Detector de metales con transportador CSJ-W150/200

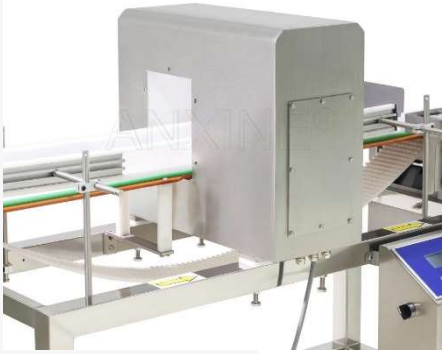


Este detector versátil y preciso se utiliza en diversos sectores. Incorpora túnel sensible, rechazo neumático en línea y transportadores ajustables para retirar con rapidez y limpieza productos contaminados con metales magnéticos y no magnéticos.

El CSJ-W150/200 inspecciona productos en envases cilíndricos, como botellas y frascos. Sus cintas de agarre lateral aseguran una entrada estable y controlada a la zona de detección.

Se integra fácilmente en líneas de botellas existentes y trabaja sincronizado con llenadoras, taponadoras y etiquetadoras. Ayuda a cumplir los controles de calidad más exigentes.

Características



✓ **Transporte con agarre lateral:** las botellas entran estables en el túnel sin volcarse.
✓ **Rechazo automático:** el empujador neumático retira botellas defectuosas sin detener la producción.
✓ **Luz de aviso:** señal roja inmediata al detectar metales.

✓ **Bandeja de rechazo:** separa las botellas contaminadas para inspección.
✓ **Altura ajustable:** una manivela regula las cintas laterales y el túnel para distintas botellas.

✓ **Panel sencillo:** interfaz fácil con interruptores básicos y pantalla digital.

Especificaciones

Modelo	CSJ-W150/200
Dimensiones del canal	200 x 150 mm
Paso útil	120 x 170 mm
Grado de protección	IP65
Precisión de detección	Fe: 0.7mm Non-Fe: 0.8mm SUS: 1.0mm
Requisitos eléctricos	Tensión estable, cableado separado para evitar interferencias electromagnéticas, consumo de 0.2 kW
Peso	120 kg