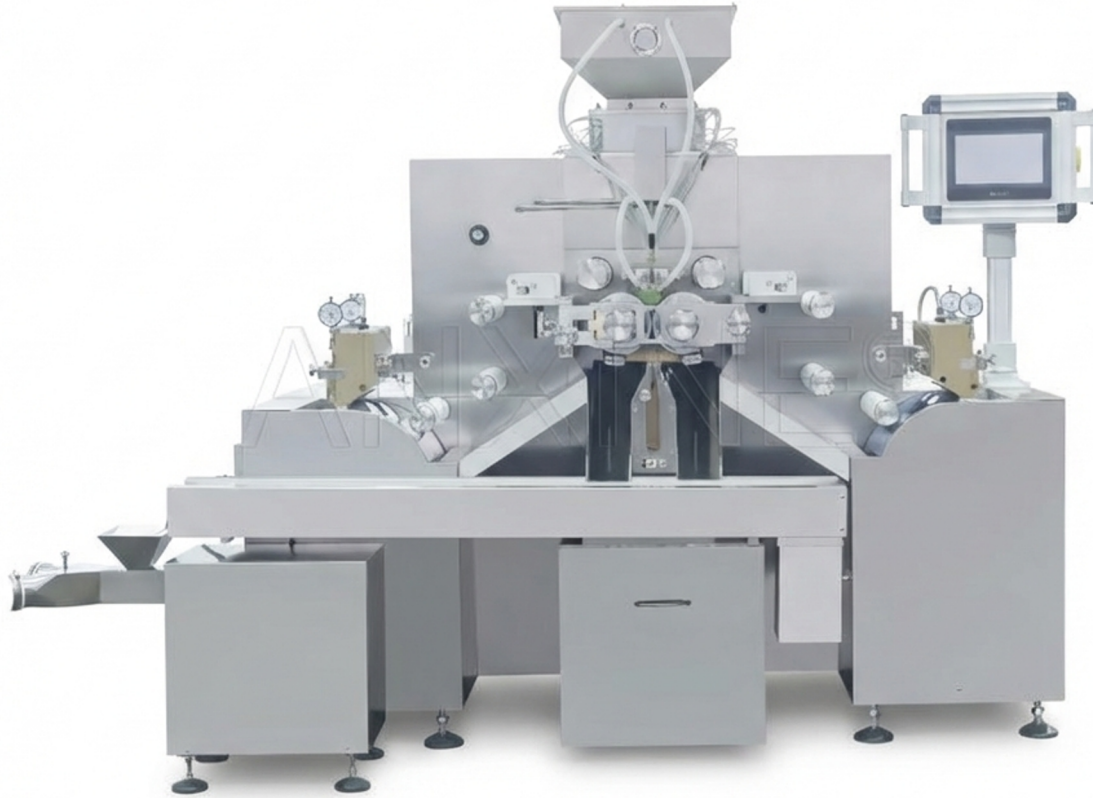




Encapsuleuse de capsules molles

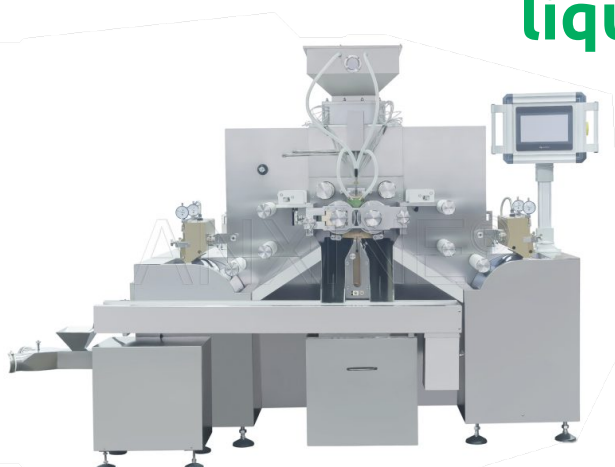
La fabrication de capsules molles remplit des capsules vides de liquides ou semi-liquides avec des remplisseuses pour liquides. Dosage précis, production efficace et utilisation facile. Diverses tailles de capsules molles, pour les petites comme les grandes productions.

Catalogue

Encapsuleuse R&D de capsules molles pour liquides ASE-200C	1
Encapsuleuse avancée de capsules molles ASE-300C	2



Encapsuleuse R&D de capsules molles pour liquides ASE-200C



L'ASE-200C, intelligente et fiable, remplit les capsules molles d'huiles, pâtes ou suspensions, aux tailles, formes et couleurs variées. Rapide, elle produit des capsules faciles à avaler, à durée de conservation accrue et se stockant bien. Dosage précis et marche stable pour médecine, compléments, beauté et même billes de paintball. Sa conception assure une marche fluide et des produits solides et propres à chaque fois.

