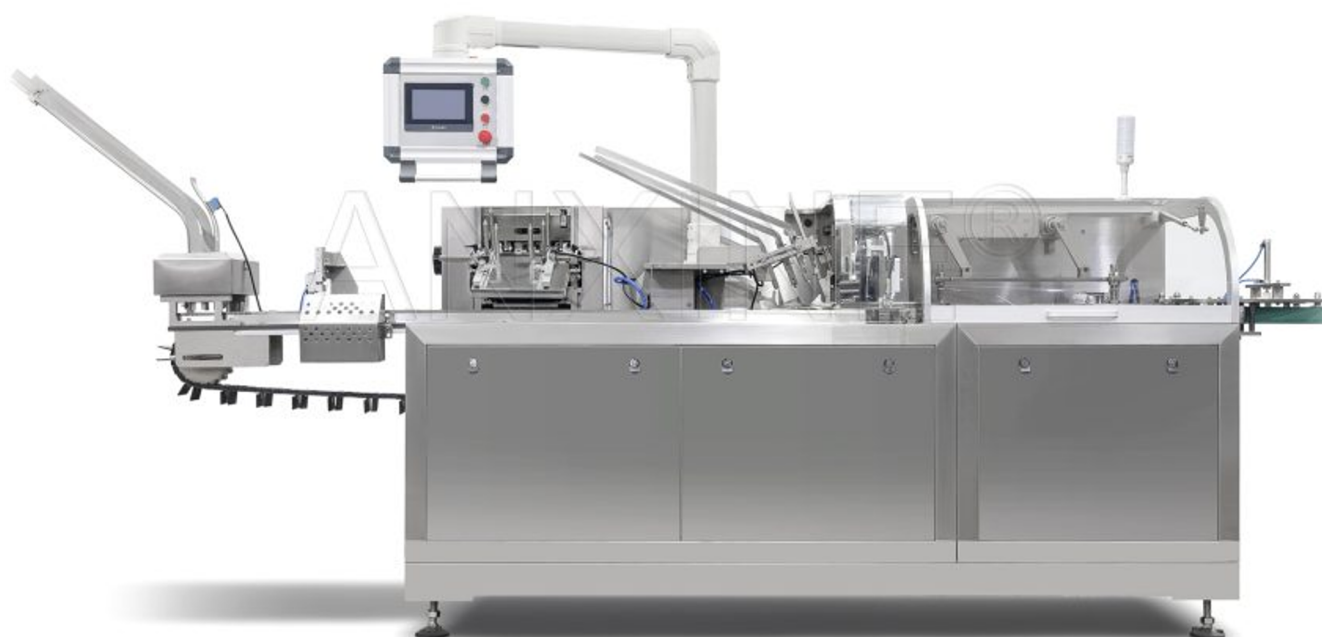




Encartonneuse

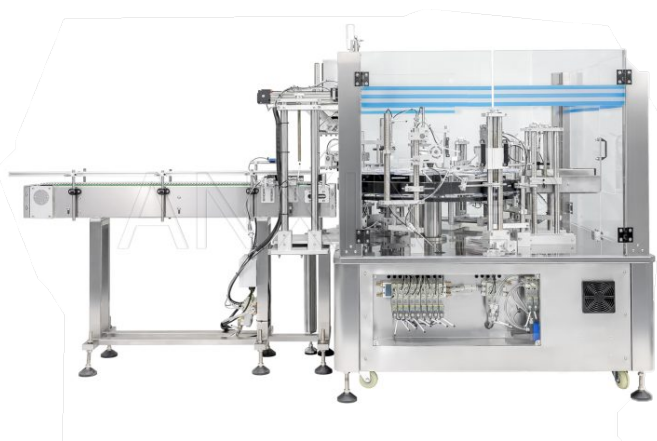
Nos encartonneuses performantes emballent efficacement pour la pharmacie, l'alimentaire et la cosmétique. Modèles à plateau rotatif ou automatiques. Fabricant chinois expérimenté, nous offrons un service fiable et des prix abordables. Machine seule ou ligne complète : des solutions sont disponibles.

Catalogue

Encartonneuse à plateau rotatif DZH-50S	1
Encartonneuse automatique DZH-100	2
Encartonneuse automatique horizontale DZH-120	3



Encartonneuse à plateau rotatif DZH-50S



Les encartonneuses verticales Anxine manipulent précisément les produits et présentent les boîtes avec soin, essentiel en pharmacie. Elles forment les boîtes puis chargent par le haut flacons, petits flacons, blisters, sachets et notices sensibles. Conformes aux règles strictes, avec scellage sûr, témoins d'effraction et finition professionnelle pour mieux protéger et valoriser les produits.

Atouts

automatique : De la collecte des boîtes au transport et placement des produits finis, toutes les étapes sont autonomes, sans intervention manuelle.

✓ **Débit efficace :** Jusqu'à 20-60 boîtes/minute pour une efficacité nettement accrue.

✓ **Formats variés :** Boîtes de 60x20x20mm à 200x80x80mm selon les divers produits.

✓ **Protections :** Arrêt d'urgence et porte protectrice pour une marche sûre et la protection de l'opérateur.

✓ **Écran tactile pratique :** Interface intuitive et simple pour régler les paramètres et diagnostiquer les pannes.

✓ **Réglage mécanique fin :** Les éléments clés, dont alimentation des boîtes et pliage des rabats, se règlent finement selon la situation pour une marche optimale.

