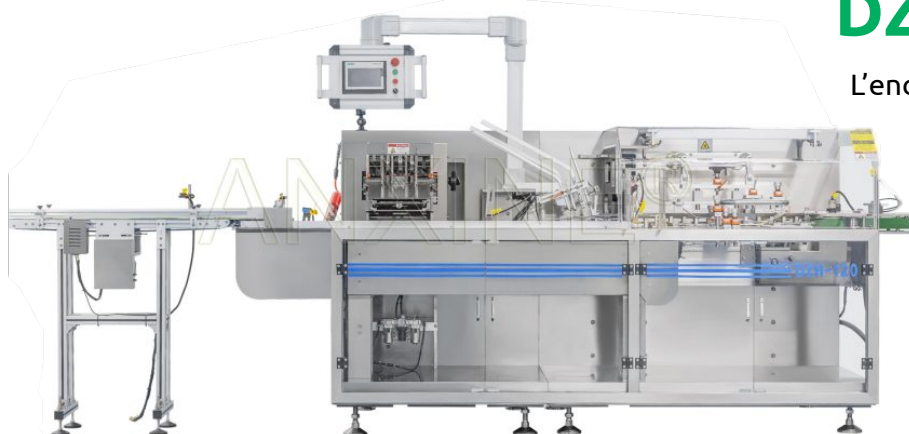


Encartonneuse automatique horizontale

DZH-120



L'encartonneuse horizontale Anxine optimise les lignes à chargement latéral. Automatique, elle traite tubes, blisters, sachets et produits sous flow-pack. Haut débit et marche régulière pour une mise en boîte fiable et professionnelle en pharmacie, cosmétique et alimentaire.

Atouts

- ✓ **Structure compacte** : Conception compacte et avancée, stable et simple ; conditionnement adaptable et réglages rapides selon les besoins.
- ✓ **Commande PLC** : Composants électriques reconnus mondialement, écran tactile intuitif pour régler facilement les paramètres ; diagnostics conviviaux du PLC pour détecter aisément les défauts.
- ✓ **Boîtes manipulées précisément** : Générateur ou pompe à vide pour manipuler les boîtes sans bourrage ; transmission simplifiée fiable et facile à entretenir.
- ✓ **Commande logicielle** : Réglages fonctionnels et évolutions techniques faciles selon les besoins de production.



Données techniques

Modèle	DZH-120
Cadence d'encartonnage	30-120 boîtes/min
Qualité de boîte requise	300-350g/m ²
Formats de boîte	(60-200) × (25-85) × (15-65) mm
Dimensions de notice dépliée	L (70-210) × W (20-40) mm
Dimensions de notice pliée	L (70-210) × W (20-40) mm
Dimensions	3 150 × 1 180 × 1 950mm
Poids	Env. 1500 kg