Atouts

- ✓ **Débit élevé** : Jusqu'à 370 millions de capsules par an en conditions standard.
- ✓ **Dosage précis** : Écart de dose inférieur à 2% dans chaque capsule pour une teneur en médicament régulière.
- ✓ **Refroidissement à eau écologique** : Refroidissement à eau avancé pour une production stable et propre, sans pollution de l'air.
- ✓ **Construction durable** : Moules en alliage de qualité aéronautique pour une longue vie et une fiabilité en usage intensif.

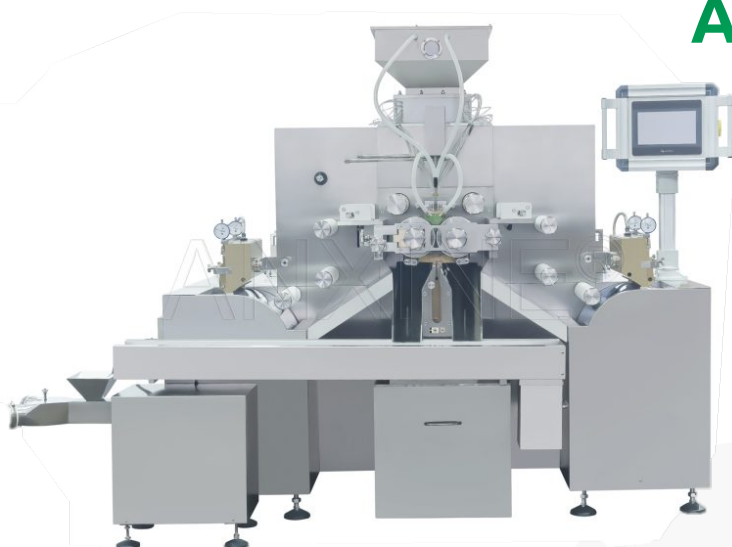


Données techniques

Modèle	ASE-200C
Vitesse des moules	0-5 r/min (variation de fréquence continue)
Commande	PLC Omron + écran tactile Weinview
Débit	Environ 48 600 capsules/h pour ovales #12
Volume fourni	0-2ml par piston
Nombre de pistons	12
Refroidissement du gel	Par eau, environ 18°C
Puissance	7 kW
Dimensions	2 100×1 100×1 800 mm
Poids	980 kg

Encapsuleuse avancée de capsules molles

ASE-300C



L'ASE-300C possède des éléments robustes : socle stable, alimentation, rouleau d'huilage, déposeur de capsules et graissage.

Automatiques, ils assurent une marche fluide et durable. Vitesse réglable et engrenages fiables donnent efficacité et précision pour diverses productions et liquides, dont huiles et suspensions.

Atouts

✓ Dosage

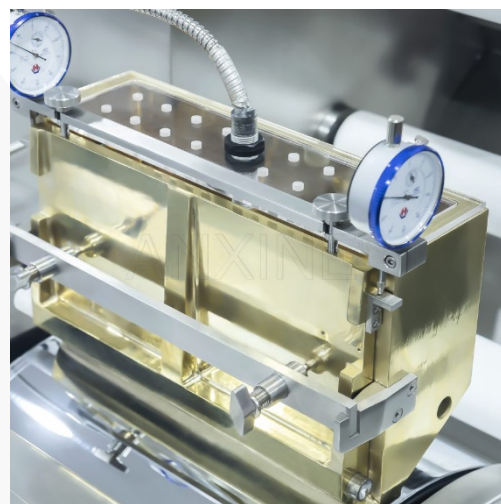
précis : Le système linéaire précis d'injection du médicament maintient l'erreur de remplissage sous 2%.

✓ **Refroidissement propre** : Le refroidissement à eau aide à éviter la pollution de l'air et assure une marche fluide.

✓ **Taux d'emballage élevé** : Jusqu'à 98% de précision d'emballage, pour moins de déchets et plus de qualité.

✓ **Convoyeur sûr et pratique** : Bande agréée par la FDA, sûre au contact et facile à nettoyer.

✓ **Gélatine stable** : Niveau de gélatine constant et épaisseur des capsules facile à régler.



Données techniques

Modèle	ASE-300C
Vitesse des moules	0-5 r/min (variation de fréquence continue)
Commande	PLC Omron + écran tactile Weinview
Débit	Environ 70 200 capsules/h pour ovales 8# à vitesse moyenne
Volume fourni	0-2ml par piston
Nombre de pistons	24
Refroidissement du gel	Par eau, environ 18°C
Puissance	16.5 kW
Dimensions	2200×1275×1900 mm
Poids	1580 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.