

Envasadora continua con aspiración e inflado LF1080



La LF1080 extrae aire para prolongar la conservación de alimentos o ahorrar espacio y también infla envases para amortiguar artículos frágiles, como patatas fritas o electrónica. Esta doble función permite controlar la atmósfera interior del envase. Ideal para líneas continuas eficientes, garantiza protección y calidad del producto.

Características

- ✓ **Equipo integrado:** Combina vacío, transporte, sellado e impresión de códigos.
- ✓ **Alta automatización:** Simplifica el manejo y reduce costes laborales.
- ✓ **Control térmico inteligente:** Sistema de alta precisión que mejora el sellado.
- ✓ **Cierres rápidos y firmes:** Termosellado eficiente con acabado limpio y resistente.
- ✓ **Amplia aplicación:** Alimentación, farmacia, química y artículos cotidianos.
- ✓ **Uso sencillo:** Interfaz clara para aprender rápidamente.
- ✓ **Mantenimiento sencillo:** Fácil limpieza y cuidados que prolongan la vida útil.



Parámetros técnicos

Modelo	LF1080
Velocidad de sellado y corte	0-12m/min
Ancho de sellado	6-12mm
Rango de temperatura	0~300°C
Espesor máx. de una capa de película	≤0.08
Carga del transportador	Máx. 3kg
Potencia	1405W
Tensión	220V 50Hz/110V 60Hz
Dimensiones de máquina	1025 x 450 x (940+140 regulable)
Peso	85kg