



Zuführ- und Fördertechnik

Anxines Rohstoff-Zuführsysteme und Schüttgutförderer reduzieren die manuelle Handhabung entlang Ihrer Linie. Pulverzuführer, Elevatoren, Vakuum- und Schneckenförderer transportieren feste Stoffe präzise und hygienisch. Ob Pharmapulver, Nahrungsergänzungstabletten oder Lebensmittelzutaten: Unsere Zuführ- und Fördertechnik senkt den Handarbeitsanteil und verbessert Ihren Ablauf deutlich.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Kataloge

Pneumatisches Vakuumfördersystem Serie QVC 1

Pneumatischer Vakuumförderer - Serie ZKS 2

Schrägförderer mit Stollenband CZS-200 3

Pneumatischer Kapselförderer - Serie SE 4

Schrägschneckenförderer Serie HZF-S2 5

Pneumatisches Vakuumfördersystem Serie QVC



Die Serie QVC bietet Modelle mit verschiedenen Förderleistungen. Jeder Vakuumförderer transportiert Pulver, Granulate und kleine Schüttgüter sicher und effizient zwischen Maschinen, sauber und ohne Handarbeit. Er lässt sich mit Tablettenpressen, Kapselfüllern und weiteren Anlagen kombinieren - ideal für Pharma, Nahrungsergänzung und Lebensmittel.

Die geschlossenen Vakuumfördersysteme vermeiden Kreuzkontamination. Einfacher Aufbau, kompakte Bauweise und flexible Anordnung erleichtern Einbau und Bedienung in neuen wie vorhandenen Linien.



Ob Sie zuverlässige Vakuumfördertechnik suchen oder Hersteller vergleichen: Die Serie QVC gehört zu den besonders verlässlichen Lösungen am Markt.

Merkmale

- ✓ **Automatischer Start/Stopp:** Passt den Betrieb selbsttätig an den Materialfluss an.
- ✓ **Modularer Aufbau:** Leicht zu installieren und an Produktionsanordnungen anzupassen.
- ✓ **Wartungsarm:** Langlebige Bauweise senkt Serviceaufwand und Stillstand.
- ✓ **Leiser Betrieb:** Ruhiger Lauf mit geringem Geräuschpegel.
- ✓ **Antistatische Ausführung:** Verhindert Klumpen und Entladungen bei feinen oder empfindlichen Stoffen.
- ✓ **Vielseitiger Einsatz:** Fördert Feststoffe in Pharma-, Lebensmittel- und Chemielinien.
- ✓ **Integrierte Sicherheit:** Not-Aus und Verriegelungen schützen Prozess und Personal.
- ✓ **Energiesparend:** Geringer Verbrauch für wirtschaftlichen Dauerbetrieb.

Technische Daten

Modell	QVC-1	QVC-2	QVC-3	QVC-4	QVC-5	QVC-6
Leistung	350 kg/h	700 kg/h	1500 kg/h	3000 kg/h	6000 kg/h	9000 kg/h
Druckluftverbrauch	180 L/min	360 L/min	720 L/min	1440 L/min	2880 L/min	4320 L/min
Zuluftdruck	0.5-0.6 MPa					
Gewicht	10 kg	16 kg	30 kg	40 kg	45 kg	60 kg
Maße	491*Φ140	691*Φ213	881*Φ290	1361*Φ420	1413*Φ420	1638*Φ600

Pneumatischer Vakuumförderer - Serie ZKS



Die Serie ZKS fördert Schüttgüter sicher und staubfrei. Neben Pharmawirkstoffen und Lebensmittelpulvern verarbeitet sie sogar feine Metallspäne.

Die robuste Edelstahlkonstruktion arbeitet mit einer trockenlaufenden Vakuumpumpe, ohne Öl und Verunreinigung. Behälter, Filter und automatische Füllstandskontrolle sind integriert. Der leise Förderer ist leicht zu reinigen und bewältigt auch schwierige Stoffe.

