



# Alimentación y transporte

Anxine ofrece sistemas de alimentación de materias primas y transporte a granel para reducir la manipulación manual. La gama incluye alimentadores de polvo, elevadores, transportadores de vacío y sinfines, diseñados para transportar sólidos con precisión e higiene. Con polvos farmacéuticos, comprimidos nutracéuticos o ingredientes alimentarios, nuestros equipos reducen el trabajo manual y mejoran el flujo de producción.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

# Catálogos

Sistema neumático de transporte por vacío Serie QVC ..... 1

Transportador neumático por vacío – Serie ZKS ..... 2

Transportador inclinado con tacos CZS-200 ..... 3

Transportador neumático de cápsulas – Serie SE ..... 4

Alimentador de tornillo inclinado HZF-S2 Serie ..... 5

# Sistema neumático de transporte por vacío Serie QVC



La serie QVC de transporte por vacío ofrece modelos de distintas capacidades para trasladar polvos, gránulos y pequeños sólidos a granel entre máquinas de forma segura y eficiente, sin suciedad ni manipulación manual. Se combina con prensas de comprimidos, encapsuladoras y otros equipos, ideal para plantas farmacéuticas, nutracéuticas y alimentarias.

El transporte por vacío se realiza en un circuito totalmente cerrado para evitar contaminación cruzada. Su diseño sencillo, compacto y flexible facilita la instalación y el uso en líneas nuevas o existentes.



Tanto si busca un equipo fiable de transporte por vacío como si compara fabricantes, la serie QVC es una de las opciones más seguras del mercado.

## Características

- ✓ **Arranque y parada automáticos:** se adapta al flujo de material.
- ✓ **Diseño modular:** fácil instalación y ajuste a distintas líneas.
- ✓ **Bajo mantenimiento:** construcción duradera que reduce servicio y paradas.
- ✓ **Marcha silenciosa:** fluida y con ruido mínimo.
- ✓ **Sistema antiestático:** evita grumos y descargas al transportar materiales finos o sensibles.
- ✓ **Uso flexible:** sólidos para líneas farmacéuticas, alimentarias y químicas.
- ✓ **Seguridad integrada:** parada de emergencia y enclavamientos para proteger el proceso y al personal.
- ✓ **Eficiencia energética:** bajo consumo para trabajo continuo y económico.

## Parámetros técnicos

| Modelo | QVC-1 | QVC-2 | QVC-3 | QVC-4 | QVC-5 | QVC-6 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Capacidad** | 350 kg/h | 700 kg/h | 1500 kg/h | 3000 kg/h | 6000 kg/h | 9000 kg/h |
| **Consumo de aire comprimido** | 180 L/min | 360 L/min | 720 L/min | 1440 L/min | 2880 L/min | 4320 L/min |
| **Presión del aire de suministro** | 0.5-0.6 MPa | | | | | |
| **Peso** | 10 kg | 16 kg | 30 kg | 40 kg | 45 kg | 60 kg |
| **Medidas** | 491*Φ140 | 691*Φ213 | 881*Φ290 | 1361*Φ420 | 1413*Φ420 | 1638*Φ600 |

# Transportador neumático por vacío – Serie ZKS



La serie ZKS transporta por vacío sólidos a granel con seguridad y sin polvo. Además de ingredientes farmacéuticos y polvos alimentarios, puede transportar virutas metálicas finas.

Fabricada en acero inoxidable duradero, utiliza una bomba de vacío en seco, sin aceite ni contaminación. Incluye tolva, filtros y control automático de nivel. Es silenciosa, fácil de limpiar y eficaz incluso con materiales difíciles.

Permite descarga intermitente para lotes precisos o continua para ciclos largos y alta producción. Su diseño flexible y componentes fiables hacen de la ZKS una opción sólida para el transporte por vacío.

## Características



- ✓ **Montaje rápido:** fácil de ensamblar y ajustar a distintas instalaciones.
- ✓ **Construcción robusta:** acero inoxidable de calidad para larga duración.
- ✓ **Diseño compacto:** encaja fácilmente en la mayoría de plantas.
- ✓ **Filtración integrada:** mantiene limpio el material, esencial en farmacia y alimentación.
- ✓ **Mandos sencillos:** panel intuitivo que facilita el manejo.
- ✓ **Uso flexible:** distintos materiales y configuraciones.
- ✓ **Uso seguro:** cumple normas industriales de seguridad e higiene.

## Especificaciones

| Modelo | ZKS-1 | ZKS-2 | ZKS-3 | ZKS-4 | ZKS-5 | ZKS-6 | ZKS-7 | ZKS-10-6 | ZKS-20-5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Capacidad** | 400 L/h | 600 L/h | 1200 L/h | 2000 L/h | 3000 L/h | 4000 L/h | 6000 L/h | | 5000 L/h |
| **Potencia** | 1.5 kW | 2.2 kW | 3 kW | 5.5 kW | 4 kW | 5.5 kW | 7.5 kW | 7.5 kW | 11 kW |
| **Aire comprimido** | 8 L/min | | 10 L/min | 12 L/min | | | 17 L/min | 34 L/min | 68 L/min |
| **Presión de aire** | 0.5-0.6 MPa | | | | | | | | |
| **Medidas** | Φ290* 802 | Φ290* 802 | Φ290* 952 | Φ420* 1216 | Φ420* 1216 | Φ420* 1216 | Φ420* 1379 | Φ600* 1612 | Φ800* 2070 |

# Transportador inclinado con tacos CZS-200



El CZS-200 es un elevador compacto que simplifica la alimentación en líneas rápidas. Este transportador inclinado cumple GMP y se integra fácilmente con contadoras de comprimidos y otros equipos de embotellado.

