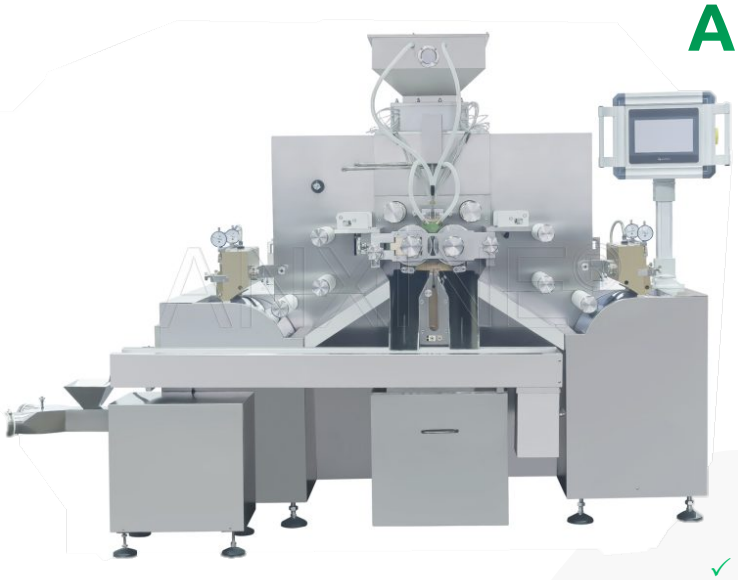
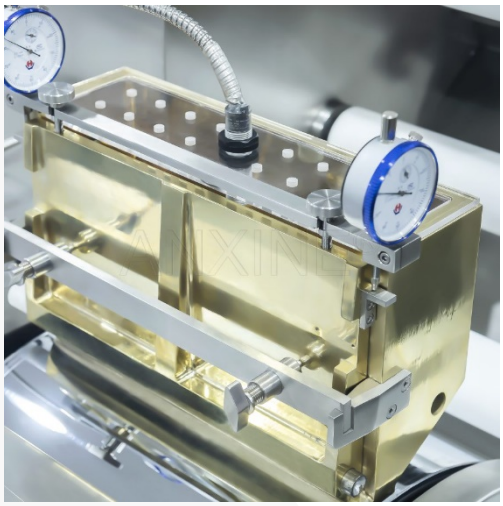
Encapsuleuse avancée de capsules molles ASE-300C



L'ASE-300C possède des éléments robustes : socle stable, alimentation, rouleau d'huilage, déposeur de capsules et graissage. Automatiques, ils assurent une marche fluide et durable. Vitesse réglable et engrenages fiables donnent efficacité et précision pour diverses productions et liquides, dont huiles et suspensions.

Atouts



✓ **Dosage précis :** Le système linéaire précis d'injection du médicament maintient l'erreur de remplissage sous 2%.

✓ **Refroidissement propre :** Le refroidissement à eau aide à éviter la pollution de l'air et assure une marche fluide.

✓ **Taux d'emballage élevé :** Jusqu'à 98% de précision d'emballage, pour moins de déchets et plus de qualité.

✓ **Convoyeur sûr et pratique :** Bande agréée par la FDA, sûre au contact et facile à nettoyer.

✓ **Gélatine stable :** Niveau de gélatine constant et épaisseur des capsules facile à régler.

Données techniques

Modèle	ASE-300C
Vitesse des moules	0-5 r/min (variation de fréquence continue)
Commande	PLC Omron + écran tactile Weinview
Débit	Environ 70 200 capsules/h pour ovales 8# à vitesse moyenne
Volume fourni	0-2ml par piston
Nombre de pistons	24
Refroidissement du gel	Par eau, environ 18℃
Puissance	16.5 kW
Dimensions	2200×1275×1900 mm
Poids	1580 kg