Wählen Sie chargenweise Entleerung für genaues Dosieren oder kontinuierliche Abgabe für lange Läufe und hohen Ausstoß. Flexibler Aufbau und zuverlässige Bauteile machen den ZKS zu einer verlässlichen Vakuumförderlösung.

Merkmale



- ✓ **Schnell eingerichtet:** Einfache Montage und schnelle Anpassung.
- ✓ **Robuster Aufbau:** Hochwertiger Edelstahl für lange Lebensdauer.
- ✓ **Platzsparend:** Kompakte Bauweise passt in die meisten Fabriklayouts.
- ✓ **Integrierte Filter:** Halten das Material sauber, besonders bei Pharma und Lebensmitteln.
- ✓ **Einfache Steuerung:** Intuitives Bedienfeld für leichte Bedienung.
- ✓ **Flexibel:** Für unterschiedliche Materialien und Anlagen geeignet.
- ✓ **Sicherer Betrieb:** Entspricht industriellen Sicherheits- und Hygienestandards.

Spezifikationen

Modell	ZKS-1	ZKS-2	ZKS-3	ZKS-4	ZKS-5	ZKS-6	ZKS-7	ZKS-10-6	ZKS-20-5
Leistung	400 L/h	600 L/h	1200 L/h	2000 L/h	3000 L/h	4000 L/h	6000 L/h		5000 L/h
Leistung	1.5 kW	2.2 kW	3 kW	5.5 kW	4 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	11 kW
Druckluft	8 L/min		10 L/min	12 L/min			17 L/min	34 L/min	68 L/min
Luftdruck	0.5-0.6 MPa								
Maße	Φ290* 802	Φ290* 802	Φ290* 952	Φ420* 1216	Φ420* 1216	Φ420* 1216	Φ420* 1379	Φ600* 1612	Φ800* 2070

Schrägförderer mit Stollenband CZS-200



Der CZS-200 ist ein kompakter Elevator für einfaches Beschicken schneller Linien. Der GMP-konforme Schrägförderer lässt sich leicht mit Tablettenzählern und weiteren Abfüllmaschinen verbinden.

Der Stollenbandförderer besitzt einen 60L-Trichter und muss seltener nachgefüllt werden. Die Geschwindigkeit ist frei an den Produktionsfluss anpassbar. Robuster Rahmen und intuitives Bedienfeld erleichtern die Bedienung und halten den Wartungsaufwand gering.

Für Tabletten, Kapseln und ähnliche Kleinteile liefert der CZS-200 eine gleichmäßige Beschickung mit weniger Fehlern und Handarbeit.

Merkmale



- ✓ **Mobil:** Optional mit feststellbaren Rollen zum leichten Versetzen.
- ✓ **Stufenlos regelbar:** Zuführtempo an verschiedene Produktionsgeschwindigkeiten anpassen.
- ✓ **Geschlossene Förderbahn:** Schützt Tabletten beim Transport und hält sie sauber.
- ✓ **Flexibel integrierbar:** Leicht mit Tablettenzählern und Abfülllinien kombinierbar.
- ✓ **60L-Trichter:** Weniger Nachfüllen für höhere Effizienz.
- ✓ **Hygienischer Aufbau:** Edelstahl mit glatten Flächen für leichte Reinigung und lange Lebensdauer.
- ✓ **GMP-konform:** Erfüllt GMP für Pharma- und Nahrungsergänzungsproduktion vollständig.

Spezifikationen

Modell	CZS-200
Tablettenarten	Kapseln, Rundtabletten, Formtabletten
Max. Fördertempo	20 m/min
Vorratsbehälter	60 L
Spannung	220 V
Gesamtleistung	100 W
Maße	650 x 1450 x 2150 mm
Betriebsumgebung	Temperatur: 5°C-40°C; relative Feuchte: 20%-85%

Pneumatischer Kapselförderer - Serie SE



Die Serie SE fördert leere oder gefüllte Kapseln per Vakuum schnell zu Kapselfüllmaschinen. Ein geregelter Luftstrom führt sie durch eine Sauglanze. Der saubere, gleichmäßige Transport reduziert Staub, verhindert Schäden und minimiert Verunreinigungen.