✓ **Entièrement**



Données techniques

Modèle	DZH-50S
Dimensions de boîte	Min. : 60x20x20 mm Max. : 200x80x80 mm
Cadence de production	20-60 boîtes/min
Alimentation	220V monophasé ; 50/60Hz
Puissance moteur (HP)	1/4HP 15:1
Consommation d'air sous pression	150L/min
Dimensions	1 750 x 1 200 x 1 500 mm
Poids	950 kg

Encartonneuse automatique DZH-100



Les encartonneuses automatiques Anxine forment, chargent et scellent précisément les boîtes pour blisters, flacons, tubes et sachets. Moins de travail manuel, plus de débit et une présentation parfaite constante. Indispensables aux grands volumes, elles offrent efficacité et finition professionnelle pour valoriser votre marque.

Atouts

automatisée pour réduire l'efficacité.

- ✓ **Marche stable et fiable** : Mécanique précise et composants de qualité assurent stabilité et fiabilité prolongée.
- ✓ **Adaptation aux formats** : Compatible avec diverses tailles et types de produits, pour de nombreux secteurs.
- ✓ **Interface intuitive** : L'écran tactile intuitif et simple facilite réglages, suivi de l'état et diagnostic des défauts.
- ✓ **Réglage mécanique fin** : Les éléments clés, dont alimentation des boîtes et pliage des rabats, peuvent nécessiter un réglage mécanique fin selon la situation pour une marche optimale.
- ✓ **Protections** : Arrêts d'urgence intégrés et portes protectrices dont l'ouverture n'est autorisée qu'en marche pour protéger l'opérateur. Le fil de terre doit aussi être raccordé pour la sécurité électrique et pour réduire le risque de choc électrique.
- ✓ **Graissage** : Avant la production, ajoutez de l'huile lubrifiante dans le cadre de l'entretien pour une mécanique fluide.
- ✓ **Suivi en temps réel** : L'opérateur observe chaque élément en temps réel pendant la marche pour vérifier son état normal et sa fonction optimale.

✓ **Processus automatisé** : Chaque étape peut être entièrement

les interventions et accroître

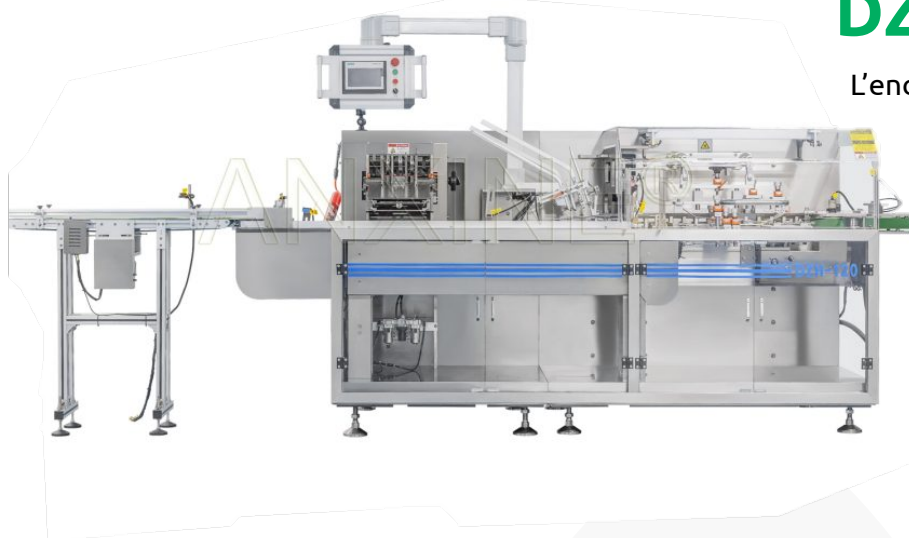


Données techniques

Modèle	DZH-100
Boîte	Qualité requise : 300-350g/m ² Formats : (80-180) *(30-95) *(15-50) mm
Notice	Qualité requise : 70-80g/m ² Dépliée : (90-180) * (130-240) mm Pliée : (90-170) * (25-40) mm
Cadence d'encartonnage	380V 50Hz 3P
Air comprimé	Pression de travail ≥0.6MPa Consommation d'air ≥0.16m ³ /min
Dimensions	3 200 x 1 150 x 1 700 mm
Poids	Environ 1400kg

Encartonneuse automatique horizontale

DZH-120



L'encartonneuse horizontale Anxine optimise les lignes à chargement latéral. Automatique, elle traite tubes, blisters, sachets et produits sous flow-pack. Haut débit et marche régulière pour une mise en boîte fiable et professionnelle en pharmacie, cosmétique et alimentaire.

Atouts

- ✓ **Structure compacte** : Conception compacte et avancée, stable et simple ; conditionnement adaptable et réglages rapides selon les besoins.
- ✓ **Commande PLC** : Composants électriques reconnus mondialement, écran tactile intuitif pour régler facilement les paramètres ; diagnostics conviviaux du PLC pour détecter aisément les défauts.
- ✓ **Boîtes manipulées précisément** : Générateur ou pompe à vide pour manipuler les boîtes sans bourrage ; transmission simplifiée fiable et facile à entretenir.
- ✓ **Commande logicielle** : Réglages fonctionnels et évolutions techniques faciles selon les besoins de production.



Données techniques

Modèle	DZH-120
Cadence d'encartonnage	30-120 boîtes/min
Qualité de boîte requise	300-350g/m ²
Formats de boîte	(60-200) × (25-85) × (15-65) mm
Dimensions de notice dépliée	L (70-210) × W (20-40) mm
Dimensions de notice pliée	L (70-210) × W (20-40) mm
Dimensions	3 150 × 1 180 × 1 950mm
Poids	Env. 1500 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.