



Machines de contrôle et de rejet

Les machines de contrôle visuel pharmaceutique Anxine associent inspection précise et rejet intégré pour détecter et éliminer rapidement et efficacement les produits défectueux ou contaminés. Détecteur de métaux autonome ou contrôle et rejet automatisés intégrés : nos solutions fiables maintiennent une qualité constante en production pharmaceutique et nutraceutique.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catalogue

Contrôle de comprimés et gélules KPS-220B 1
Contrôle automatique de gélules CSA-15 2

Contrôle de comprimés et gélules KPS-220B



La KPS-220B contrôle avec précision les comprimés et gélules tachetés, endommagés ou non conformes, pour garantir une qualité élevée. Sa rotation à 360 degrés permet une inspection complète sous plusieurs angles afin que chaque produit respecte les normes de production. Comprimés, gélules dures ou capsules molles : le contrôle est simple et précis.

Atouts

✓ **Contrôle complet :** Détecte les gélules et comprimés tachetés, cassés ou non conformes.

✓ **Rotation à 360 degrés :** Contrôle visuel complet des gélules et comprimés.



✓ **Retournement des comprimés :** Permet de voir les deux faces pour un contrôle qualité complet.

✓ **Vitesse réglable en continu :** Réglage précis des vitesses de rotation et d'inspection.

✓ **Éclairage et miroirs avancés :** Miroirs et éclairage réglables éliminent les zones cachées pour ne manquer aucun défaut.

✓ **Élimination des défauts :** Buse à vide manuelle flexible pour retirer facilement les produits défectueux.

✓ **Conception ergonomique :** Utilisation et nettoyage simples, risques de contamination croisée réduits.

Données techniques

Modèle	KPS-220B
Application	Pilules, gélules, comprimés, capsules molles
Dimensions du produit	Épaisseur min. du comprimé 3 mm, diamètre max. 25 mm
Cadence de contrôle	Jusqu'à 120 000 gélules/h ou 50 kg de comprimés/h
Volume de trémie	30L ou 60L
Tension	220V 50Hz / 110V 60Hz
Poids	125 kg
Dimensions	1 400 x 650 x 1 250 mm

Contrôle automatique de gélules CSA-15



La CSA-15 assure un contrôle qualité intelligent des gélules en pharmacie. Sa vision industrielle avancée détecte précisément les défauts d'aspect et repère automatiquement les défauts superficiels et internes : sous-remplissage, trous, vides internes, fissures, etc. Fournisseur chinois de premier plan, nous équipons petits laboratoires et grandes lignes. Ce contrôle automatique simplifie l'inspection, réduit les erreurs humaines et aide chaque gélule à respecter les normes de l'usine.

Atouts

✓ **Légèreté et sensibilité :** Compacte, facile à intégrer, fonctionnement sensible et stable

✓ **Détection avancée des défauts :** Repère automatiquement les défauts de surface et internes : sous-remplissage, trous, éclats internes, fissures, etc.



✓ **Contrôle non invasif :** Sans chaleur ni dommage secondaire, pour préserver les gélules.

✓ **Entretien facile :** Nettoyage et entretien sur site simples, réduisant les arrêts et les coûts.

✓ **Fonctionnement silencieux :** Environnement silencieux pour le confort du personnel.

✓ **Utilisation facile :** Commande simple pour un apprentissage et une utilisation rapides.

Données techniques

Modèle	CSA-15
Application	00#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Défauts détectables	Sous-remplissage, trous, éclats internes, fissures, encoches, corps courts, coiffes doubles, sommets concaves, zones minces, bulles et taches noires ou de couleur différente.
Précision de détection	0.5 mm
Cadence max.	150 000 gélules/h
Puissance	600 W
Température de travail	5℃ à 35℃
Humidité de travail	10% à 80%
Dimensions	750 x 1200 x 1 420 mm
Poids	150 kg



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.