

NPP-160HL : ensacheuse horizontale de sauces en sachets préformés



La NPP-160HL horizontale est une solution avancée et efficace pour les exigences élevées de l'alimentation, la pharmacie, la chimie et la cosmétique. Elle dose et emballe granulés, poudres, liquides et sauces en sachets préformés de feuille aluminium ou de film plastique. Elle saisit, ouvre, remplit et scelle de nombreux types de sachets avec fiabilité, haut débit et belle présentation. La NPP-160HL simplifie l'emballage de produits de qualité, prêts à la vente.

Atouts

✓ **Commande avancée** : Système intelligent, simple et précis ; réglages

rapides pour un résultat optimal.

✓ **Changement rapide** : Changez vite et facilement de produit : moins d'arrêts, une ligne toujours active.

✓ **Dosage très précis** : Des doses exactes et constantes limitent les pertes et améliorent la qualité.

✓ **Sécurité opérateur** : Capteurs et capots intégrés protègent le personnel.

✓ **Entretien facile** : La conception simple donne un accès facile aux pièces pour un nettoyage et un entretien rapides.

✓ **Construction durable** : Des matériaux de qualité et une construction robuste durent longtemps, même en milieu exigeant.

✓ **Économe en énergie** : Économise l'énergie sans perdre en performance : intelligente et puissante.

✓ **Alarmes intégrées** : Des alertes intelligentes signalent le manque de sachets et les bourrages pour maintenir une production fluide.



Données techniques

Modèle	NPP-160HL
Plage de dosage	20-500 g
Format du sachet	Longueur : 80-240 mm ; largeur : 65-170 mm
Cadence emballage	20-35 sachets/min
Puissance totale	AC220V, 50/60 Hz, 2 kW
Air comprimé requis	≥ 0.6 MPa
Dimensions	1424 mm x 980 mm x 1343 mm
Poids	450 kg