La cinta inclinada con tacos incorpora una tolva de 60L que reduce las recargas. La velocidad se ajusta al flujo de producción. Su bastidor duradero y panel intuitivo simplifican el manejo y reducen el mantenimiento.

Para comprimidos, cápsulas y piezas pequeñas similares, el transportador inclinado CZS-200 ofrece una alimentación uniforme con menos errores y trabajo manual.

## Características



- ✓ **Diseño móvil:** puede equiparse con ruedas bloqueables para facilitar el traslado.
- ✓ **Regulación continua de velocidad:** caudal regulable según el ritmo de producción.
- ✓ **Canal cerrado:** protege y mantiene limpios los comprimidos durante el traslado.
- ✓ **Integración flexible:** fácil conexión con contadoras y líneas de embotellado.
- ✓ **Tolva de 60L:** reduce recargas y mejora la eficiencia.
- ✓ **Diseño higiénico:** acero inoxidable de superficies lisas para fácil limpieza y larga duración.
- ✓ **Cumple GMP:** satisface los requisitos farmacéuticos y nutracéuticos.

## Especificaciones

| Modelo | CZS-200 |
|---|---|
| **Tipos de producto** | Cápsulas, comprimidos redondos y de formas especiales |
| **Velocidad máx. de transporte** | 20 m/min |
| **Capacidad del depósito** | 60 L |
| **Tensión** | 220 V |
| **Potencia total** | 100 W |
| **Medidas** | 650 x 1450 x 2150 mm |
| **Entorno de trabajo** | Temperatura: 5°C-40°C Humedad relativa: 20%-85% |

# Transportador neumático de cápsulas – Serie SE



La serie SE transfiere por vacío cápsulas vacías o llenas rápidamente a las encapsuladoras. Las cápsulas pasan por una lanza de aspiración con flujo de aire controlado. El transporte es limpio y uniforme, reduce el polvo, evita daños y minimiza la contaminación.

El accionamiento neumático admite todos los tamaños de cápsula y es apto para transporte vertical. Su sistema compacto de vacío garantiza una alimentación fluida y fiable a las encapsuladoras. Ofrece una solución segura tanto para distancias cortas como largas.

## Características



✓ **Integración fácil:** conexión sencilla a las encapsuladoras.

✓ **Control sencillo:** panel básico para regular aire y velocidad de transporte.

✓**Diseño práctico:** manejo rápido y formación mínima.

✓ **Mantenimiento rápido:** acceso sin herramientas a las piezas principales.

✓ **Seguridad integrada:** protección de sobrecarga.

✓ **Marcha silenciosa:** bajo ruido para un mejor entorno de trabajo.

## Parámetros técnicos

| Modelo | SE-40 | SE-50 |
|---|---|---|
| **Producción** | 200,000 uds./hora | 300,000 uds./hora |
| **Tamaño de cápsula** | 00# a 5# | 00# a 5# |
| **Tensión** | 110/220 V | 110/220 V |
| **Potencia** | 400 W | 500 W |
| **Material** | Acero inoxidable 304 | Acero inoxidable 304 |
| **Medidas** | 2,180 x 1410 x 530 mm | 2,180 x 1410 x 530 mm |

# Alimentador de tornillo inclinado Serie HZF-S2



La HZF-S2 ofrece transportadores de tornillo inclinado prácticos y económicos para polvos con distintas propiedades de flujo. Su diseño compacto facilita el manejo y agiliza el mantenimiento.

El modelo estándar incorpora tolva vibratoria y tornillo inclinado, normalmente a 45°. La HZF-S2 admite desde leche en polvo y azúcar hasta sólidos farmacéuticos y aditivos para piensos. Tanto para polvos fluidos como pegajosos, ofrece un flujo estable y fiable.

## Características



- ✓ **Sin atascos:** transporta polvos fluidos o pegajosos sin obstrucciones.
- ✓ **Diseño configurable:** ángulo y longitud del tubo personalizables y tolvas opcionales de distintos tamaños.
- ✓ **Alimentación fluida:** la vibración facilita la entrada uniforme al tornillo.
- ✓ **Limpieza sin herramientas:** conexiones flexibles de desconexión rápida entre tornillo, tubo y tolva.
- ✓ **Vaciado fácil:** el tornillo gira en sentido inverso para retirar los residuos del tubo.
- ✓ **Control independiente:** motores separados para vibración y alimentación.
- ✓ **Uso seguro:** protección de sobrecarga para evitar daños.
- ✓ **Uso flexible:** funciona solo o junto con otros equipos.

## Parámetros técnicos

| Modelo | HZF-S2-2K | HZF-S2-3K | HZF-S2-5K | HZF-S2-7K | HZF-S2-8K | HZF-S2-12K |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Caudal de elevación** | 2 m³/h | 3m³/h | 5m³/h | 7m³/h | 8m³/h | 12m³/h |
| **Diámetro del tubo de alimentación** | φ102 | φ114 | φ141 | φ159 | φ168 | φ219 |
| **Potencia total** | 0.58kW | 0.78kW | 1.53kW | | 3.03kW | 4.03kW |
| **Peso total** | 100kg | 130kg | 170kg | 200kg | 220kg | 270kg |
| **Capacidad de tolva** | 100L | | | 200L | | |
| **Alimentación eléctrica** | 3P AC 208-415V, 50/60Hz | | | | | |
| **Ángulo de elevación** | Estándar de 45 grados, personalizable de 30 a 60 grados | | | | | |
| **Altura de elevación** | Estándar de 1.85 metros, personalizable entre 1-5 metros | | | | | |
| **Forma de tolva** | Cuadrada estándar; personalizable redonda u otras formas | | | | | |



*info@anxine.com*
*0086 137-5776-3288*
*https://www.anxine.com*
*Calle DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, China, 325200*
***Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.***