 L	80-175 L	90-210 L
Gesamtvolumen	50 L	100 L	200 L	250	300 L
Granulierzeit	7-10 min/Charge				
Mischleistung	4/4.5 kW	6.5/8 kW	9/11 kW	11/15 kW	13/16 kW
Schneidleistung	1.3/1.8 kW	2.4/3 kW	4.5/5.5 kW		
Mischdrehzahl	200/400 r/min	240/360 r/min	180/270 r/min	180/270 r/min	
Schneiddrehzahl	1500-3000 r/min				
Gewicht	450 kg	900 kg	1300 kg	1350 kg	1800 kg



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.