Granulateur

Les granulateurs désagrègent les blocs et poudres agglomérées, facilitant leur manutention et leur traitement. Ils améliorent les étapes suivantes, dont le pressage des comprimés ou le remplissage des gélules, pour les petites comme les grandes productions.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catalogue

Compacteur-granulateur à sec série CZK 1
Mélangeur-granulateur humide série CHL 2

Compacteur-granulateur à sec série CZK

Les CZK sont des granulateurs industriels à sec performants pour la pharmacie, la nutraceutique, l'alimentaire, la chimie et la cosmétique. La granulation efficace sans poussière répond aux productions commerciales moyennes à grandes : grains stables de haute qualité, conformité GMP/cGMP et FDA. Les poudres deviennent des grains stables et fluides, sans liant ni liquide.

Le mécanisme avancé de granulation à sec CZK utilise généralement des rouleaux de compactage précis, une chambre de granulation et un tamiseur. L'inox alimentaire 304/316L, les surfaces lisses anticorrosion et les éléments modulaires facilitent nettoyage, démontage et entretien, limitent les contaminations croisées et respectent les normes d'hygiène strictes. Construction durable, haut débit et entretien minimal allient efficacité, fiabilité et conformité réglementaire. Grande production commerciale ou procédés spécialisés : granulation régulière de haute qualité selon les normes strictes du secteur, pour améliorer la productivité et les performances du produit.

Modèle	CZK-10D	CZK-100D
Débit de production	1 -10 kg/h	50-100 kg/h
Granulométrie	0.2-2 mm	0.2-2 mm
Dimensions du rouleau	φ100*35 mm	φ180*60 mm
Pression max.	120 Bar	120 Bar
Vitesse de la vis d'alimentation	10-60 tr/min	20-120 tr/min
Vitesse max. de granulation	200 tr/min	200 tr/min
Vitesse max. du rouleau	10 tr/min	16 tr/min
Puissance	3 kW	8 kW
Poids	350 kg	1 500 kg
Dimensions	760x800x1 650 mm	1 500×1 100×1 980 mm

Mélangeur-granulateur humide série CHL

Les granulateurs humides industriels CHL assurent une granulation efficace et uniforme des formules pharmaceutiques, nutraceutiques, alimentaires, chimiques et cosmétiques. Pour les productions commerciales moyennes à grandes, leur procédé humide fiable donne des grains fluides de haute qualité. Il améliore fluidité, stabilité et compressibilité pour le pressage ou l'encapsulation, selon les GMP/cGMP et normes FDA.

Le mélange et la granulation CHL à haut cisaillement associent une turbine tournante, qui mélange intensément poudres sèches et liants liquides, à un hacheur secondaire qui transforme la masse humide homogène en grains réguliers. L'inox alimentaire 304/316L, les surfaces lisses anticorrosion, les modules et la chambre étanche facilitent nettoyage, démontage et entretien tout en limitant les contaminations croisées. Le CHL granule les API pharmaceutiques, mélanges de vitamines, additifs alimentaires, poudres chimiques et formules cosmétiques. Les grains s'écoulent mieux, dégagent moins de poussière et gagnent en stabilité, améliorant les traitements ultérieurs et la qualité du produit.

Modèle	CHL-50W	CHL-100W	CHL-200W	CHL-250W	CHL-300W
Volume utile	15-35 L	30-70 L	60-140 L	80-175 L	90-210 L
Volume total	50 L	100 L	200 L	250	300 L
Durée de granulation	7-10 min/lot				
Puissance de mélange	4/4.5 kW	6.5/8 kW	9/11 kW	11/15 kW	13/16 kW
Cadence de coupe	1.3/1.8 kW	2.4/3 kW	4.5/5.5 kW		
Vitesse de mélange	200/400 tr/min	240/360 tr/min	180/270 tr/min	180/270 tr/min	
Vitesse de coupe	1500-3000 tr/min				
Poids	450 kg	900 kg	1300 kg	1350 kg	1800 kg

info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.