

Encartonneuse automatique DZH-100



Les encartonneuses automatiques Anxine forment, chargent et scellent précisément les boîtes pour blisters, flacons, tubes et sachets. Moins de travail manuel, plus de débit et une présentation parfaite constante. Indispensables aux grands volumes, elles offrent efficacité et finition professionnelle pour valoriser votre marque.

Atouts

automatisée pour réduire l'efficacité.

- ✓ **Marche stable et fiable** : Mécanique précise et composants de qualité assurent stabilité et fiabilité prolongée.
- ✓ **Adaptation aux formats** : Compatible avec diverses tailles et types de produits, pour de nombreux secteurs.
- ✓ **Interface intuitive** : L'écran tactile intuitif et simple facilite réglages, suivi de l'état et diagnostic des défauts.
- ✓ **Réglage mécanique fin** : Les éléments clés, dont alimentation des boîtes et pliage des rabats, peuvent nécessiter un réglage mécanique fin selon la situation pour une marche optimale.
- ✓ **Protections** : Arrêts d'urgence intégrés et portes protectrices dont l'ouverture n'est autorisée qu'en marche pour protéger l'opérateur. Le fil de terre doit aussi être raccordé pour la sécurité électrique et pour réduire le risque de choc électrique.
- ✓ **Graissage** : Avant la production, ajoutez de l'huile lubrifiante dans le cadre de l'entretien pour une mécanique fluide.
- ✓ **Suivi en temps réel** : L'opérateur observe chaque élément en temps réel pendant la marche pour vérifier son état normal et sa fonction optimale.

✓ **Processus automatisé** : Chaque étape peut être entièrement

les interventions et accroître



Données techniques

Modèle	DZH-100
Boîte	Qualité requise : 300-350g/m ² Formats : (80-180) *(30-95) *(15-50) mm
Notice	Qualité requise : 70-80g/m ² Dépliée : (90-180) * (130-240) mm Pliée : (90-170) * (25-40) mm
Cadence d'encartonnage	380V 50Hz 3P
Air comprimé	Pression de travail ≥0.6MPa Consommation d'air ≥0.16m ³ /min
Dimensions	3 200 x 1 150 x 1 700 mm
Poids	Environ 1400kg