Der pneumatische Förderer unterstützt alle Kapselgrößen und eignet sich für vertikale Förderwege. Das kompakte Vakuumsystem beschickt Kapselfüllmaschinen gleichmäßig und zuverlässig, ob über kurze oder lange Strecken.



Merkmale

✓ **Leichte Einbindung:** Einfach an Kapselfüllmaschinen anschließbar.
✓ **Einfache Steuerung:** Übersichtliches Bedienfeld für Luftstrom und Fördertempo.
✓ **Bedienfreundlich:** Für schnellen Betrieb mit geringem Schulungsaufwand.
✓ **Schnelle Wartung:** Wichtige Bauteile werkzeuglos zugänglich.
✓ **Integrierter Schutz:** Mit Überlastsicherung.
✓ **Leiser Betrieb:** Geringe Lautstärke für ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Technische Daten

Modell	SE-40	SE-50
Ausstoß	200,000 Stück/Stunde	300,000 Stück/Stunde
Kapselgröße	00# bis 5#	00# bis 5#
Spannung	110/220 V	110/220 V
Leistung	400 W	500 W
Werkstoff	Edelstahl 304	Edelstahl 304
Maße	2,180 x 1410 x 530 mm	2,180 x 1410 x 530 mm

Schrägschneckenförderer Serie HZF-S2



Die Serie HZF-S2 umfasst praktische, wirtschaftliche Schrägschneckenförderer für Pulver mit unterschiedlichen Fließeigenschaften. Ihr kompakter Aufbau erleichtert Bedienung und Wartung.

Das Standardmodell besitzt einen Vibrationsbehälter und eine meist auf 45° geneigte Schnecke. Der HZF-S2 verarbeitet Milchpulver, Zucker, feste Pharmastoffe und Futterzusätze. Ob frei fließende oder klebrige Pulver: Unser Schrägschneckenförderer mit Trichter liefert einen zuverlässigen, gleichmäßigen Materialstrom.

Merkmale



- ✓ **Verstopfungsfrei:** Fördert frei fließende und klebrige Pulver ohne Verstopfen.
- ✓ **Anpassbar:** Individuelle Rohrwinkel und -längen sowie optionale Trichtergrößen.
- ✓ **Gleichmäßige Zuführung:** Vibration hält den Materialstrom zur Schnecke aufrecht.
- ✓ **Werkzeuglose Reinigung:** Schnell lösbare flexible Verbindungen an Schnecke, Rohr und Trichter.
- ✓ **Leichte Entleerung:** Rückwärtslauf entfernt Materialreste aus dem Rohr.
- ✓ **Getrennte Steuerung:** Eigene Motoren für Vibration und Förderung.
- ✓ **Sicherer Betrieb:** Überlastschutz verhindert Schäden.
- ✓ **Flexibler Einsatz:** Eigenständig oder mit weiteren Anlagen kombinierbar.

Technische Daten

Modell	HZF-S2-2K	HZF-S2-3K	HZF-S2-5K	HZF-S2-7K	HZF-S2-8K	HZF-S2-12K
Förderleistung	2 m³/h	3m³/h	5m³/h	7m³/h	8m³/h	12m³/h
Förderrohrdurchmesser	φ102	φ114	φ141	φ159	φ168	φ219
Gesamtleistung	0.58kW	0.78kW	1.53kW		3.03kW	4.03kW
Gesamtgewicht	100kg	130kg	170kg	200kg	220kg	270kg
Trichtervolumen	100L			200L		
Stromversorgung	3P AC 208-415V, 50/60Hz					
Steigungswinkel	Standard 45 Grad, von 30 bis 60 Grad anpassbar					
Förderhöhe	Standard 1.85 Meter, von 1-5 Metern anpassbar					
Trichterform	Standard eckig, rund oder andere Formen auf Wunsch					



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.